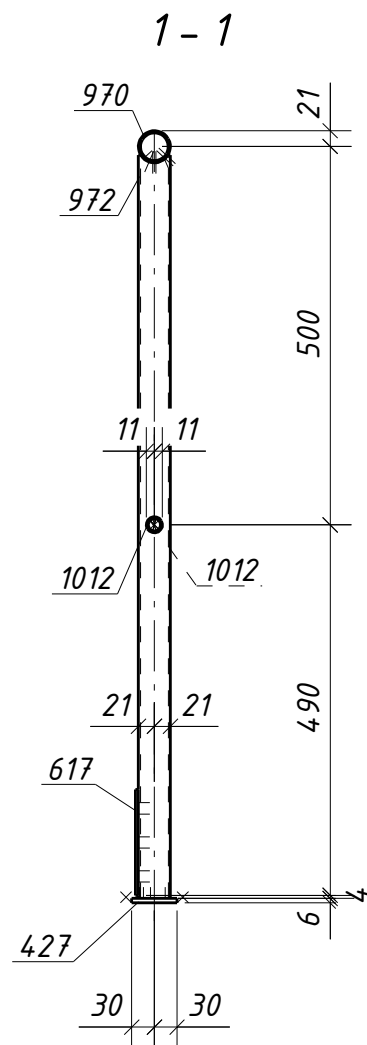
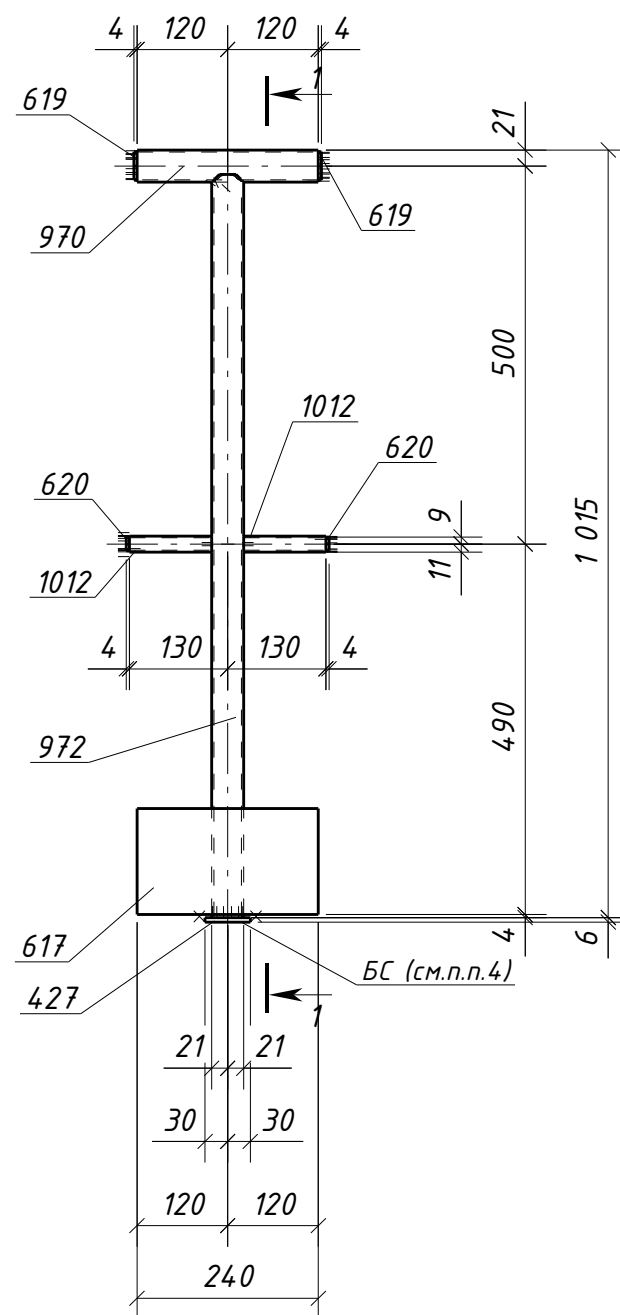




Спецификация металла на один сборочный элемент									
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
30Г1-10	427	1	-6х60	60	0.2	0.2		С245-4	
	617	1	-4х140	240	1.1	1.1		С235	
	619	2	-4х38	38	0.03	0.06		С235	
	620	2	-4х18	18	0.01	0.02		С235	
	970	1	0 42.3х2.8	240	0.7	0.7		С235	
	972	1	0 42.3х2.8	983	2.7	2.7		С235	
	1012	2	0 21.3х2.5	109	0.1	0.2		С235	
	Масса напл. металла (1.0%), кг:						5.1		

Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
30Г1-10	4	5.1	20.4
		Итого:	
		20.4	

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С235	-4	ГОСТ 19903-2015	4.7
С235	Труба 21.3х2.5	ГОСТ 3262-75	0.8
С235	Труба 42.3х2.8	ГОСТ 3262-75	13.6
С245-4	-6	ГОСТ 19903-2015	0.8
Масса напл. металла:			0.0
Итого:			19.9

1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 3 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
-БС - с ближней стороны детали;
-ДС - с дальней стороны детали;
-БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

						1632-2021-2.1.3-КМД4			
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Конвейерная галерея №3	Стадия	Лист	Листов
							Р	357	1
Проверил	Толкунов Ю.В.		15.05.24			Ограждение 30Г1-10	ООО СОЗКС ИНЖИНИРИНГ		
Разраб.	Салтымаков С.С.		15.05.24						