

Спецификация металла на один сборочный элемент

Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
ЗНЗ-7	1015	1	НС35-1000-0.7	2400	17.7	17.7		С235	
							17.7		

Требуется изготовить

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
ЗНЗ-7	2	17.7	35.4
Итого:		35.4	

Выборка металла

Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С235	НС35-1000-0.7	ГОСТ 24045-94	35.4
Масса напл. металла:			0.0
Итого:			35.4

1015

2 400

- Общие данные см. л.1
- Катеты сварных швов оговорены на чертеже;
- Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
- Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
 - БС - с ближней стороны детали;
 - ДС - с дальней стороны детали;
 - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Взам. инв. №								
Подп. и дата								
Инв. № подл.	Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата		
Конвейерная галерея №3						Стадия	Лист	Листов
						Р	319	1
Профлист ЗНЗ-7						ООО СОЗКС ИНЖИНИРИНГ		
Проверил								
Разраб.								