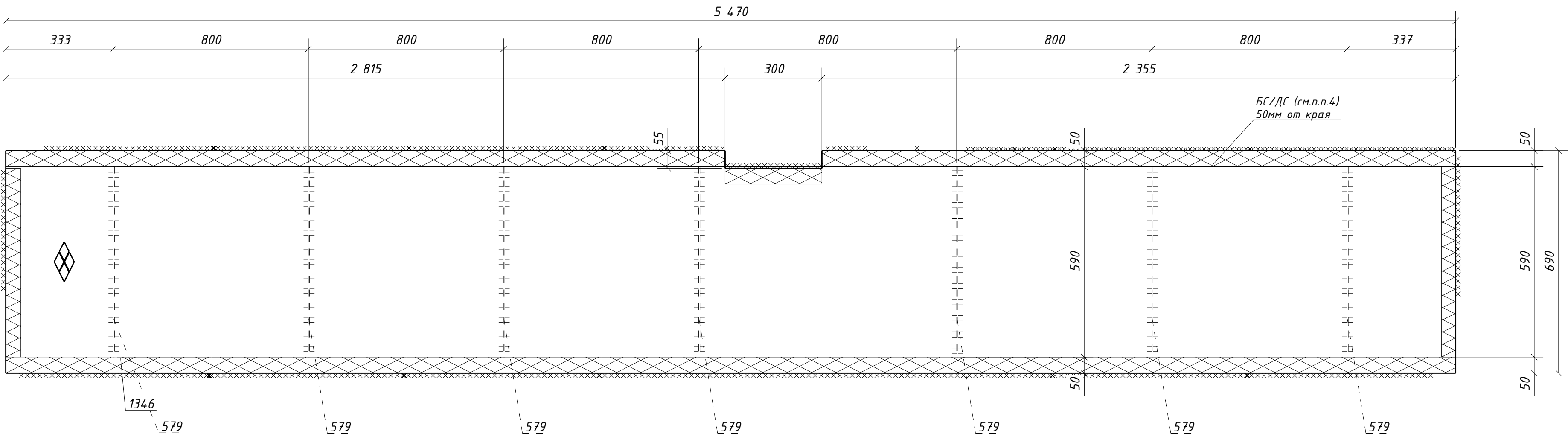


Инв. № подл.	
Подп. и дата	
Взам. инв. №	



Спецификация металла на один сборочный элемент									
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
ЗН1-91	579	7	-4x60	590	1.1	7.7		С235	
	1346	1	РиФ5*690	5470	157.0	157.0		С245	
	Масса напл. металла (1.0%), кг: 1.6						166.3		

Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
ЗН1-91	2	166.3	332.6
Итого:			332.6

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С235	-4	ГОСТ 19903-2015	15.4
С245	РиФ5	ГОСТ 8568-77	314.0
Масса напл. металла:			3.2
Итого:			332.6

- Общие данные см. л.1
- Катеты сварных швов 4 мм, кроме оговоренных;
- Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
- Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
 - БС - с ближней стороны детали;
 - ДС - с дальней стороны детали;
 - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

										1632-2021-2.1.3-КМД4
										Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата					
										Конвейерная галерея №3
Проверил	Толкунов Ю.В.	Салтымаков С.С.	15.05.24							Настил ЗН1-91
Разраб.	Салтымаков С.С.	15.05.24								000 СОЗКС ИНЖИНИРИНГ