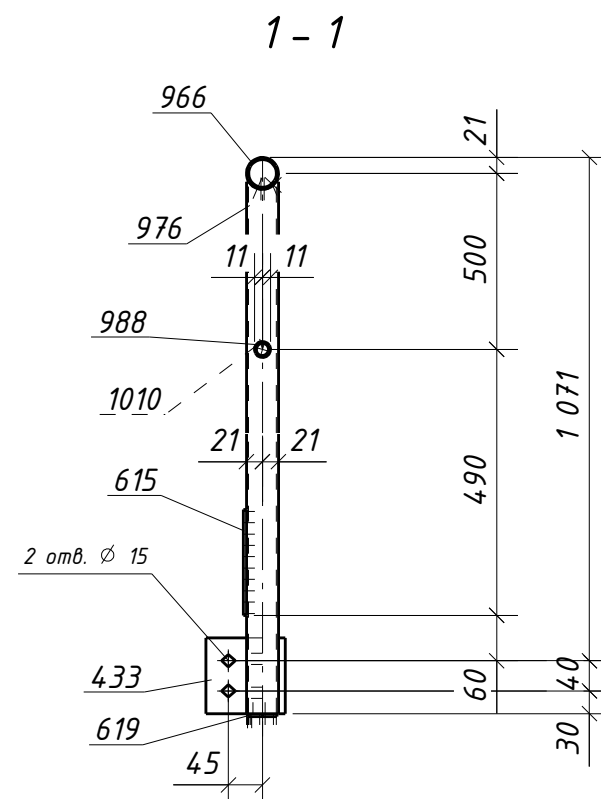
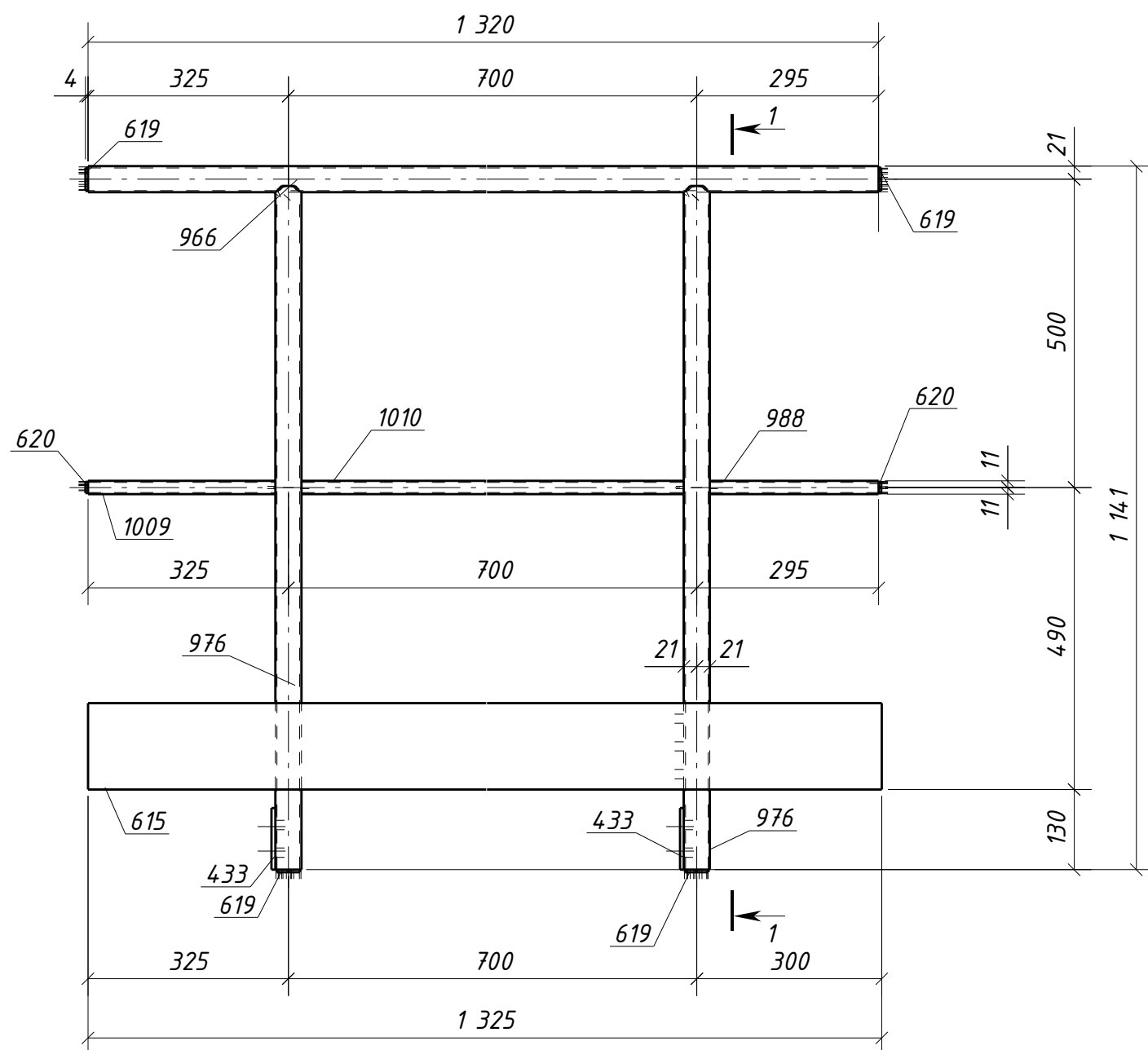




