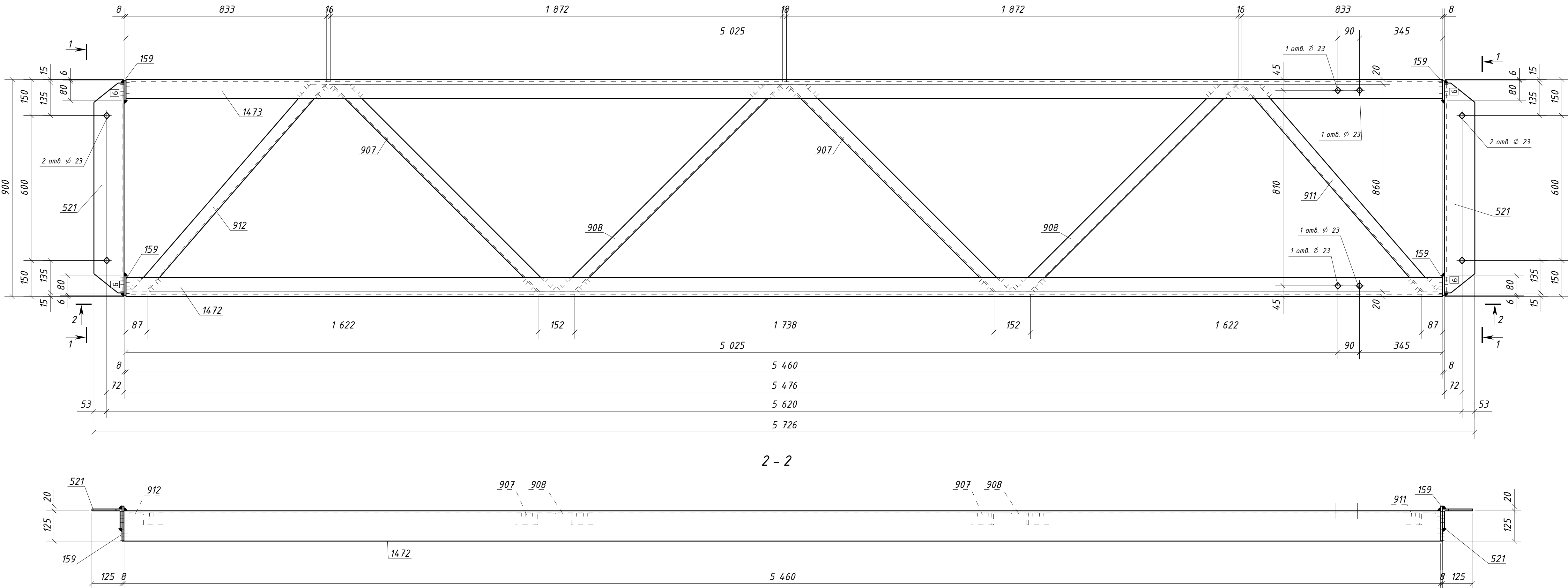




Спецификация металла на один сборочный элемент								
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали
					шт.	общ.	марки	
ЗРС2-2	159	4	-8х80	145	0.7	2.8		С245-4
	521	2	L125х80х8	870	10.9	21.8		С245-4
	907	2	L50х5	1266	4.8	9.6		С245-4
	908	2	L50х5	1266	4.8	9.6		С245-4
	911	1	L50х5	1181	4.5	4.5		С245-4
	912	1	L50х5	1181	4.5	4.5		С245-4
	14.72	1	L125х80х8	5460	68.5	68.5		С245-4
	14.73	1	L125х80х8	5460	68.5	68.5		С245-4
Масса напл. металла (1.0%), кг: 1.9							191.7	

Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
ЗРС2-2	1	191.7	191.7
Итого:		191.7	

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С245-4	-8	ГОСТ 19903-2015	2.8
С245-4	L50х5	ГОСТ 8509-93	28.2
С245-4	L125х80х8	ГОСТ 8510-93	158.8
Масса напл. металла:			1.9
Итого:			191.7

1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 5 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
-БС - с ближней стороны детали;
-ДС - с дальней стороны детали;
-БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Условные обозначения:
◆ - отверстие под постоянный болт

						1632-2021-2.1.3-КМД4		
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала		
Изм.	Колуч	Лист	№ док	Подпись	Дата	Конвейерная галерея №3	Стадия	Лист
							Р	421
Проверил	Толкунов Ю.В.	15.05.24				Распорка ЗРС2-2	ООО СОЗКС	
Разраб.	Селымаков С.С.	15.05.24					ИНЖИНИРИНГ	