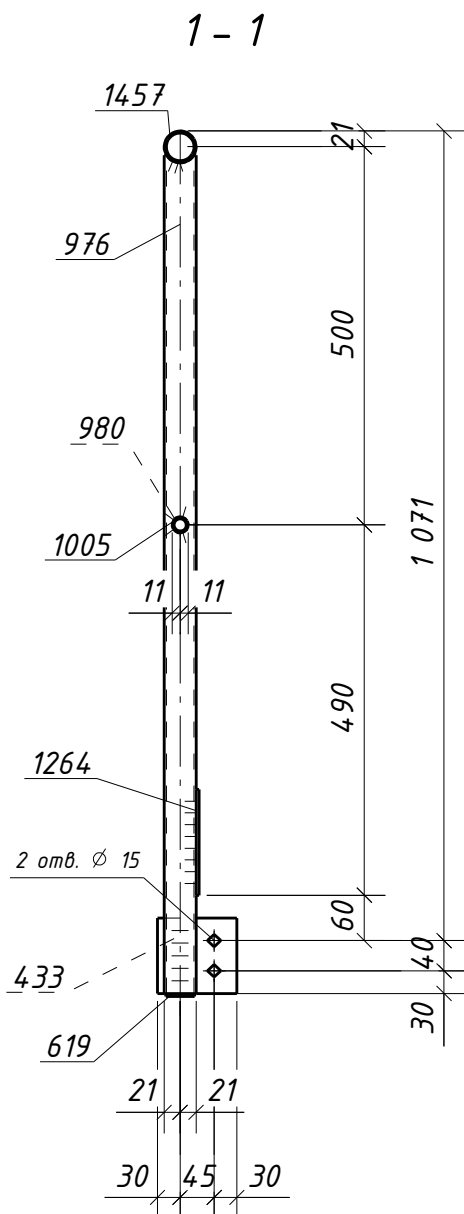
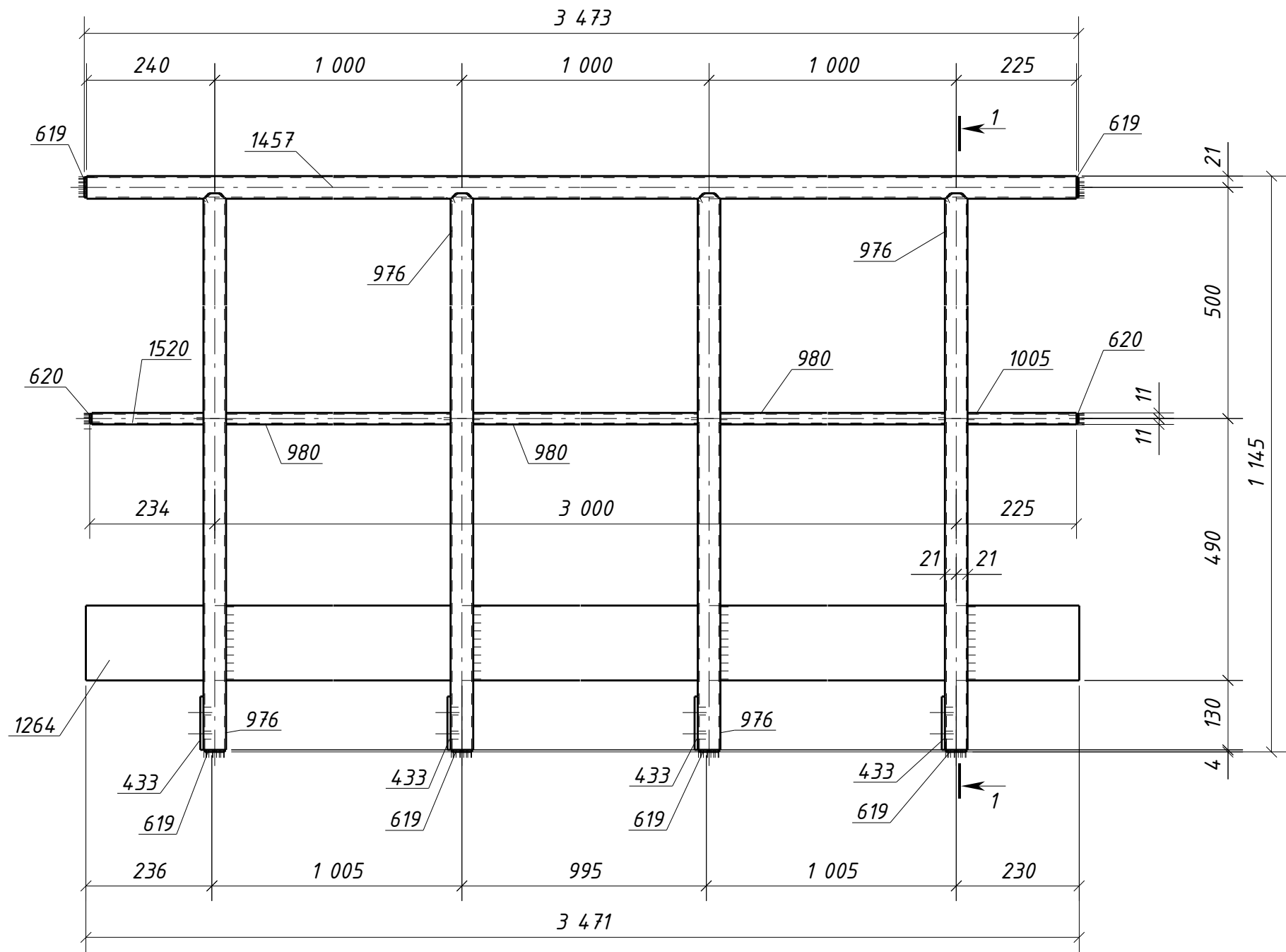


Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №



Спецификация металла на один сборочный элемент									
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
30Г1-8	433	4	-6x100	105	0.5	2.0		С245-4	Отв.
	619	6	-4x38	38	0.03	0.18		С235	
	620	2	-4x18	18	0.01	0.02		С235	
	976	4	0 42.3x2.8	1109	3.0	12.0		С235	
	980	3	0 21.3x2.5	958	1.1	3.3		С235	
	1005	1	0 21.3x2.5	204	0.2	0.2		С235	
	1264	1	-4x140	3471	15.3	15.3		С235	
	1457	1	0 42.3x2.8	3465	9.5	9.5		С235	
	1520	1	0 21.3x2.5	209	0.2	0.2		С235	
	Масса напл. металла (1.0%), кг:						0.4	43.1	

Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
30Г1-8	1	43.1	43.1
Итого:		43.1	

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С235	-4	ГОСТ 19903-2015	15.5
С235	Труба21.3x2.5	ГОСТ 3262-75	3.7
С235	Труба42.3x2.8	ГОСТ 3262-75	21.5
С245-4	-6	ГОСТ 19903-2015	2.0
Масса напл. металла:			0.4
Итого:			43.1

1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 3 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
-БС - с ближней стороны детали;
-ДС - с дальней стороны детали;
-БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Условные обозначения:
◆ - отверстие под постоянный болт

						1632-2021-2.1.3-КМД4				
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№докум.	Подпись	Дата	Конвейерная галерея №3		Стадия	Лист	Листов
								Р	355	1
Проверил	Толкунов Ю.В.			15.05.24	Ограждение 30Г1-8		ООО СОЗКС ИНЖИНИРИНГ			
Разраб.	Салтымаков С.С.			15.05.24						