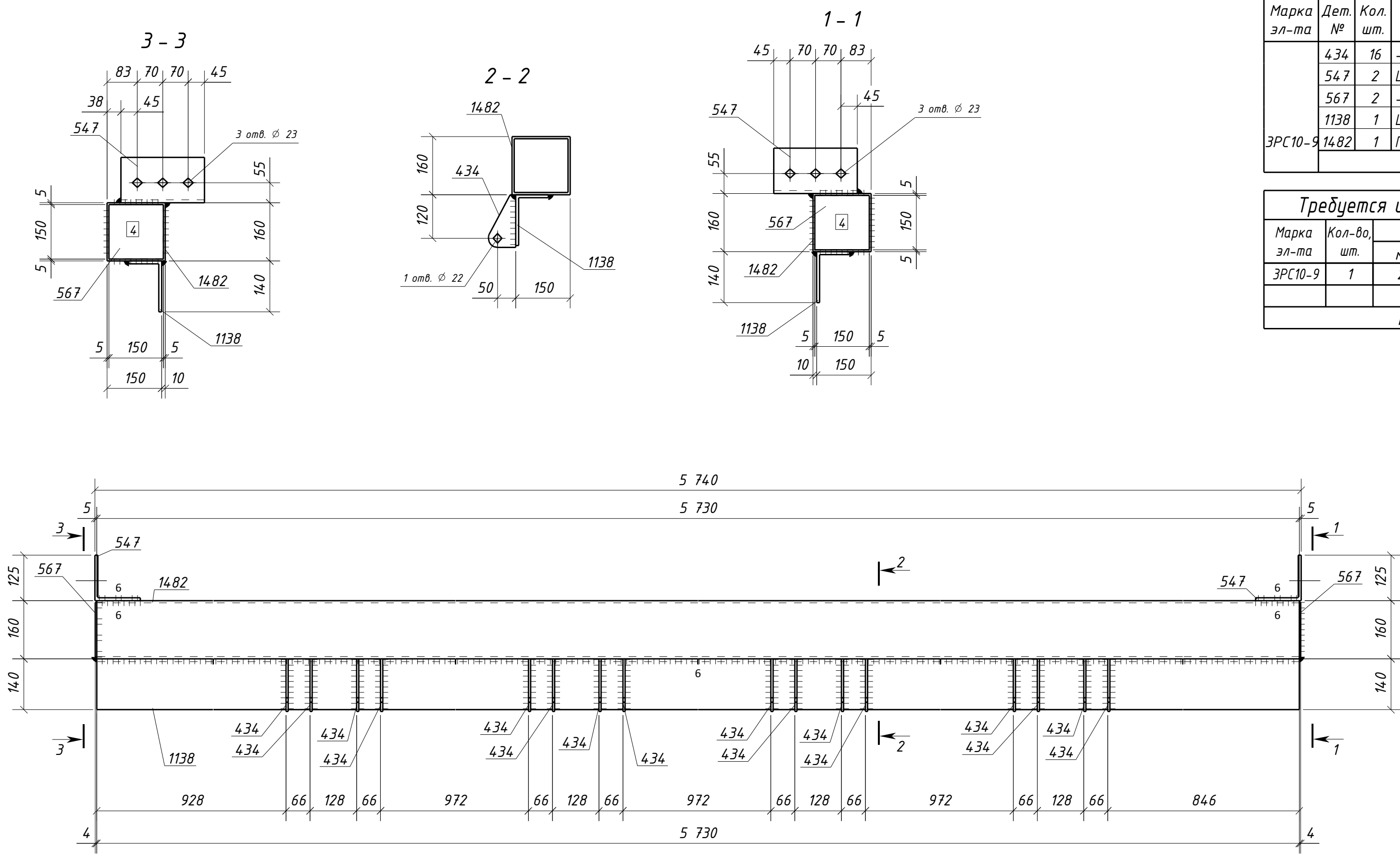


|              |              |              |
|--------------|--------------|--------------|
| Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № |
|              |              |              |



| Спецификация металла на один сборочный элемент |           |             |             |              |           |       |       |             |
|------------------------------------------------|-----------|-------------|-------------|--------------|-----------|-------|-------|-------------|
| Марка<br>эл-та                                 | Дет.<br>№ | Кол.<br>шт. | Профиль     | Длина,<br>мм | Масса, кг |       |       | Примечание  |
|                                                |           |             |             |              | шт.       | общ.  | марки |             |
| ЗРС10-9                                        | 434       | 16          | -6x75       | 145          | 0.5       | 8.0   |       | С245-4 Отв. |
|                                                | 547       | 2           | L125x8      | 230          | 3.6       | 7.2   |       | С245-4 Отв. |
|                                                | 567       | 2           | -4x150      | 150          | 0.7       | 1.4   |       | С235        |
|                                                | 1138      | 1           | L140x90x8   | 5730         | 81.0      | 81.0  |       | С245-4      |
|                                                | 1482      | 1           | ГН [160x6.0 | 5730         | 162.1     | 162.1 |       | С245-4      |
| Масса напл. металла (1.0%), кг:                |           |             |             |              |           |       | 262.3 |             |

| Требуется изготовить |                |           |       |
|----------------------|----------------|-----------|-------|
| Марка<br>эл-та       | Кол-во,<br>шт. | Масса, кг |       |
|                      |                | марки     | всех  |
| ЗРС10-9              | 1              | 262.3     | 262.3 |
| Итого:               |                | 262.3     |       |

| Выборка металла      |               |                 |              |
|----------------------|---------------|-----------------|--------------|
| Марка<br>стали       | Профиль       | ГОСТ или ТУ     | Масса,<br>кг |
| С235                 | -4            | ГОСТ 19903-2015 | 1.4          |
| С245-4               | -6            | ГОСТ 19903-2015 | 8.0          |
| С245-4               | L125x8        | ГОСТ 8509-93    | 7.2          |
| С245-4               | L140x90x8     | ГОСТ 8510-93    | 81.0         |
| С245-4               | Тр.кв.160x6.0 | ГОСТ 30245-2003 | 162.1        |
| Масса напл. металла: |               |                 | 2.6          |
| Итого:               |               |                 | 262.3        |

1. Общие данные см. л.1  
2. Катеты сварных швов 5 мм, кроме оговоренных;  
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;  
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:  
-БС - с ближней стороны детали;  
-ДС - с дальней стороны детали;  
-БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Условные обозначения:  
◆ - отверстие под постоянный болт

|                                                                                                                   |         |      |        |            |      |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------|------|--------|------------|------|
| 1632-2021-2.1.3-КМД4                                                                                              |         |      |        |            |      |
| Терминал по перевалке минеральных удобрений<br>в морском торговом порту Усть-Луга.<br>Береговые объекты терминала |         |      |        |            |      |
| Изм.                                                                                                              | Кол.уч. | Лист | № док. | Подпись    | Дата |
|                                                                                                                   |         |      |        |            |      |
| Конвейерная галерея №3                                                                                            |         |      |        | Стадия     | Лист |
|                                                                                                                   |         |      |        | Р          | 443  |
|                                                                                                                   |         |      |        | Листов     | 1    |
| Проверил Толкунов Ю.В.                                                                                            |         |      |        | 000 СОЗКС  |      |
| Разраб. Салтымаков С.С.                                                                                           |         |      |        | ИНЖИНИРИНГ |      |