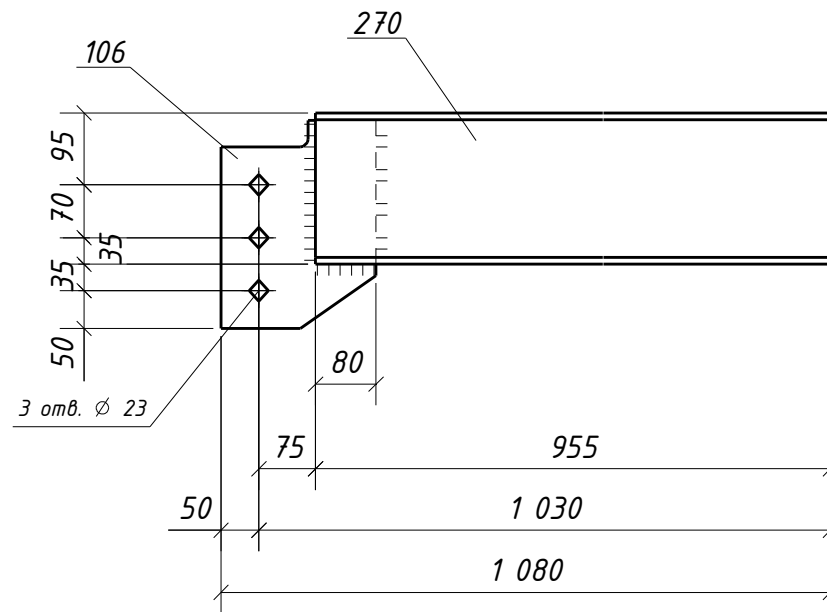
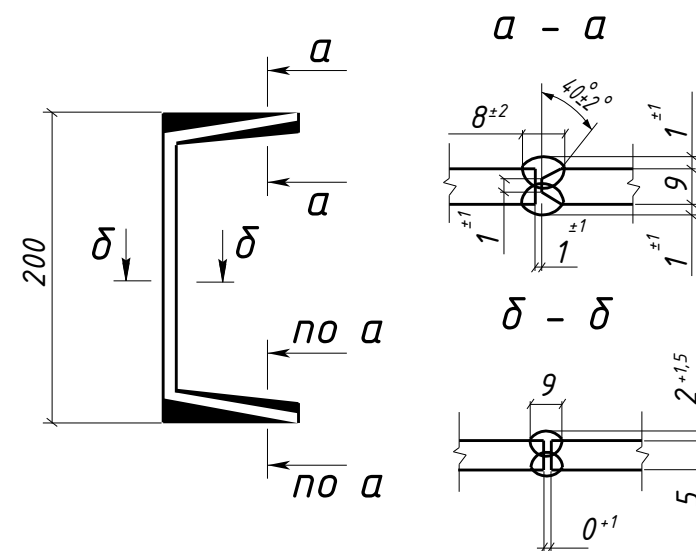


|              |              |              |
|--------------|--------------|--------------|
| Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № |
|              |              |              |



Типовой стык для Швеллер20П/У  
швы с полным проваром УЗК-100%



| Спецификация металла на один сборочный элемент |                                 |             |            |              |           |      |       |                |            |
|------------------------------------------------|---------------------------------|-------------|------------|--------------|-----------|------|-------|----------------|------------|
| Марка<br>эл-та                                 | Дет.<br>№                       | Кол.<br>шт. | Профиль    | Длина,<br>мм | Масса, кг |      |       | Марка<br>стали | Примечание |
|                                                |                                 |             |            |              | шт.       | общ. | марки |                |            |
| ЗП2-2                                          | 106                             | 1           | -8х205     | 275          | 3.5       | 3.5  |       | С245-4         | Отв.       |
|                                                | 270                             | 1           | Швеллер20П | 955          | 17.5      | 17.5 |       | С245-4         |            |
|                                                | Масса напл. металла (1.0%), кг: |             |            |              |           |      | 0.2   | 21.2           |            |

| Требуется изготовить |                |           |       |
|----------------------|----------------|-----------|-------|
| Марка<br>эл-та       | Кол-во,<br>шт. | Масса, кг |       |
|                      |                | марки     | всех  |
| ЗП2-2                | 5              | 21.2      | 106.0 |
| Итого:               |                | 106.0     |       |

| Выборка металла      |            |                 |              |
|----------------------|------------|-----------------|--------------|
| Марка<br>стали       | Профиль    | ГОСТ или ТУ     | Масса,<br>кг |
| С245-4               | -8         | ГОСТ 19903-2015 | 17.5         |
| С245-4               | Швеллер20П | ГОСТ 8240-97    | 87.5         |
| Масса напл. металла: |            |                 | 1.0          |
| Итого:               |            |                 | 106.0        |

- Общие данные см. л.1
- Катеты сварных швов 6 мм, кроме оговоренных;
- Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
- Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
  - БС - с ближней стороны детали;
  - ДС - с дальней стороны детали;
  - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Условные обозначения:  
♦ - отверстие под постоянный болт

|                                                                                                                   |                 |      |          |            |      |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|------|----------|------------|------|
| 1632-2021-2.1.3-КМД4                                                                                              |                 |      |          |            |      |
| Терминал по перевалке минеральных удобрений<br>в морском торговом порту Усть-Луга.<br>Береговые объекты терминала |                 |      |          |            |      |
| Изм.                                                                                                              | Кол.уч.         | Лист | № док.   | Подпись    | Дата |
|                                                                                                                   |                 |      |          |            |      |
| Конвейерная галерея №3                                                                                            |                 |      |          | Стадия     | Лист |
|                                                                                                                   |                 |      |          | Р          | 401  |
|                                                                                                                   |                 |      |          | Листов     | 1    |
| Проверил                                                                                                          | Толкунов Ю.В.   |      | 15.05.24 | 000 СОЗКС  |      |
| Разраб.                                                                                                           | Салтымаков С.С. |      | 15.05.24 | ИНЖИНИРИНГ |      |