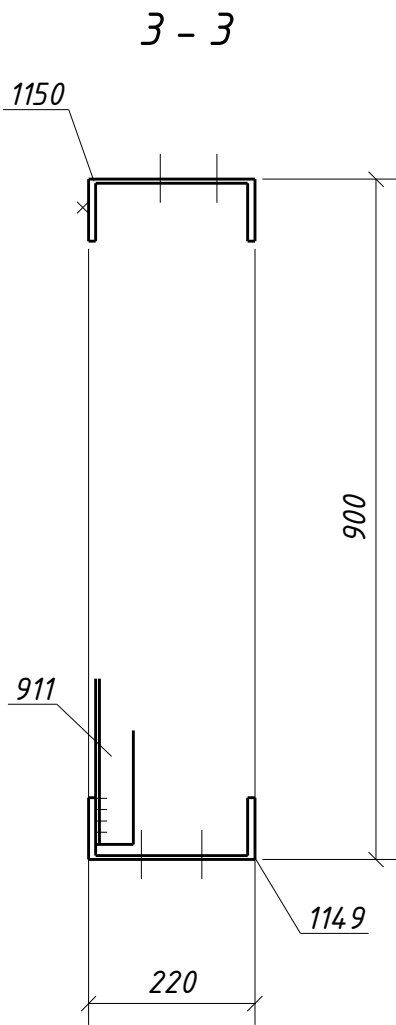
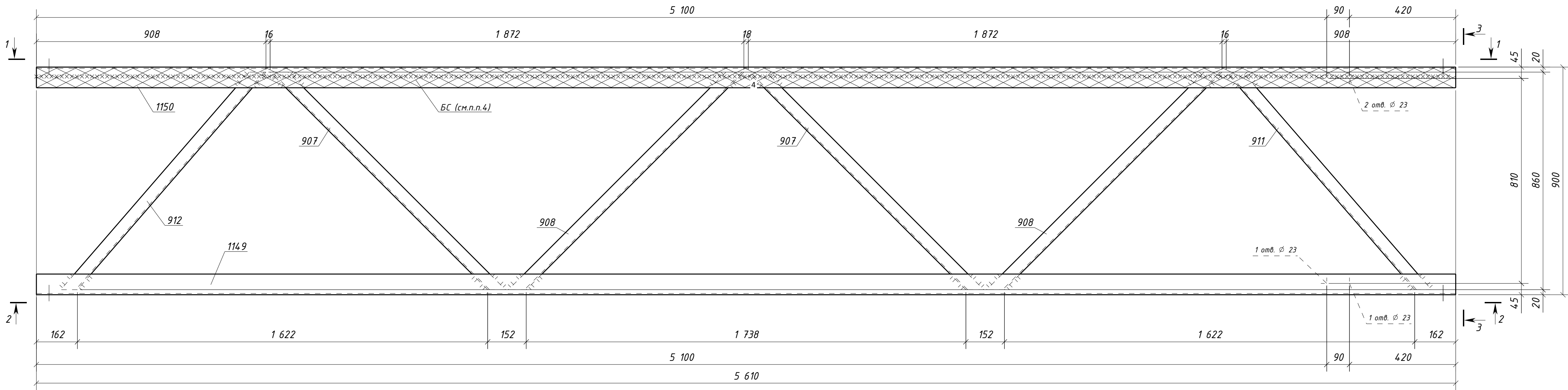


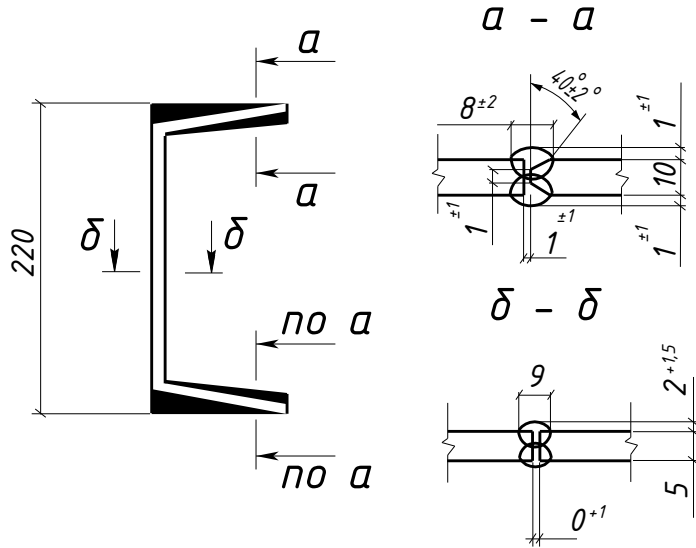
| Спецификация металла на один сборочный элемент |        |          |            |           |           |       |       |             |
|------------------------------------------------|--------|----------|------------|-----------|-----------|-------|-------|-------------|
| Марка эл.-та                                   | Дет. № | Кол. шт. | Профиль    | Длина, мм | Масса, кг |       |       | Марка стали |
|                                                |        |          |            |           | шт.       | общ.  | марки |             |
| ЭРС7-2                                         | 907    | 2        | L50x5      | 1266      | 4.8       | 9.6   |       | С245-4      |
|                                                | 908    | 2        | L50x5      | 1266      | 4.8       | 9.6   |       | С245-4      |
|                                                | 911    | 1        | L50x5      | 1181      | 4.5       | 4.5   |       | С245-4      |
|                                                | 912    | 1        | L50x5      | 1181      | 4.5       | 4.5   |       | С245-4      |
|                                                | 1149   | 1        | Швеллер22П | 5610      | 117.6     | 117.6 |       | С245-4      |
|                                                | 1150   | 1        | Швеллер22П | 5610      | 117.6     | 117.6 |       | С245-4      |
| Масса напл. металла (1.0%), кг:                |        |          |            |           |           |       | 2.6   |             |

| Требуется изготовить |              |           |       |
|----------------------|--------------|-----------|-------|
| Марка эл.-та         | Кол.-во, шт. | Масса, кг |       |
|                      |              | марки     | всех  |
| ЭРС7-2               | 1            | 266.0     | 266.0 |
| Итого:               |              | 266.0     |       |

| Выборка металла      |            |              |           |
|----------------------|------------|--------------|-----------|
| Марка стали          | Профиль    | ГОСТ или ТУ  | Масса, кг |
| С245-4               | L50x5      | ГОСТ 8509-93 | 28.2      |
| С245-4               | Швеллер22П | ГОСТ 8240-97 | 235.2     |
| Масса напл. металла: |            |              | 2.6       |
| Итого:               |            |              | 266.0     |



Типовой стык для Швеллер22П/У швы с полным проваром УЗК-100%



1. Общие данные см. л.1  
2. Катеты сварных швов 5 мм, кроме оговоренных;  
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;  
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашиваются в соответствии с меткой:  
-БС - с ближней стороны детали;  
-ДС - с дальней стороны детали;  
-БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Условные обозначения:  
♦ - отверстие под постоянный болт

|                                                                                                             |        |      |        |            |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|------|--------|------------|
| 1632-2021-2.1.3-КМД4                                                                                        |        |      |        |            |
| Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала |        |      |        |            |
| Изм.                                                                                                        | Колуч. | Лист | № док. | Подпись    |
|                                                                                                             |        |      |        |            |
| Конвейерная галерея №3                                                                                      |        |      |        | Стадия     |
|                                                                                                             |        |      |        | Лист       |
|                                                                                                             |        |      |        | Листов     |
| Проверил                                                                                                    |        |      |        | 000 СООЗКС |
| Разраб.                                                                                                     |        |      |        | ИНЖИНИРИНГ |