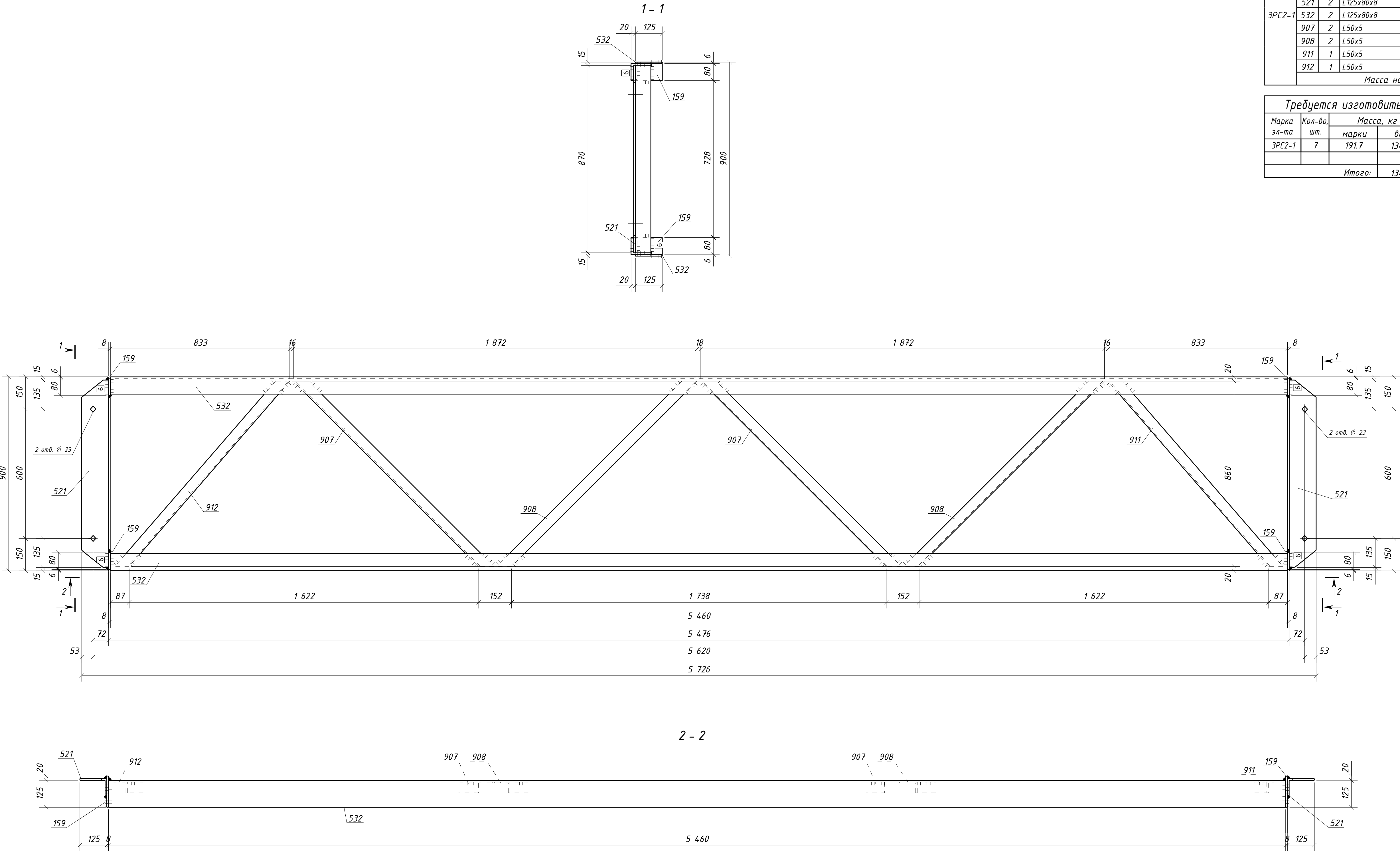


Спецификация металла на один сборочный элемент									
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
ЗРС2-1	159	4	-8х80	145	0.7	2.8		С245-4	Отв.
	521	2	L125х80х8	870	10.9	21.8		С245-4	
	532	2	L125х80х8	5460	68.5	137.0		С245-4	
	907	2	L50х5	1266	4.8	9.6		С245-4	
	908	2	L50х5	1266	4.8	9.6		С245-4	
	911	1	L50х5	1181	4.5	4.5		С245-4	
	912	1	L50х5	1181	4.5	4.5		С245-4	
Масса напл. металла (1.0%), кг:					1.9	191.7			

Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
ЗРС2-1	7	191.7	1341.9
Итого:		1341.9	

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С245-4	-8	ГОСТ 19903-2015	19.6
С245-4	L50х5	ГОСТ 8509-93	197.4
С245-4	L125х80х8	ГОСТ 8510-93	1111.6
Масса напл. металла:			13.3
Итого:			1341.9



1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 5 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивая в соответствии с меткой:
-БС - с ближней стороны детали;
-ДС - с дальней стороны детали;
-БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Условные обозначения:
◆ - отверстие под постоянный болт

						1632-2021-2.1.3-КМД4			
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала			
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Конвейерная галерея №3	Стадия	Лист	Листов
							Р	420	1
Проверил	Толкунов Ю.В.	15.05.24				Распорка ЗРС2-1	ООО СОЭКС ИНЖИНИРИНГ		
Разраб.	Салтыков С.С.	15.05.24							