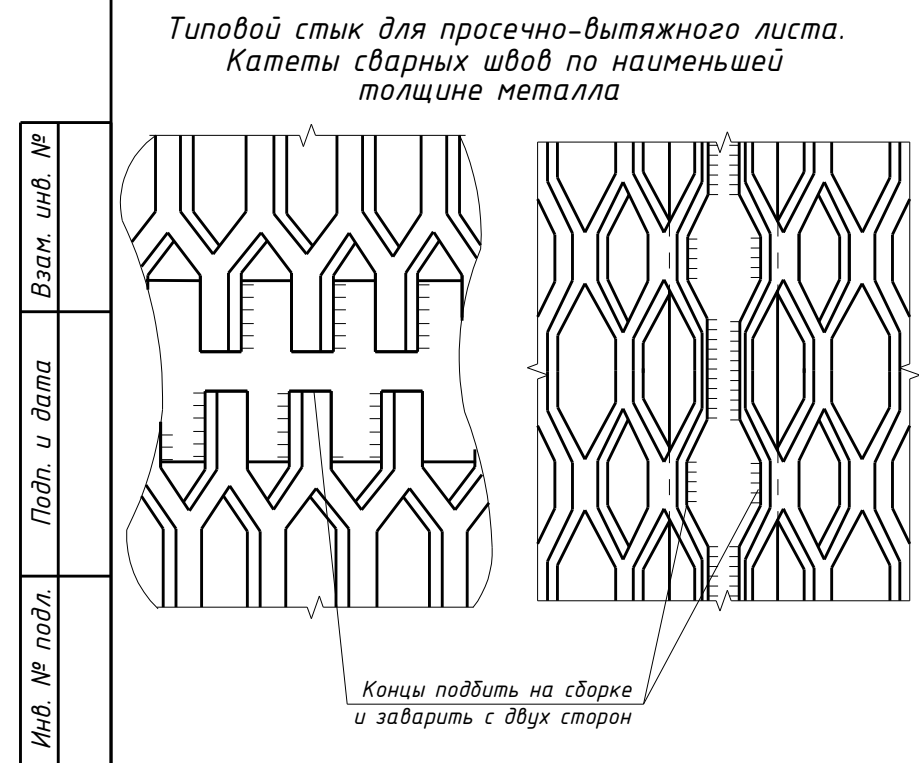
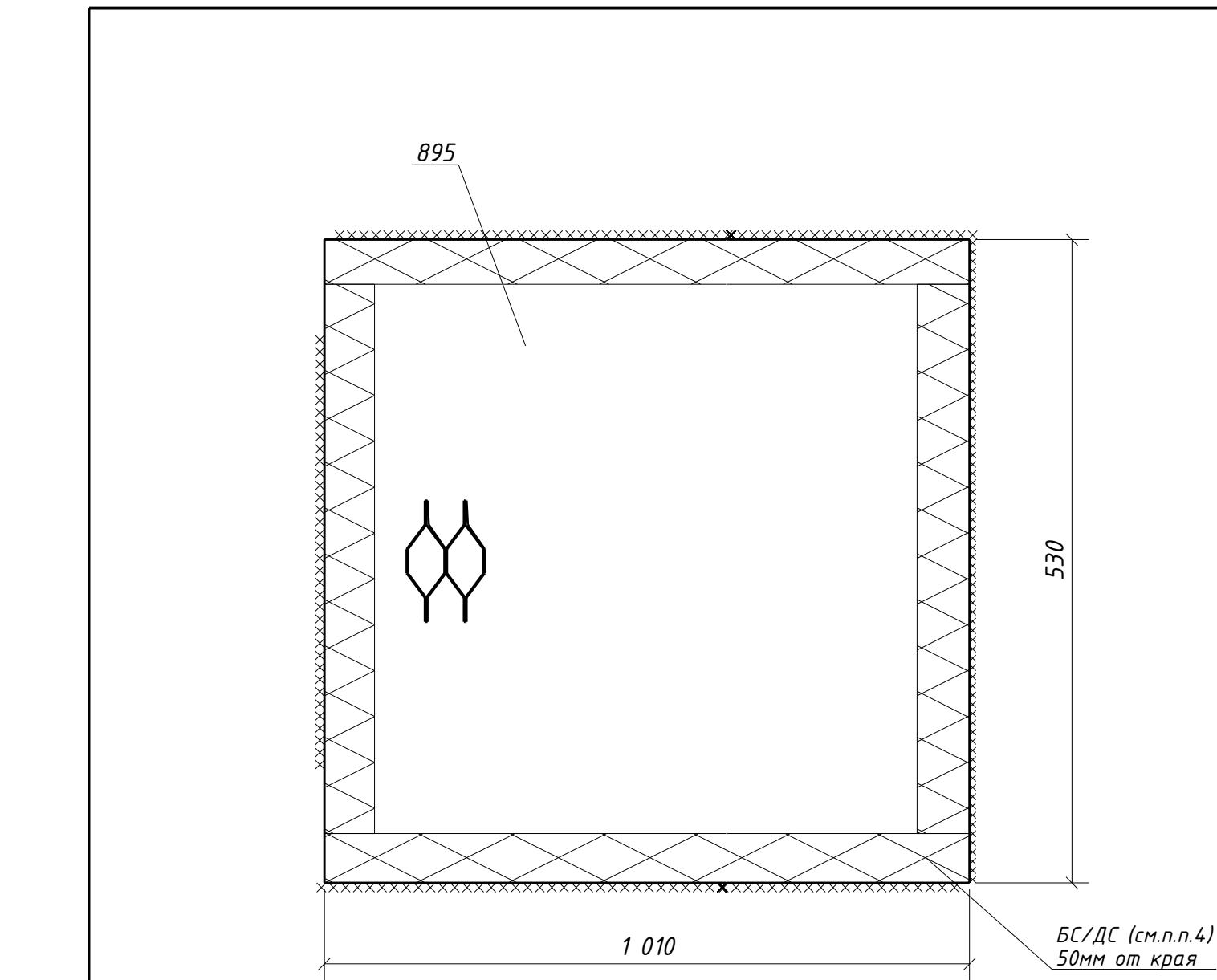




