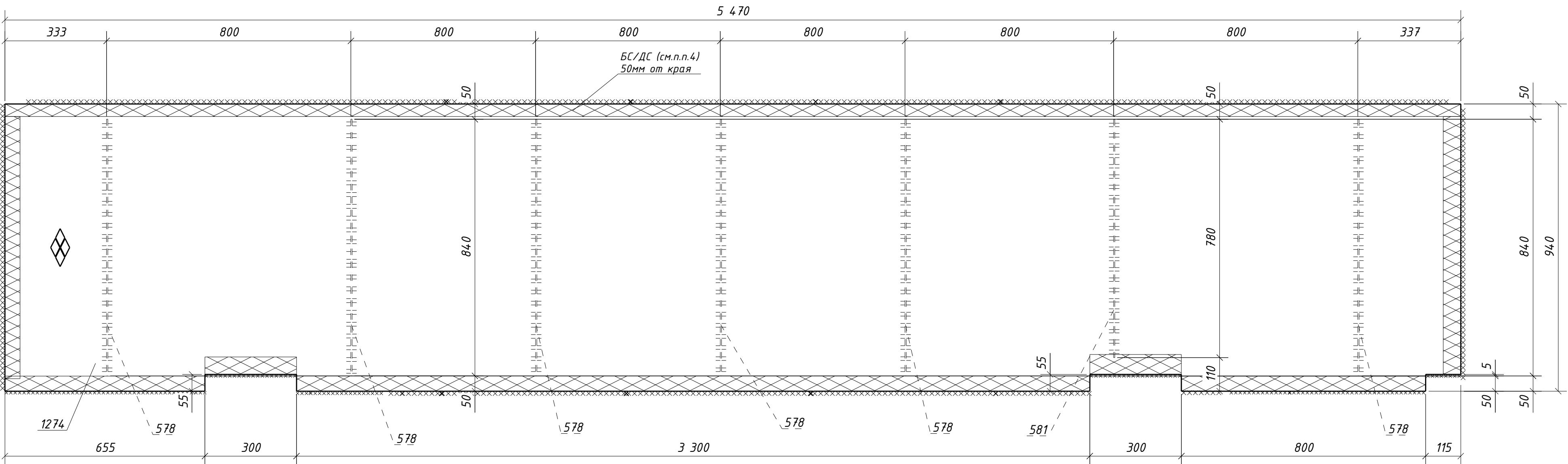


Инв. № подл.	
Подп. и дата	
Взам. инв. №	



Спецификация металла на один сборочный элемент									
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
ЭН1-131	578	6	-4x60	840	1.6	9.6		С235	
	581	1	-4x60	780	1.5	1.5		С235	
	1274	1	РиФ5*940	5470	213.3	213.3		С245	
Масса напл. металла (1.0%), кг: 2.2								226.6	

Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
ЭН1-131	1	226.6	226.6
Итого:		226.6	

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С235	-4	ГОСТ 19903-2015	11.1
С245	РиФ5	ГОСТ 8568-77	213.3
Масса напл. металла:			2.2
Итого:			226.6

1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 4 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:

-БС - с ближней стороны детали;

-ДС - с дальней стороны детали;

-БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

							1632-2021-2.1.3-КМД4		
							Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата				
							Конвейерная галерея №3	Стадия	Лист
								Р	310
									1
Проверил	Толкунов Ю.В.				15.05.24		Настил ЭН1-131	ООО СОЭК ИНЖИНИРИНГ	
Разраб.	Салтымаков С.С.				15.05.24				