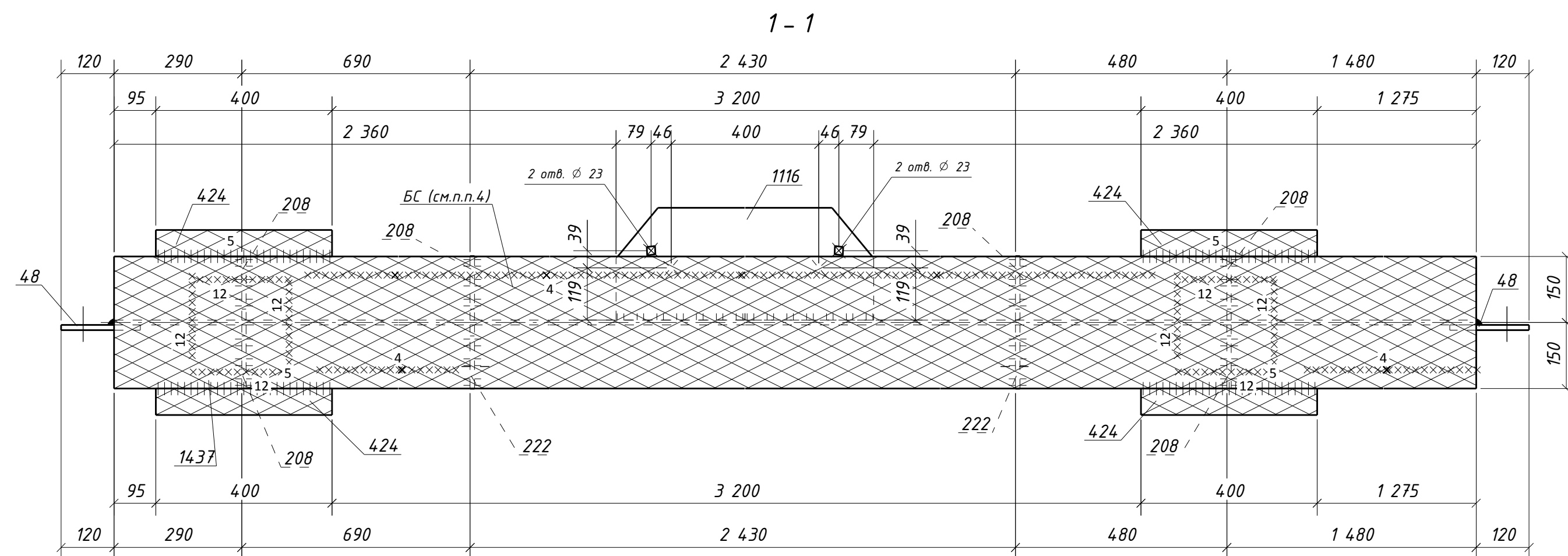
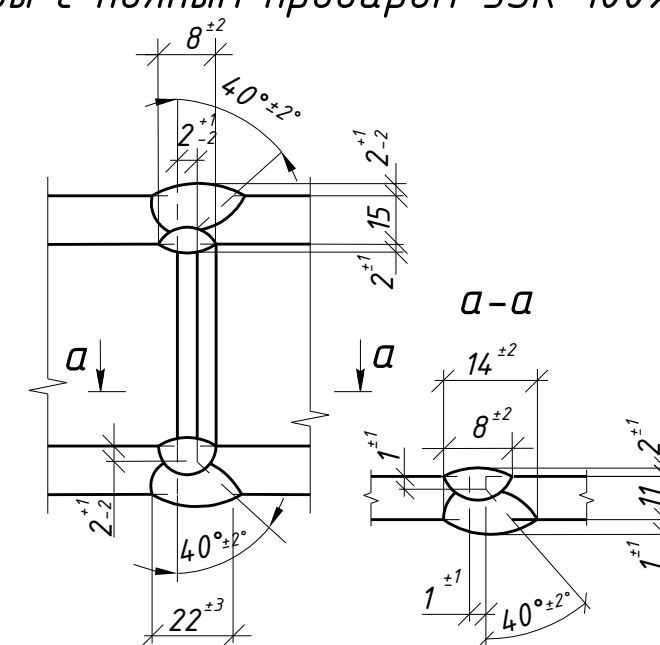
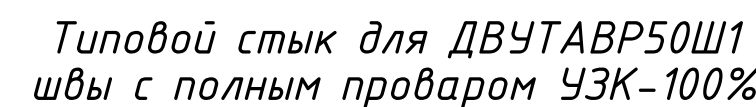
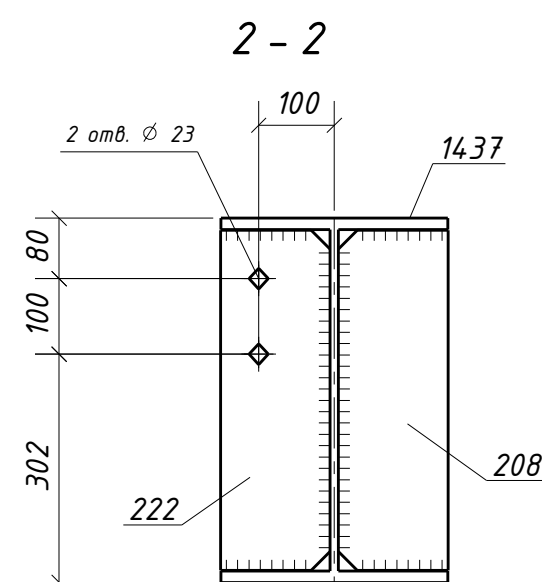
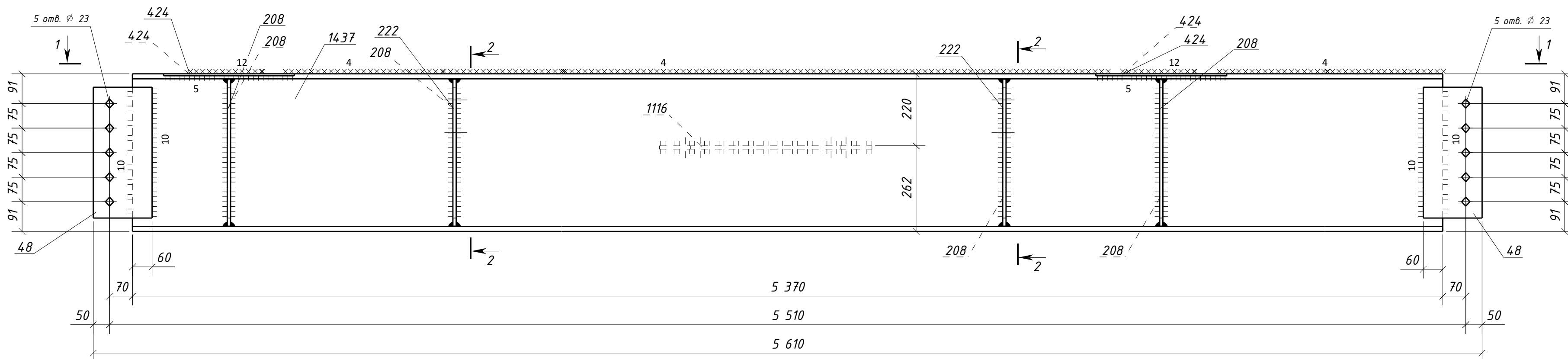




