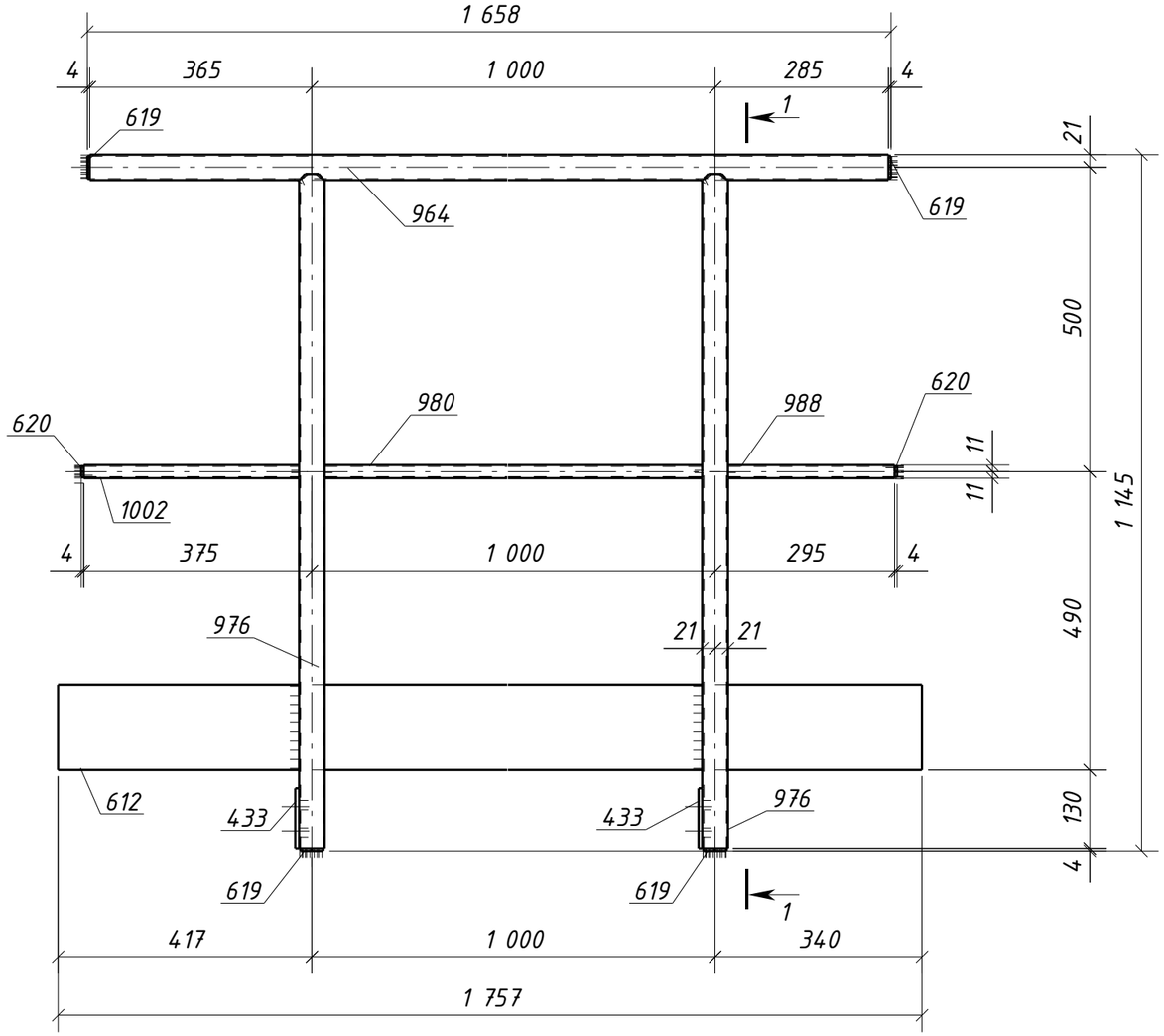
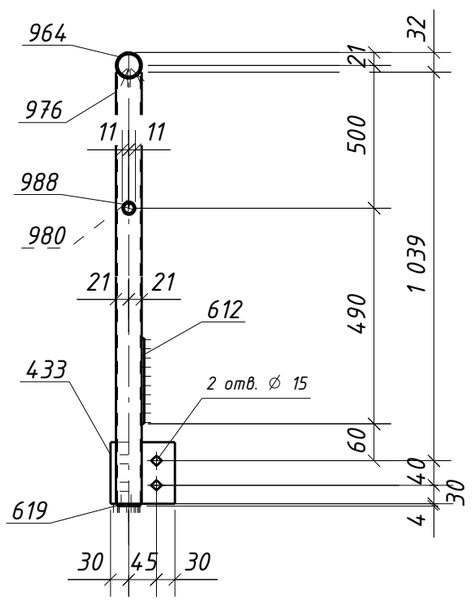


1 – 1



Спецификация металла на один сборочный элемент

Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
ЗОГ1-23	433	2	-6х100	105	0.5	1.0		С245-4	Отв.
	612	1	-4х140	1757	7.7	7.7		С235	
	619	4	-4х38	38	0.03	0.12		С235	
	620	2	-4х18	18	0.01	0.02		С235	
	964	1	О 42.3х2.8	1650	4.5	4.5		С235	
	976	2	О 42.3х2.8	1109	3.0	6.0		С235	
	980	1	О 21.3х2.5	958	1.1	1.1		С235	
	988	1	О 21.3х2.5	274	0.3	0.3		С235	
	1002	1	О 21.3х2.5	354	0.4	0.4		С235	
	Масса напл. металла (1.0%), кг: 0.2						21.3		

Требуется изготовить

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
ЗОГ1-23	1	21.3	21.3
		Итого:	21.3

Выборка металла

Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С235	Труба21.3х2.5	ГОСТ 3262-75	1.8
С235	Труба42.3х2.8	ГОСТ 3262-75	10.5
С245-4	-6	ГОСТ 19903-2015	1.0
С235	-4	ГОСТ 19903-2015	7.84
		Масса напл. металла:	0.2
		Итого:	21.3

1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 3 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
   -БС – с ближней стороны детали;
   -ДС – с дальней стороны детали;
   -БС/ДС – с ближней и с дальней стороны детали.

Условные обозначения:
◈ – отверстие под постоянный болт

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подпись	Дата	1632-2021-2.1.3-КМД4			
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала			
						Конвейерная галерея №3	Стадия	Лист	Листов
							Р	370	1
Проверил		Толкунов Ю.В.			15.05.24	Ограждение ЗОГ1-23	ООО СОЭКС ИНЖИНИРИНГ		
Разраб.		Салтымаков С.С.			15.05.24				

Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.

Формат А3