| Спецификация металла на один сборочный элемент |           |             |           |              |           |      |       |                |            |
|------------------------------------------------|-----------|-------------|-----------|--------------|-----------|------|-------|----------------|------------|
| Марка<br>эл-та                                 | Дет.<br>№ | Кол.<br>шт. | Профиль   | Длина,<br>мм | Масса, кг |      |       | Марка<br>стали | Примечание |
|                                                |           |             |           |              | шт.       | общ. | марки |                |            |
| ЗН4-19                                         | 895       | 1           | ПВ506х530 | 1010         | 8.9       | 8.9  |       | С235           |            |
|                                                |           |             |           |              |           |      | 8.9   |                |            |

| Требуется изготовить |                |           |      |
|----------------------|----------------|-----------|------|
| Марка<br>эл-та       | Кол-во,<br>шт. | Масса, кг |      |
|                      |                | марки     | всех |
| ЗН4-19               | 1              | 8.9       | 8.9  |
|                      |                |           |      |
| Итого:               |                | 8.9       |      |

| Выборка металла      |         |                  |              |
|----------------------|---------|------------------|--------------|
| Марка<br>стали       | Профиль | ГОСТ или ТУ      | Масса,<br>кг |
| С245                 | ПВ506   | ТУ 36.26.11-5-89 | 8.9          |
|                      |         |                  |              |
| Масса напл. металла: |         |                  | 0.0          |
| Итого:               |         |                  | 8.9          |

- Общие данные см. л.1
- Катеты сварных швов 5 мм, кроме оговоренных;
- Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
- Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
  - БС - с ближней стороны детали;
  - ДС - с дальней стороны детали;
  - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

|          |                 |                                                                                       |        |          |      |                                                                                                                   |                        |      |        |
|----------|-----------------|---------------------------------------------------------------------------------------|--------|----------|------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|------|--------|
|          |                 |                                                                                       |        |          |      | 1632-2021-2.1.3-КМД4                                                                                              |                        |      |        |
|          |                 |                                                                                       |        |          |      | Терминал по перевалке минеральных удобрений<br>в морском торговом порту Усть-Луга.<br>Береговые объекты терминала |                        |      |        |
| Изм.     | Кол.уч.         | Лист                                                                                  | № док. | Подпись  | Дата | Конвейерная галерея №3                                                                                            | Стадия                 | Лист | Листов |
|          |                 |                                                                                       |        |          |      |                                                                                                                   | Р                      | 339  | 1      |
|          |                 |                                                                                       |        |          |      |                                                                                                                   |                        |      |        |
| Проверил | Толкунов Ю.В.   |  |        | 15.05.24 |      | Настил ЗН4-19                                                                                                     | ООО СОЭК<br>ИНЖИНИРИНГ |      |        |
| Разраб.  | Салтымаков С.С. |  |        | 15.05.24 |      |                                                                                                                   |                        |      |        |