Спецификация металла на один сборочный элемент									
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
3Б4-23	48	2	-12х180	400	6.8	13.6		С245-4	Отв.
	208	6	-10х145	450	5.1	30.6		С245-4	
	222	2	-10х145	450	5.1	10.2		С245-4	Отв.
	424	4	-6х60	400	1.1	4.4		С245-4	
	1116	1	-10х255	650	12.2	12.2		С245-4	Отв.
	1437	1	ДВУТАВР50Ш1	5370	613.4	613.4		С255-4	
	Масса напл. металла (1.0%), кг: 6.8						691.2		

Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
ЗБ4-23	1	691.2	691.2
Итого:			691.2

<i>Выборка металла</i>			
<i>Марка стали</i>	<i>Профиль</i>	<i>ГОСТ или ТУ</i>	<i>Масса, кг</i>
<i>C245-4</i>	<i>-6</i>	<i>ГОСТ 19903-2015</i>	<i>4.4</i>
<i>C245-4</i>	<i>-10</i>	<i>ГОСТ 19903-2015</i>	<i>53.0</i>
<i>C245-4</i>	<i>-12</i>	<i>ГОСТ 19903-2015</i>	<i>13.6</i>
<i>C255-4</i>	<i>ДВУТАВР50Ш1</i>	<i>ГОСТ Р 57837-2017</i>	<i>613.4</i>
<i>Масса напл. металла:</i>			<i>6.8</i>
<i>Итого:</i>			<i>691.2</i>



1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 6 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
 - БС – с ближней стороны детали;
 - ДС – с дальней стороны детали;
 - БС/ДС – с ближней и с дальней стороны детали.

Условные обозначения:
 - отверстие под постоянный болт

							1632-2021-2.1.3-КМД4		
							Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата				
						Конвейерная галерея №3	Стадия	Лист	Листов
							Р	38	1
Проверил	Толкунов Ю.В.		15.05.24			Балка 354-23	ООО СОЗКС ИНЖИНИРИНГ		
Разраб.	Салтымаков С.С.		15.05.24						