

Спецификация металла на один сборочный элемент

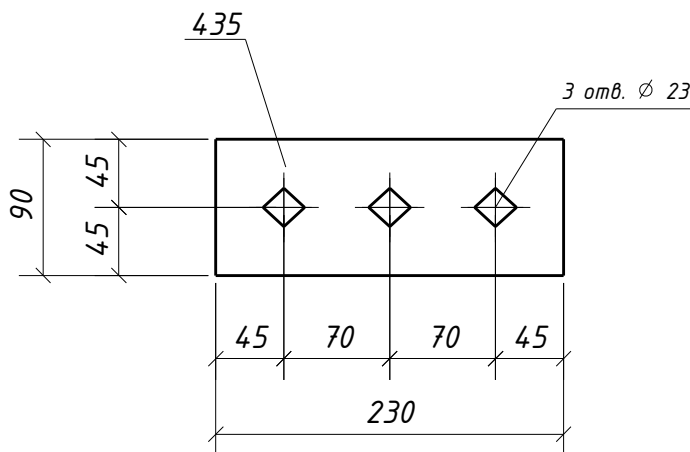
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
ЗПП-1	435	1	-6х90	230	1.0	1.0		С245-4	0тв.
							1.0		

Требуется изготовить

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
ЗПП-1	28	1.0	28.0
Итого:			28.0

Выборка металла

Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С245-4	-6	ГОСТ 19903-2015	28.0
Масса напл. металла:			0.0
Итого:			28.0



- Общие данные см. л.1
- Катеты сварных швов оговорены на чертеже;
- Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
- Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
 - БС - с ближней стороны детали;
 - ДС - с дальней стороны детали;
 - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Условные обозначения:

◆ - отверстие под постоянный болт

Взам. инв. №	-БС - с ближней стороны детали; -ДС - с дальней стороны детали; -БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.										
	Условные обозначения: ◆ - отверстие под постоянный болт										
Подп. и дата							1632-2021-2.1.3-КМД4				
							Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала				
Инв. № подл.	Изм.	Кол.уч.	Лист	№докум.	Подпись	Дата	Конвейерная галерея №3		Стадия	Лист	Листов
									Р	417	1
	Проверил		Толкунов Ю.В.			15.05.24	Прокладка ЗПП-1		ООО СОЗКС ИНЖИНИРИНГ		
	Разраб.		Салтымаков С.С.			15.05.24					