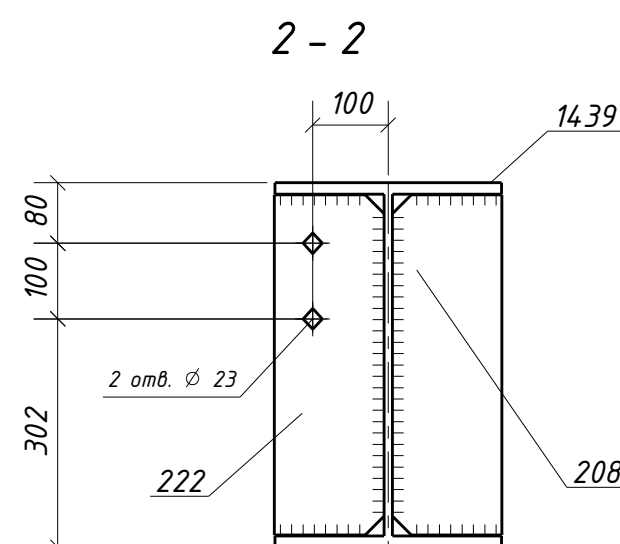
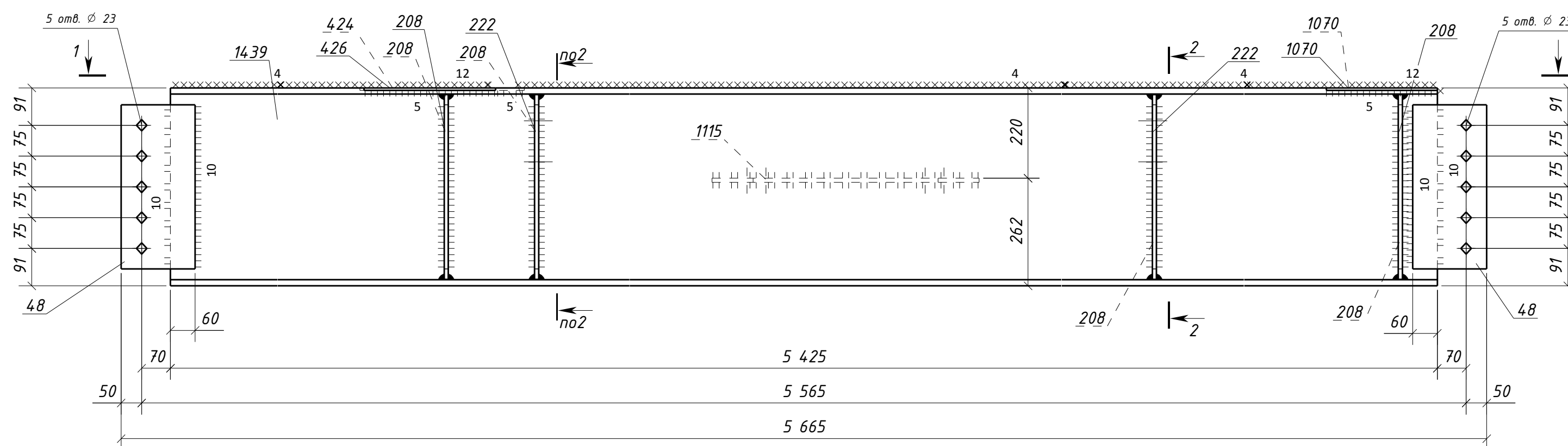
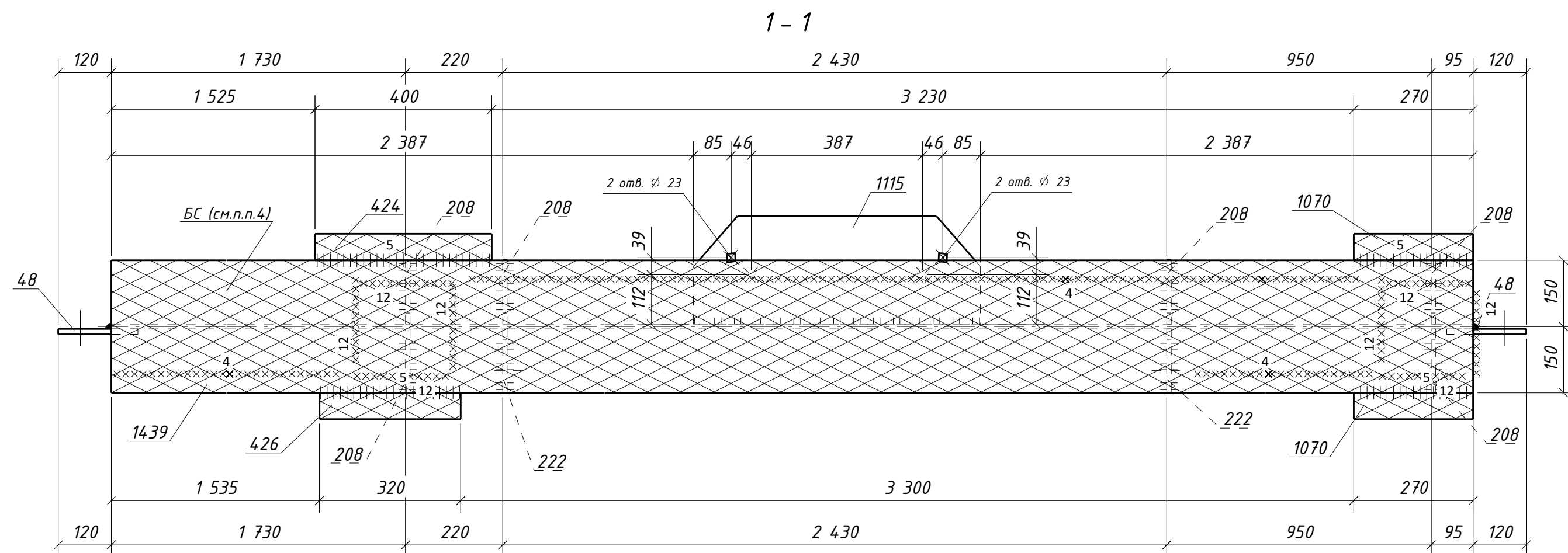
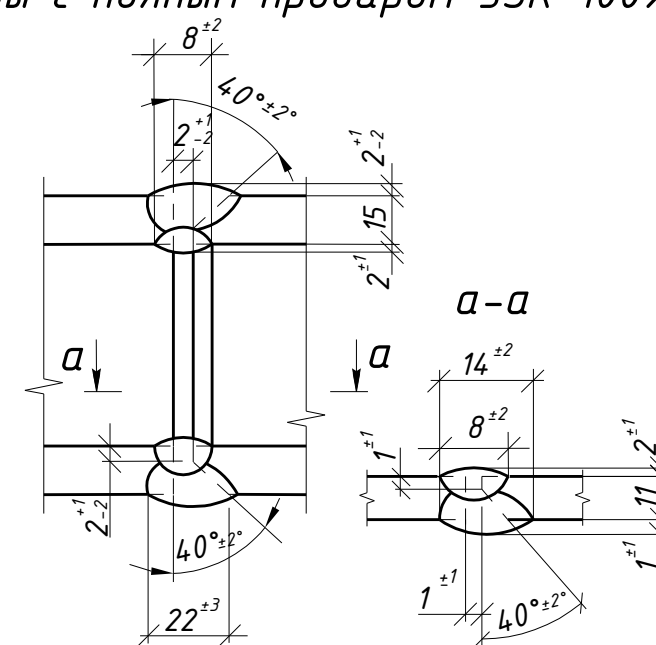




Типовой стык для ДВУТАВР50Ш1
швы с полным проваром ЧЗК-100%



1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 6 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
-БС – с ближней стороны детали;
-ДС – с дальней стороны детали;
-БС/ДС – с ближней и с дальней стороны детали.

Условные обозначения:
 – отверстие под постоянный болт

							1632-2021-2.1.3-КМД4
							Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата		
						Конвейерная галерея №3	Стадия
							Р
							Лист
							34
							Листов
							1
Проверил	Толкунов Ю.В.			15.05.24		Балка ЗБ4-19	ООО СОЗКС ИНЖИНИРИНГ
Разраб.	Салтымаков С.С.			15.05.24			