

Спецификация металла на один сборочный элемент

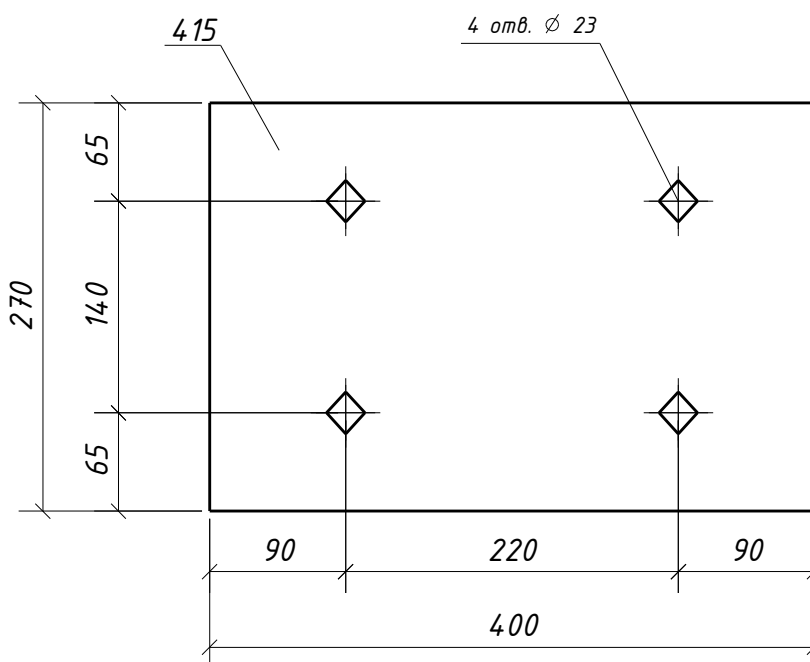
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
ЗПП-2	415	1	-6х270	400	5.1	5.1		С245-4	Отв.
							5.1		

Требуется изготовить

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
ЗПП-2	26	5.1	132.6
Итого:			132.6

Выборка металла

Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С245-4	-6	ГОСТ 19903-2015	132.6
Масса напл. металла:			0.0
Итого:			132.6



- Общие данные см. л.1
- Катеты сварных швов оговорены на чертеже;
- Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
- Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
 - БС - с ближней стороны детали;
 - ДС - с дальней стороны детали;
 - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Условные обозначения:

◆ - отверстие под постоянный болт

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	1632-2021-2.1.3-КМД4					
			Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала					
			Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
			Конвейерная галерея №3					Стадия
								Лист
								Листов
								Р
								418
								1
Проверил	Толкунов Ю.В.	[Подпись]	Прокладка ЗПП-2					000 СОЗКС ИНЖИНИРИНГ
Разраб.	Салтымаков С.С.	[Подпись]						