

Спецификация металла на один сборочный элемент

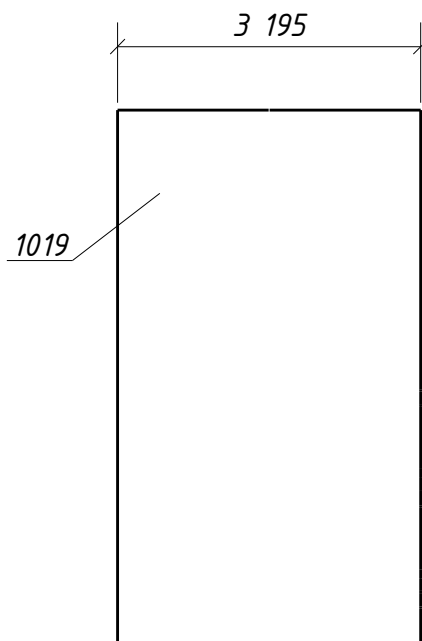
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
ЗНЗ-2	1019	1	НС35-1000-0.7	3195	23.6	23.6		С235	
							23.6		

Требуется изготовить

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
ЗНЗ-2	84	23.6	1982.4
Итого:		1982.4	

Выборка металла

Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С235	НС35-1000-0.7	ГОСТ 24045-94	1982.4
Масса напл. металла:			0.0
Итого:			1982.4



- Общие данные см. л.1
- Катеты сварных швов оговорены на чертеже;
- Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
- Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
 - БС - с ближней стороны детали;
 - ДС - с дальней стороны детали;
 - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Взам. инв. №						
Подп. и дата						
Инв. № подл.	Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
1632-2021-2.1.3-КМД4						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала
						Конвейерная галерея №3
Профлист ЗНЗ-2						Стадия
						Лист
000 СОЗКС ИНЖИНИРИНГ						Листов
						Р
Проверил Толкунов Ю.В. 15.05.24						314
						1
Разраб. Салтымаков С.С. 15.05.24						