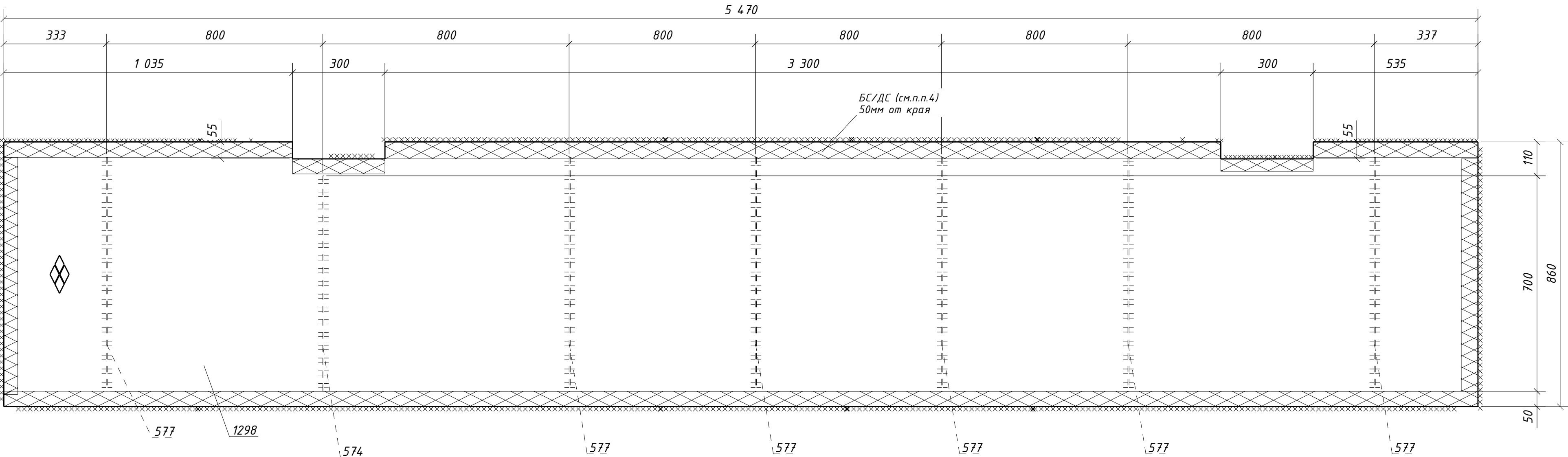


Инв. № подл.	
Подп. и дата	
Взам. инв. №	



Спецификация металла на один сборочный элемент									
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
ЗН1-120	574	1	-4x60	700	1.3	1.3		С235	
	577	6	-4x60	760	1.4	8.4		С235	
	1298	1	РиФ5*860	5470	195.2	195.2		С245	
Масса напл. металла (1.0%), кг: 2.0								206.9	

Требуется изготовить				Выборка металла			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг		Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
		марки	всех				
ЗН1-120	1	206.9	206.9	С235	-4	ГОСТ 19903-2015	9.7
				С245	РиФ5	ГОСТ 8568-77	195.2
Итого:			206.9	Масса напл. металла:			2.0
				Итого:			206.9

1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 4 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:

-БС - с ближней стороны детали;

-ДС - с дальней стороны детали;

-БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

							1632-2021-2.1.3-КМД4			
							Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата		Конвейерная галерея №3	Стадия	Лист	Листов
								Р	299	1
Проверил	Толкунов Ю.В.	Салтымаков С.С.	15.05.24	15.05.24			Настил ЗН1-120	ООО СОЗКС ИНЖИНИРИНГ		
Разраб.										