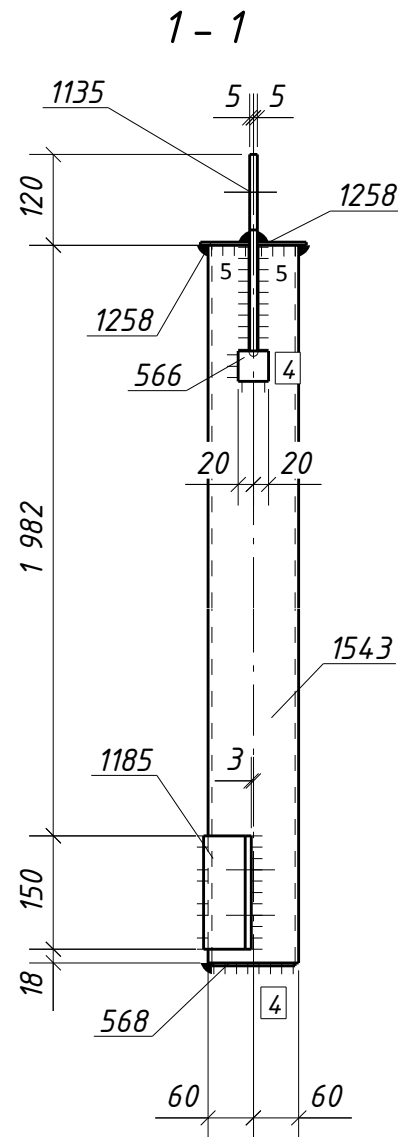
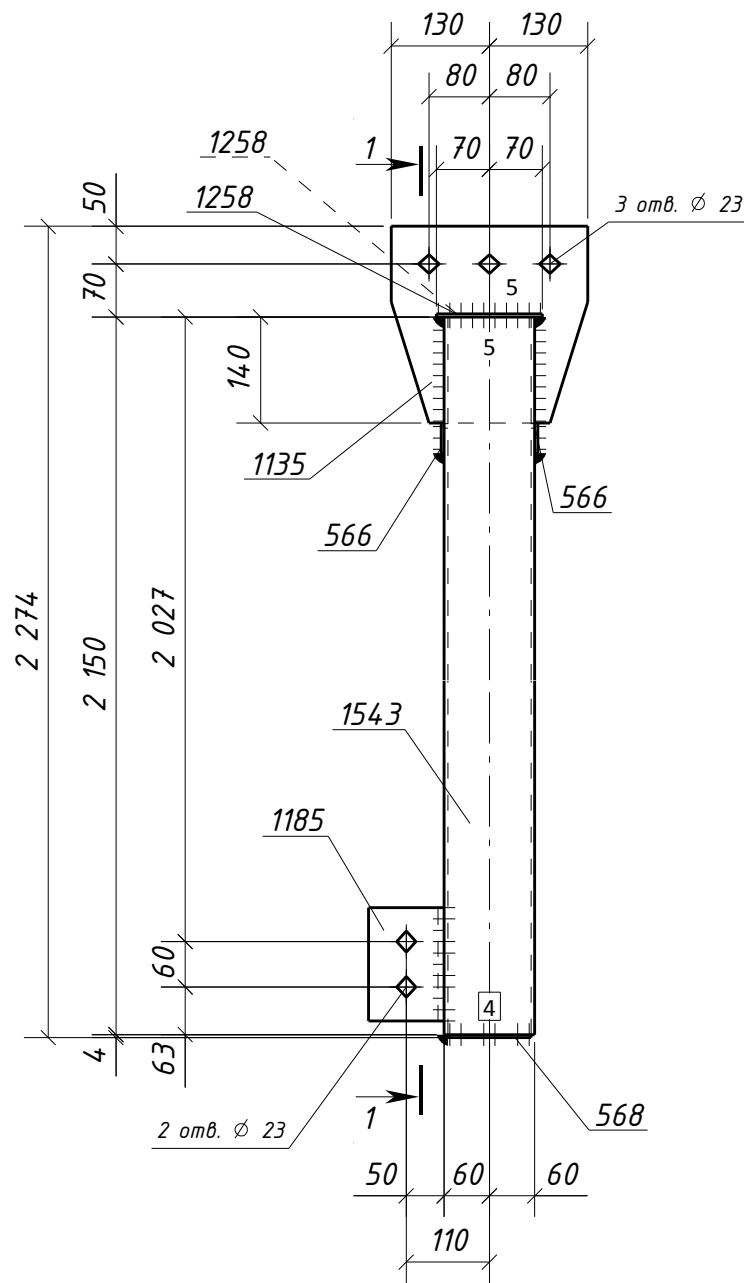


Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №



Спецификация металла на один сборочный элемент

Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
ЭПД1-1	566	2	-4x40	40	0.05	0.10		С235	
	568	1	-4x110	110	0.4	0.4		С235	
	1135	1	-10x260	260	5.3	5.3		С245-4	Отв.
	1185	1	L100x63x8	150	1.5	1.5		С245-4	Отв.
	1258	2	-4x65	140	0.3	0.6		С235	
	1543	1	ГН [I]120x5.0	2150	37.7	37.7		С245-4	
	Масса напл. металла (1.0%), кг:						46.1		

Требуется изготовить

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
ЭПД1-1	1	46.1	46.1
Итого:		46.1	

Выборка металла

Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С235	-4	ГОСТ 19903-2015	1.1
С245-4	-10	ГОСТ 19903-2015	5.3
С245-4	L100x63x8	ГОСТ 8510-93	1.5
С245-4	Тр.кв.120x5.0	ГОСТ 30245-2003	37.7
Масса напл. металла:			0.5
Итого:			46.1

- Общие данные см. л.1
- Катеты сварных швов 6 мм, кроме оговоренных;
- Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
- Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
 - БС - с ближней стороны детали;
 - ДС - с дальней стороны детали;
 - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Условные обозначения:

◆ - отверстие под постоянный болт

1632-2021-2.1.3-КМД4					
Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Конвейерная галерея №3				Стадия	Лист
				Р	416
				Листов	1
Проверил	Толкунов Ю.В.		15.05.24	Подвес ЭПД1-1	
Разраб.	Салтымаков С.С.		15.05.24	ООО СОЭКС ИНЖИНИРИНГ	