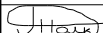
Спецификация металла на один сборочный элемент									
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
30Г1-2	433	2	-6x100	105	0.5	1.0		С245-4	Отв.
	615	1	-4x140	1325	5.8	5.8		С235	
	619	4	-4x38	38	0.03	0.12		С235	
	620	2	-4x18	18	0.01	0.02		С235	
	966	1	0 42.3x2.8	1320	3.6	3.6		С235	
	976	2	0 42.3x2.8	1109	3.0	6.0		С235	
	988	1	0 21.3x2.5	274	0.3	0.3		С235	
	1009	1	0 21.3x2.5	304	0.4	0.4		С235	
	1010	1	0 21.3x2.5	658	0.8	0.8		С235	
	Масса напл. металла (1.0%), кг:						0.2	18.2	

Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
ЗОГ1-2	6	18.2	109.2
Итого:			109.2

<i>Выборка металла</i>			
<i>Марка стали</i>	<i>Профиль</i>	<i>ГОСТ или ТУ</i>	<i>Масса, кг</i>
<i>С235</i>	<i>-4</i>	<i>ГОСТ 19903-2015</i>	<i>35.6</i>
<i>С235</i>	<i>Труба 21.3x2.5</i>	<i>ГОСТ 3262-75</i>	<i>9.0</i>
<i>С235</i>	<i>Труба 42.3x2.8</i>	<i>ГОСТ 3262-75</i>	<i>57.6</i>
<i>С245-4</i>	<i>-6</i>	<i>ГОСТ 19903-2015</i>	<i>6.0</i>
<i>Масса напл. металла:</i>			<i>1.2</i>
<i>Итого:</i>			<i>109.4</i>

1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 3 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
 - БС - с ближней стороны детали;
 - ДС - с дальней стороны детали;
 - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Условные обозначения:
 - отверстие под постоянный болт

						1632-2021-2.1.3-КМД4			
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата				
						Конвейерная галерея №3	Стадия	Лист	Листов
							Р	349	1
Проверил	Толкунов Ю.В.				15.05.24	Ограждение 30Г1-2	ООО СОЗКС ИНЖИНИРИНГ		
Разраб.	Салтымаков С.С.				15.05.24				