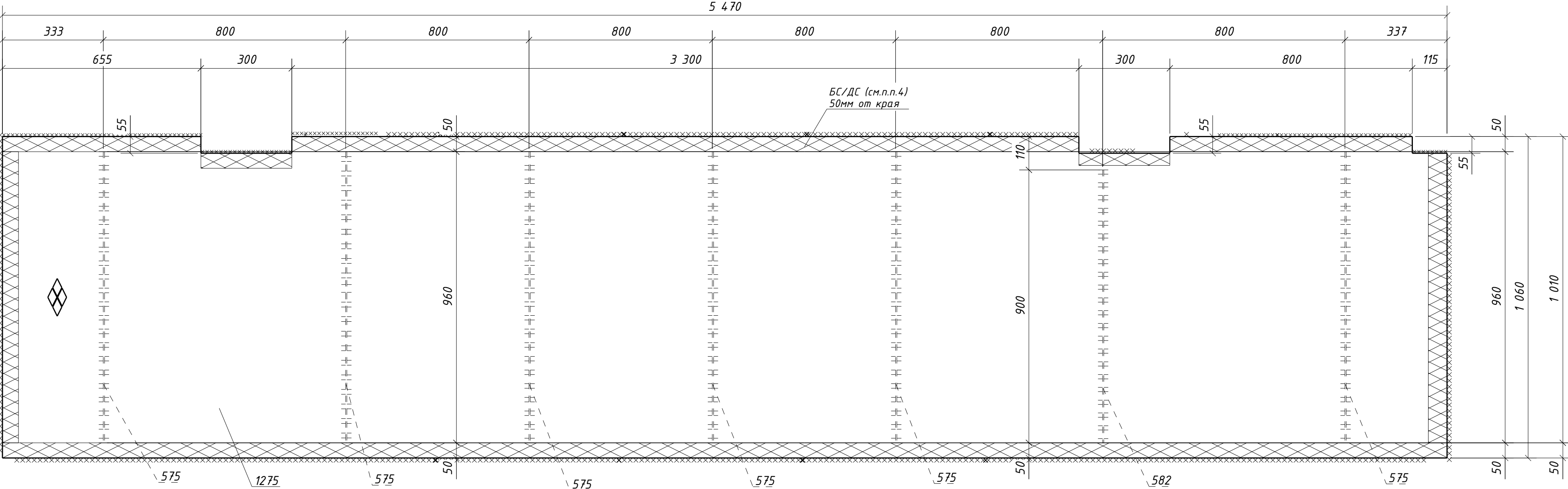


|              |              |              |
|--------------|--------------|--------------|
| Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № |
|              |              |              |



| Спецификация металла на один сборочный элемент |           |             |           |              |           |       |       |                |            |
|------------------------------------------------|-----------|-------------|-----------|--------------|-----------|-------|-------|----------------|------------|
| Марка<br>эл-та                                 | Дет.<br>№ | Кол.<br>шт. | Профиль   | Длина,<br>мм | Масса, кг |       |       | Марка<br>стали | Примечание |
|                                                |           |             |           |              | шт.       | общ.  | марки |                |            |
| ЗН1-130                                        | 575       | 6           | -4x60     | 960          | 1.8       | 10.8  |       | С235           |            |
|                                                | 582       | 1           | -4x60     | 900          | 1.7       | 1.7   |       | С235           |            |
|                                                | 1275      | 1           | РиФ5*1060 | 5470         | 240.7     | 240.7 |       | С245           |            |
| Масса напл. металла (1.0%), кг: 2.5            |           |             |           |              |           |       |       | 255.7          |            |

| Требуется изготовить |                |           |       |
|----------------------|----------------|-----------|-------|
| Марка<br>эл-та       | Кол-во,<br>шт. | Масса, кг |       |
|                      |                | марки     | всех  |
| ЗН1-130              | 1              | 255.7     | 255.7 |
| Итого:               |                | 255.7     |       |

| Выборка металла      |         |                 |              |
|----------------------|---------|-----------------|--------------|
| Марка<br>стали       | Профиль | ГОСТ или ТУ     | Масса,<br>кг |
| С235                 | -4      | ГОСТ 19903-2015 | 12.5         |
| С245                 | РиФ5    | ГОСТ 8568-77    | 240.7        |
| Масса напл. металла: |         |                 | 2.5          |
| Итого:               |         |                 | 255.7        |

1. Общие данные см. л.1  
2. Катеты сварных швов 4 мм, кроме оговоренных;  
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;  
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:  
-БС - с ближней стороны детали;  
-ДС - с дальней стороны детали;  
-БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

|                                                                                                                   |                 |                 |          |                         |      |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|-----------------|----------|-------------------------|------|
| 1632-2021-2.1.3-КМД4                                                                                              |                 |                 |          |                         |      |
| Терминал по перевалке минеральных удобрений<br>в морском торговом порту Усть-Луга.<br>Береговые объекты терминала |                 |                 |          |                         |      |
| Изм.                                                                                                              | Кол.уч.         | Лист            | № док.   | Подпись                 | Дата |
|                                                                                                                   |                 |                 |          |                         |      |
| Конвейерная галерея №3                                                                                            |                 |                 |          | Стадия                  | Лист |
|                                                                                                                   |                 |                 |          | Р                       | 309  |
|                                                                                                                   |                 |                 |          | Листов                  |      |
|                                                                                                                   |                 |                 |          | 1                       |      |
| Проверил                                                                                                          | Толкунов Ю.В.   | Салтымаков С.С. | 15.05.24 | 000 СОЗКС<br>ИНЖИНИРИНГ |      |
| Разраб.                                                                                                           | Салтымаков С.С. | Салтымаков С.С. | 15.05.24 |                         |      |