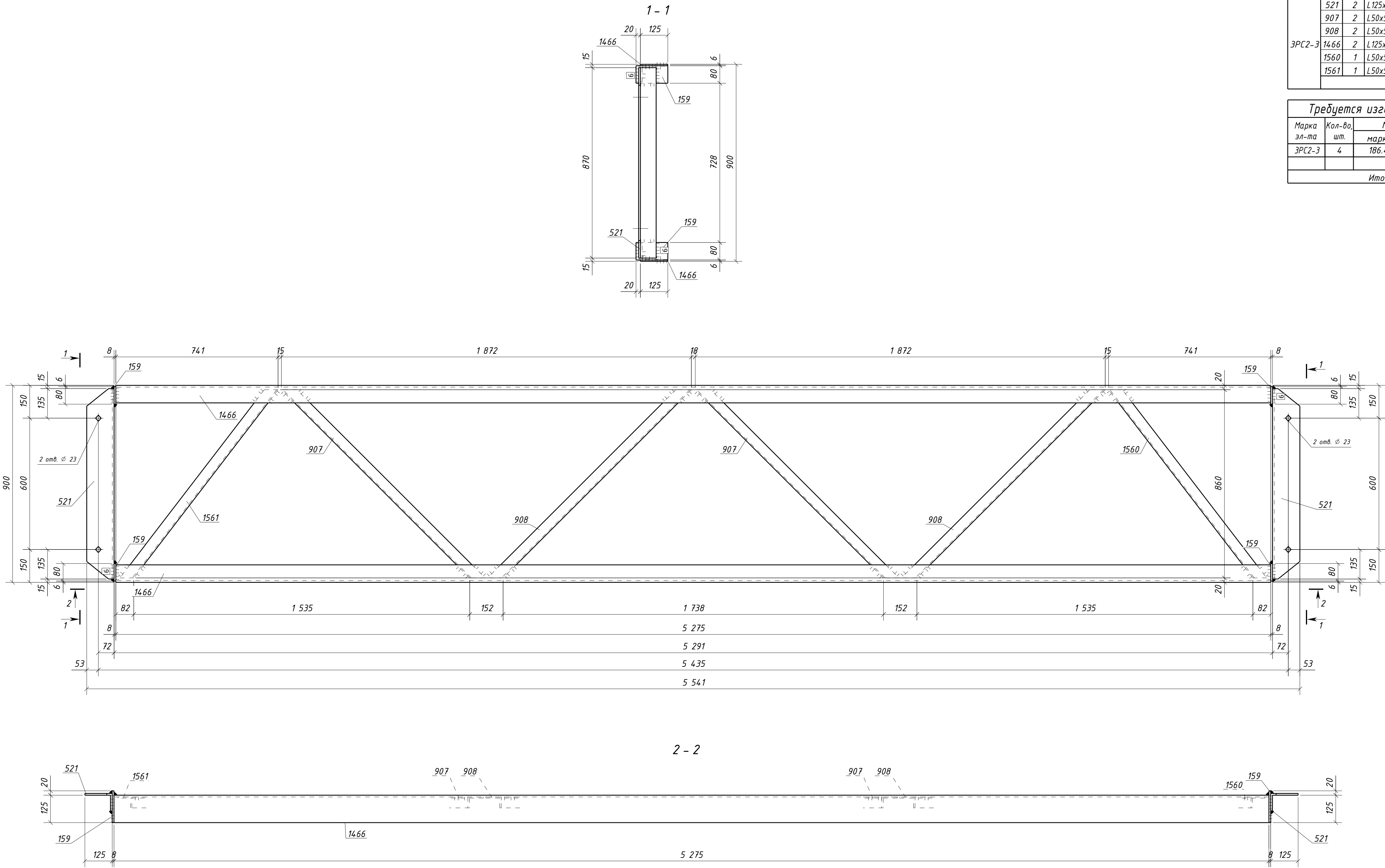


Спецификация металла на один сборочный элемент									
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
ЭРС2-3	159	4	-8х80	145	0.7	2.8		С245-4	Отв.
	521	2	L125х80х8	870	10.9	21.8		С245-4	
	907	2	L50х5	1266	4.8	9.6		С245-4	
	908	2	L50х5	1266	4.8	9.6		С245-4	
	1466	2	L125х80х8	5275	66.2	132.4		С245-4	
	1560	1	L50х5	1122	4.2	4.2		С245-4	
	1561	1	L50х5	1122	4.2	4.2		С245-4	
Масса напл. металла (1.0%), кг:							1.8	186.4	

Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
ЭРС2-3	4	186.4	745.6
Итого:		745.6	

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С245-4	-8	ГОСТ 19903-2015	11.2
С245-4	L50х5	ГОСТ 8509-93	110.4
С245-4	L125х80х8	ГОСТ 8510-93	616.8
Масса напл. металла:			7.2
Итого:			745.6



1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 5 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашиваются в соответствии с меткой:
-БС - с ближней стороны детали;
-ДС - с дальней стороны детали;
-БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Условные обозначения:
◊ - отверстие под постоянный болт

						1632-2021-2.1.3-КМД4			
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала			
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Конвейерная галерея №3	Стадия	Лист	Листов
							Р	422	1
Проверил	Толкунов Ю.В.				15.05.24	Распорка ЭРС2-3	ООО СОЭКС ИНЖИНИРИНГ		
Разраб.	Салтыков С.С.				15.05.24				