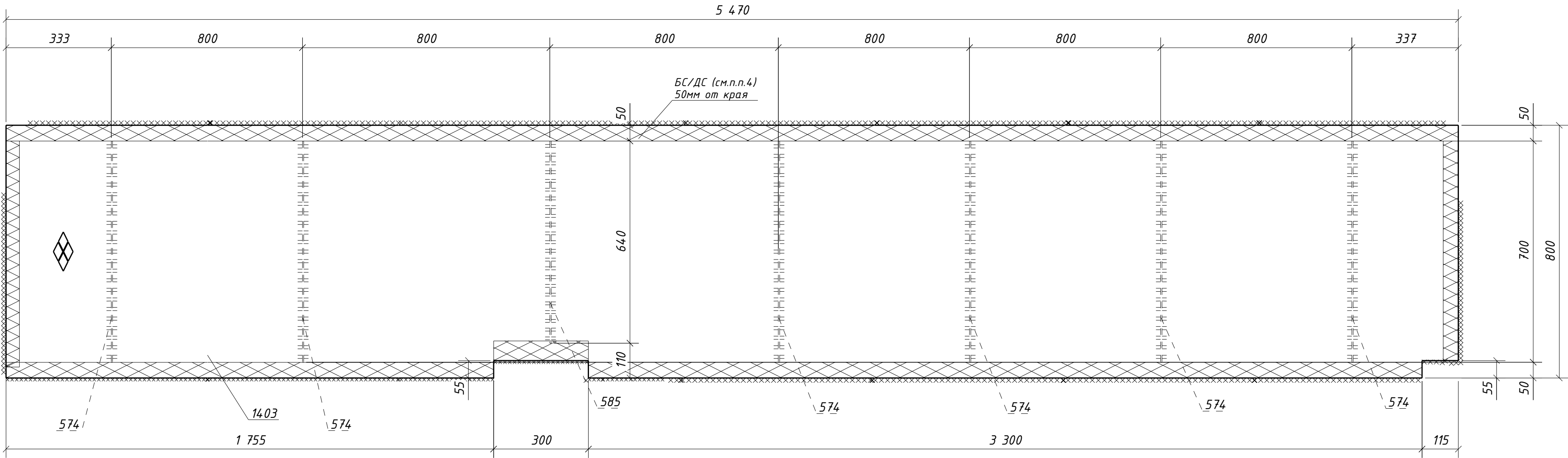


Инв. № подл.	
Подп. и дата	
Взам. инв. №	



Спецификация металла на один сборочный элемент									
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
ЗН1-107	574	6	-4x60	700	1.3	7.8		С235	
	585	1	-4x60	640	1.2	1.2		С235	
	1403	1	Риф5*800	5470	181.9	181.9		С245	
Масса напл. металла (1.0%), кг: 1.9								192.8	

Требуется изготовить				Выборка металла			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг		Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
		марки	всех				
ЗН1-107	2	192.8	385.6	С235	-4	ГОСТ 19903-2015	18.0
				С245	Риф5	ГОСТ 8568-77	363.8
Итого:				Масса напл. металла:			
				Итого:			

- Общие данные см. л.1
- Катеты сварных швов 4 мм, кроме оговоренных;
- Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
- Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
 - БС - с ближней стороны детали;
 - ДС - с дальней стороны детали;
 - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

						1632-2021-2.1.3-КМД4				
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Конвейерная галерея №3		Стадия	Лист	Листов
								Р	286	1
Проверил	Толкунов Ю.В.				15.05.24	Настил ЗН1-107		ООО СОЗКС ИНЖИНИРИНГ		
Разраб.	Салтымаков С.С.				15.05.24					