

Спецификация металла на один сборочный элемент

Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
30Г5-2	1248	1	Круг16	730	1.2	1.2		С245-4	
							1.2		

Требуется изготовить

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
30Г5-2	4	1.2	4.8
Итого:			4.8

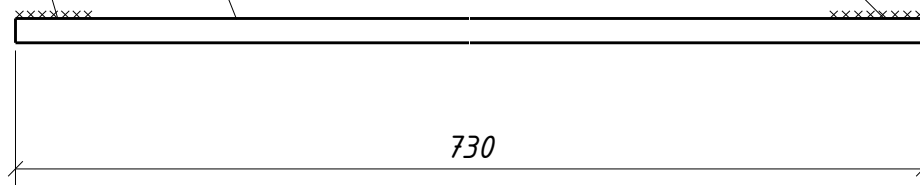
Выборка металла

Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С245-4	Круг16	ГОСТ 2590-88	4.8
Масса напл. металла:			0.0
Итого:			4.8

БС/ДС (см.п.п.4)
50мм от края

1248

БС/ДС (см.п.п.4)
50мм от края



1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 6 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
 - БС - с ближней стороны детали;
 - ДС - с дальней стороны детали;
 - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	1632-2021-2.1.3-КМД4					
			Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала					
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Конвейерная галерея №3					Стадия
								Р
								Лист
								399
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Ограждение 30Г5-2					Листов
								1
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Проверил	Толкунов Ю.В.	15.05.24			
			Разраб.	Салтымаков С.С.	15.05.24			

ООО СОЗКС
ИНЖИНИРИНГ