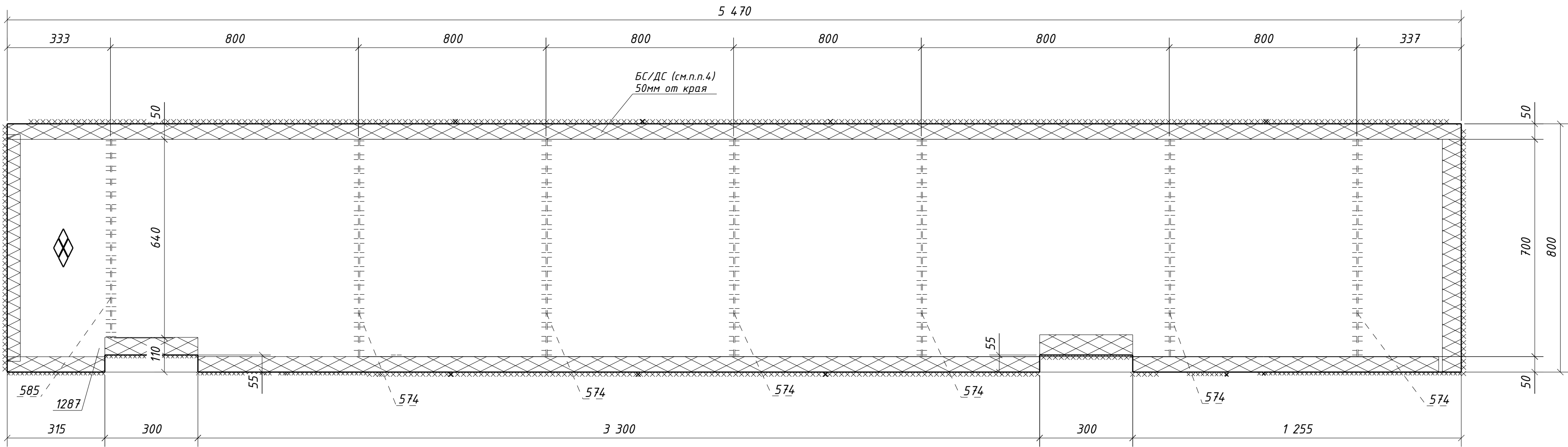


|              |              |              |
|--------------|--------------|--------------|
| Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № |
|              |              |              |



1. Общие данные см. л.1  
2. Катеты сварных швов 4 мм, кроме оговоренных;  
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;  
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:  
-БС - с ближней стороны детали;  
-ДС - с дальней стороны детали;  
-БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

|                                                                                                                   |                 |                 |          |          |                         |        |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|-----------------|----------|----------|-------------------------|--------|
| 1632-2021-2.1.3-КМД4                                                                                              |                 |                 |          |          |                         |        |
| Терминал по перевалке минеральных удобрений<br>в морском торговом порту Усть-Луга.<br>Береговые объекты терминала |                 |                 |          |          |                         |        |
| Изм.                                                                                                              | Кол.уч.         | Лист            | № док.   | Подпись  | Дата                    |        |
|                                                                                                                   |                 |                 |          |          |                         |        |
| Конвейерная галерея №3                                                                                            |                 |                 |          |          |                         | Стадия |
|                                                                                                                   |                 |                 |          |          |                         | Лист   |
|                                                                                                                   |                 |                 |          |          |                         | Листов |
|                                                                                                                   |                 |                 |          |          |                         | Р      |
|                                                                                                                   |                 |                 |          |          |                         | 277    |
|                                                                                                                   |                 |                 |          |          |                         | 1      |
| Проверил                                                                                                          | Толкунов Ю.В.   | Салтымаков С.С. | 15.05.24 | 15.05.24 | Настил ЗН1-98           |        |
| Разраб.                                                                                                           | Салтымаков С.С. | Салтымаков С.С. | 15.05.24 | 15.05.24 | ООО СОЗКС<br>ИНЖИНИРИНГ |        |

| Спецификация металла на один сборочный элемент |                                     |             |          |              |           |       |       |                |            |
|------------------------------------------------|-------------------------------------|-------------|----------|--------------|-----------|-------|-------|----------------|------------|
| Марка<br>эл-та                                 | Дет.<br>№                           | Кол.<br>шт. | Профиль  | Длина,<br>мм | Масса, кг |       |       | Марка<br>стали | Примечание |
|                                                |                                     |             |          |              | шт.       | общ.  | марки |                |            |
| ЗН1-98                                         | 574                                 | 6           | -4х60    | 700          | 1.3       | 7.8   |       | С235           |            |
|                                                | 585                                 | 1           | -4х60    | 640          | 1.2       | 1.2   |       | С235           |            |
|                                                | 1287                                | 1           | РиФ5*800 | 5470         | 181.5     | 181.5 |       | С245           |            |
|                                                | Масса напл. металла (1.0%), кг: 1.9 |             |          |              |           |       | 192.4 |                |            |

| Требуется изготовить |                |           |       |
|----------------------|----------------|-----------|-------|
| Марка<br>эл-та       | Кол-во,<br>шт. | Масса, кг |       |
|                      |                | марки     | всех  |
| ЗН1-98               | 2              | 192.4     | 384.8 |
|                      |                |           |       |
| Итого:               |                | 384.8     |       |

| Выборка металла      |         |                 |              |
|----------------------|---------|-----------------|--------------|
| Марка<br>стали       | Профиль | ГОСТ или ТУ     | Масса,<br>кг |
| С235                 | -4      | ГОСТ 19903-2015 | 18.0         |
| С245                 | РиФ5    | ГОСТ 8568-77    | 363.0        |
|                      |         |                 |              |
| Масса напл. металла: |         |                 | 3.8          |
| Итого:               |         |                 | 384.8        |