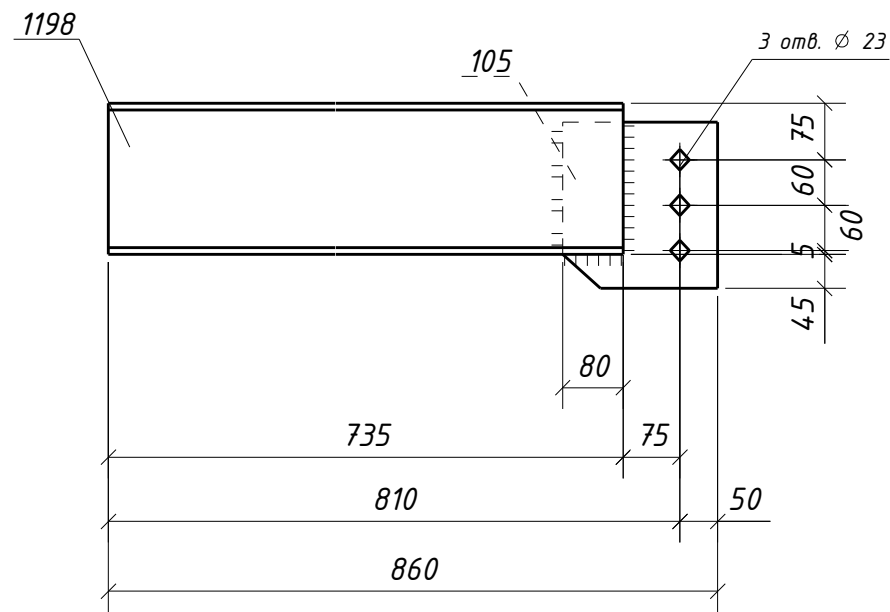




Спецификация металла на один сборочный элемент

Требуется изготовить

Выборка металла

Типовой стык для Швеллер20П/У
швы с полным проваром УЗК-100%

1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 6 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
 - БС - с ближней стороны детали;
 - ДС - с дальней стороны детали;
 - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Условные обозначения:

						1632-2021-2.1.3-КМД4		
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата			
						Конвейерная галерея №3	Стадия	Лист
							Р	413
							Листов	1
Проверил	Толкунов Ю.В.		15.05.24			Прогон ЗП2-14	ООО СОЗКС ИНЖИНИРИНГ	
Разраб.	Салтымаков С.С.		15.05.24					