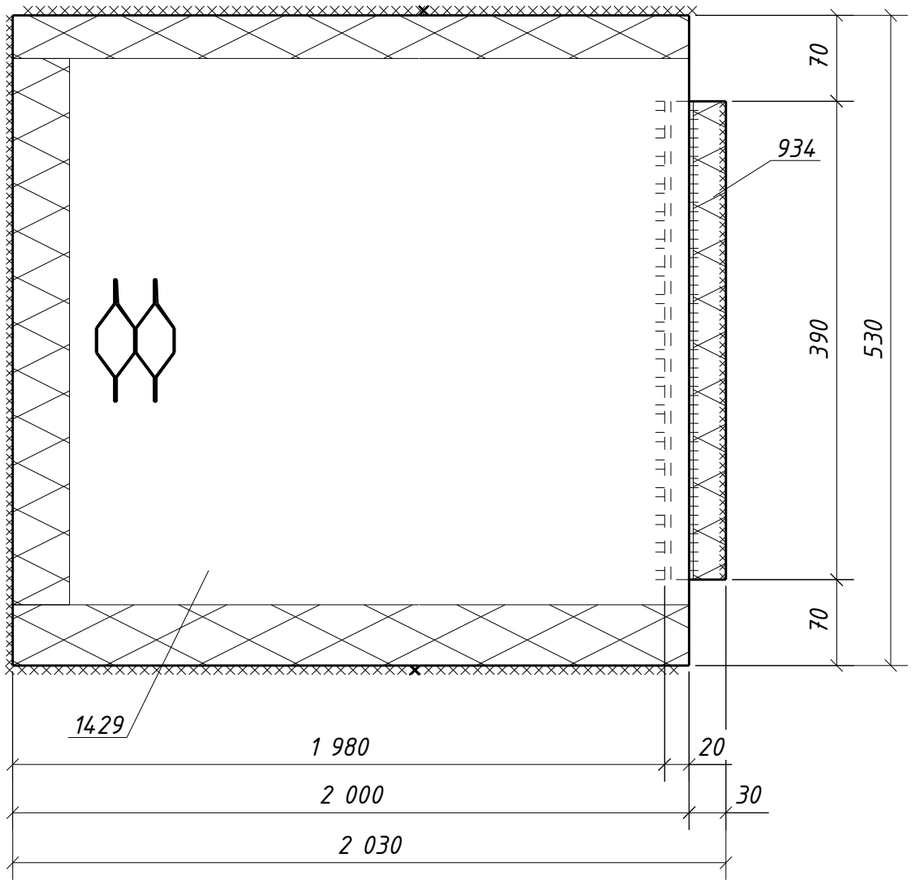


Спецификация металла на один сборочный элемент

Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
ЗН4-21	934	1	L50x5	390	1.5	1.5		С245-4	
	1429	1	ПВ506x530	2000	17.7	17.7		С235	
	Масса напл. металла (1.0%), кг: 0.2						19.4		

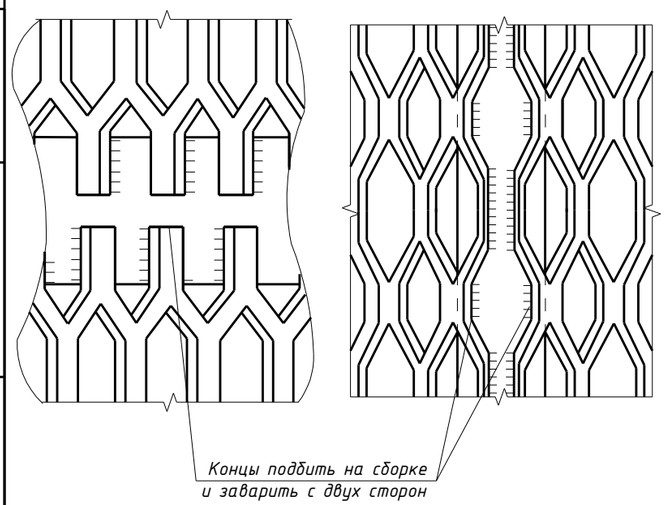
Требуется изготовить

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
ЗН4-21	2	19.4	38.8
		Итого:	38.8

Выборка металла

Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С245	ПВ506	ТУ 36.26.11-5-89	35.4
С245-4	L50x5	ГОСТ 8509-93	3.0
		Масса напл. металла:	0.4
		Итого:	38.8

Типовой стык для просечно-вытяжного листа.
Катеты сварных швов по наименьшей толщине металла



1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 5 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
   -БС - с ближней стороны детали;
   -ДС - с дальней стороны детали;
   -БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подпись	Дата	1632-2021-2.1.3-КМД4			
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала			
						Конвейерная галерея №3	Стадия	Лист	Листов
							Р	341	1
Проверил		Толкунов Ю.В.			15.05.24	Настил ЗН4-21	ООО СОЭКС ИНЖИНИРИНГ		
Разраб.		Салтымаков С.С.			15.05.24				

Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Формат А3