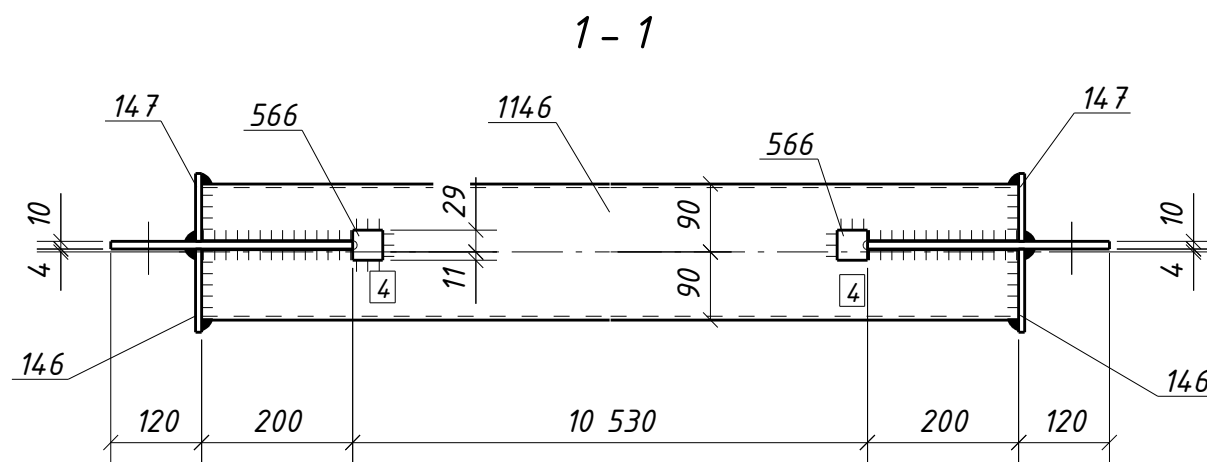
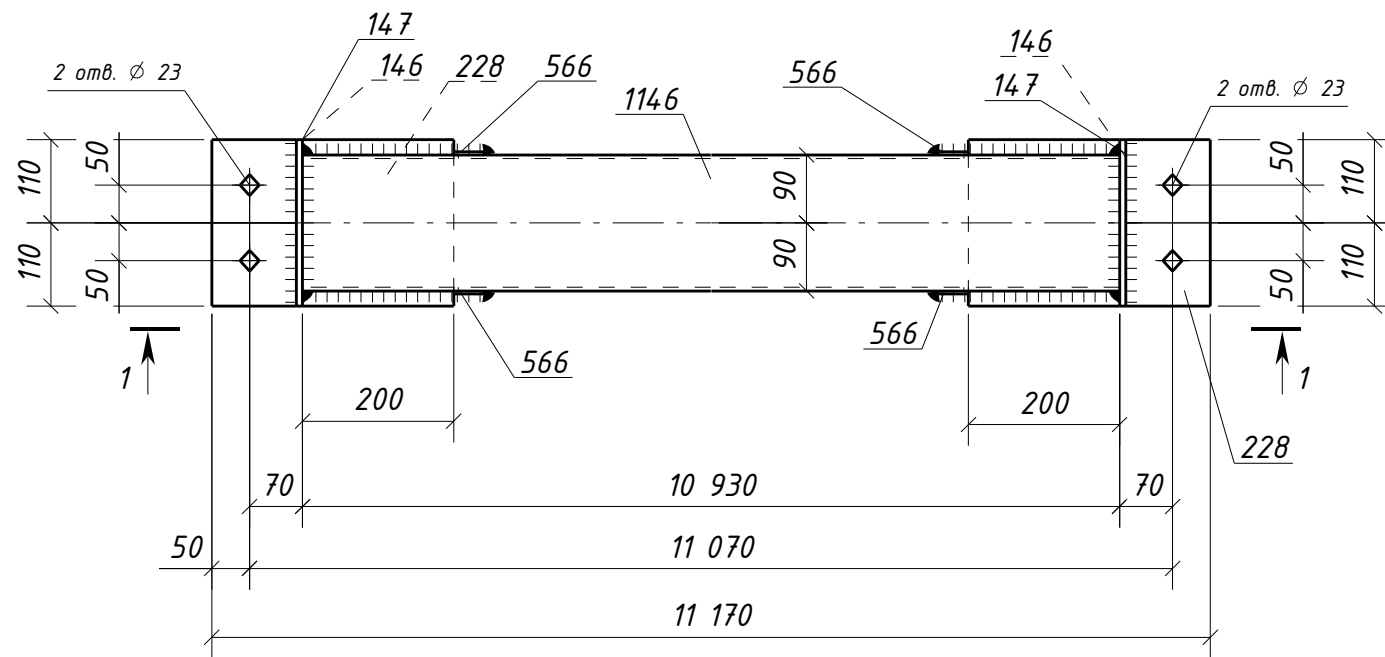




Спецификация металла на один сборочный элемент									
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
ЗРСЗ-2	146	2	-8х110	220	1.5	3.0		С245-4	
	147	2	-8х90	220	1.2	2.4		С245-4	
	228	2	-10х220	320	5.5	11.0		С245-4	Отв.
	566	4	-4х40	40	0.05	0.20		С235	
	1146	1	ГН [I]180х5.0	10930	294.8	294.8		С245-4	
	Масса напл. металла (1.0%), кг:						314.5		

Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
ЗРСЗ-2	2	314.5	629.0
Итого:			629.0

<i>Выборка металла</i>			
<i>Марка стали</i>	<i>Профиль</i>	<i>ГОСТ или ТУ</i>	<i>Масса, кг</i>
<i>С235</i>	<i>-4</i>	<i>ГОСТ 19903-2015</i>	<i>0.4</i>
<i>С245-4</i>	<i>-8</i>	<i>ГОСТ 19903-2015</i>	<i>10.8</i>
<i>С245-4</i>	<i>-10</i>	<i>ГОСТ 19903-2015</i>	<i>22.0</i>
<i>С245-4</i>	<i>Тр.кв.180х5.0</i>	<i>ГОСТ 30245-2003</i>	<i>589.6</i>
<i>Масса напл. металла:</i>			<i>6.2</i>
<i>Итого:</i>			<i>629.0</i>

1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 6 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
 - БС - с ближней стороны детали;
 - ДС - с дальней стороны детали;
 - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Условные обозначения:

◆ - отверстие под постоянный болт

						1632-2021-2.1.3-КМД4			
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата				
						Конвейерная галерея №3	Стадия	Лист	Листов
							Р	425	1
Проверил	Толкунов Ю.В.			15.05.24	Распорка ЭРСЗ-2		ООО СОЭКС ИНЖИНИРИНГ		
Разраб.	Салтымаков С.С.			15.05.24					

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №