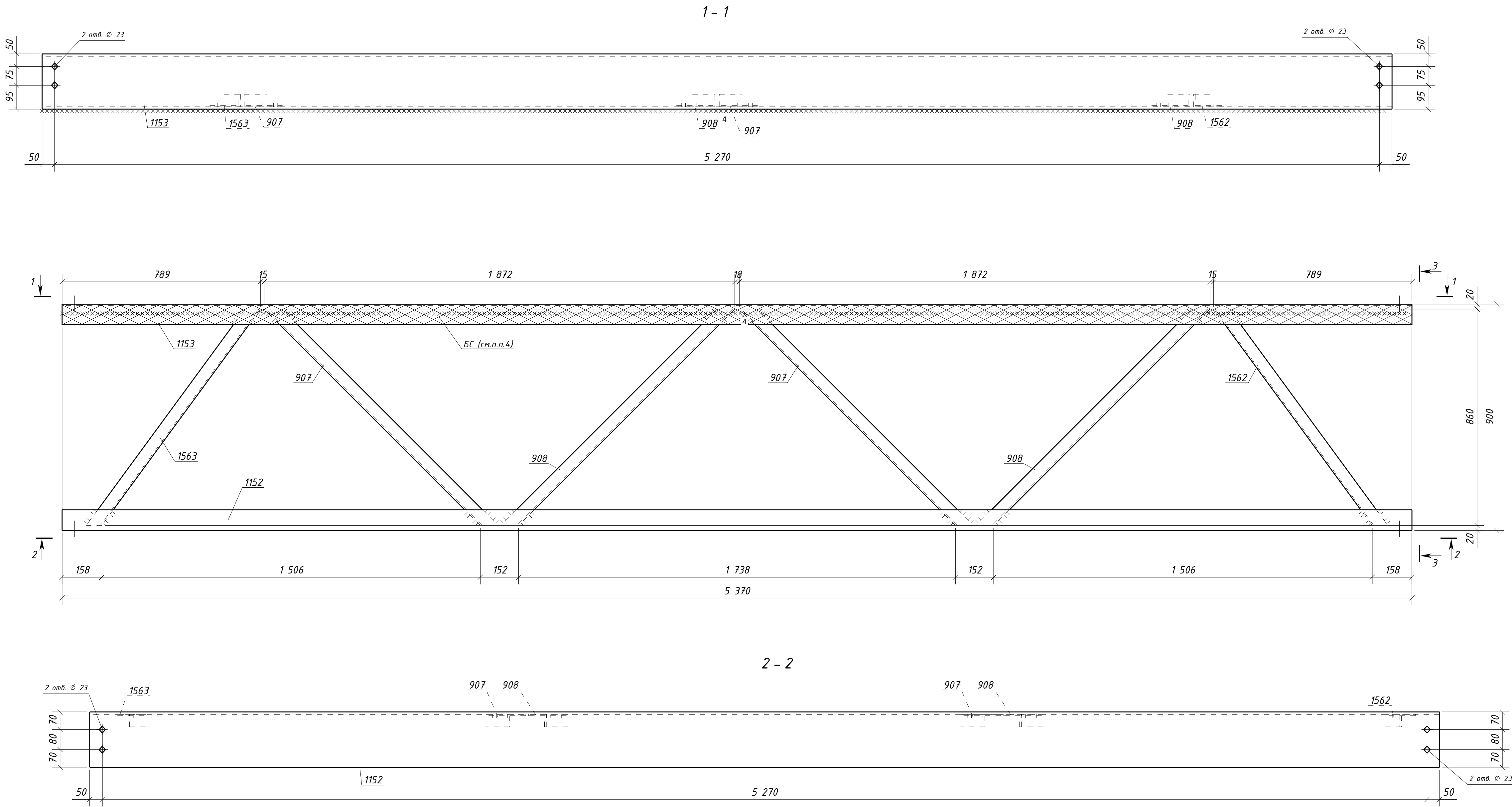
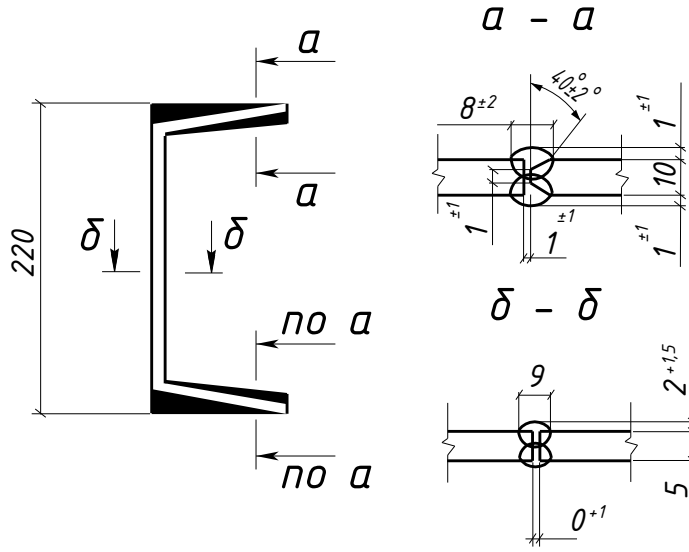




Спецификация металла на один сборочный элемент									
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
ЗРС7-4	907	2	L50x5	1266	4.8	9.6		C245-4	
	908	2	L50x5	1266	4.8	9.6		C245-4	
	1152	1	Швеллер22П	5370	112.6	112.6		C245-4	Отб.
	1153	1	Швеллер22П	5370	112.6	112.6		C245-4	Отб.
	1562	1	L50x5	1103	4.2	4.2		C245-4	
	1563	1	L50x5	1103	4.2	4.2		C245-4	
Масса напл. металла (1.0%), кг: 2.5							255.3		

Требуется изготовить				Выборка металла			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг		Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
		марки	всех				
ЗРС7-4	7	255.3	1787.1	C245-4	L50x5	ГОСТ 8509-93	193.2
				C245-4	Швеллер22П	ГОСТ 8240-97	1576.4
Итого:			1787.1	Масса напл. металла:			17.5
				Итого:			1787.1

Типовой стык для Швеллер22П/У
швы с полным проваром УЗК-100%



- Общие данные см. л.1
- Катеты сварных швов 5 мм, кроме оговоренных;
- Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
- Места, заштрихованные на чертеже, не окрашиваются в соответствии с меткой:
 - БС - с ближней стороны детали;
 - ДС - с дальней стороны детали;
 - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Условные обозначения:
◆ - отверстие под постоянный болт

					1632-2021-2.1.3-КМД4			
					Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала			
Изм. Колуч. Лист № док. Подпись Дата					Конвейерная галерея №3		Стадия	Лист
							Р	433
							Листов	
							1	
Проверил					Распорка ЗРС7-4		ООО СОЗКС	
Разраб.							ИНЖИНИРИНГ	