

Спецификация металла на один сборочный элемент

Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
ЗНЗ-5	1557	1	НС35-1000-0.7	2950	21.8	21.8		С235	
							21.8		

Требуется изготовить

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
ЗНЗ-5	3	21.8	65.4
Итого:		65.4	

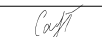
Выборка металла

Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С235	НС35-1000-0.7	ГОСТ 24045-94	65.4
Масса напл. металла:			0.0
Итого:			65.4

1557

2 950

- Общие данные см. л.1
- Катеты сварных швов оговорены на чертеже;
- Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
- Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
 - БС - с ближней стороны детали;
 - ДС - с дальней стороны детали;
 - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Взам. инв. №		3. Диаметры отверстий оговорены на термине; 4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой: -БС - с ближней стороны детали; -ДС - с дальней стороны детали; -БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.								
Подп. и дата								1632-2021-2.1.3-КМД4		
								Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала		
		Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подпись	Дата			
								Конвейерная галерея №3		
								Стадия	Лист	Листов
Инв. № подл.								Р	317	1
		Проверил	Толкунов Ю.В.		15.05.24	Профлист ЗНЗ-5		ООО СОЗКС ИНЖИНИРИНГ		
		Разраб.	Салтымаков С.С.		15.05.24					