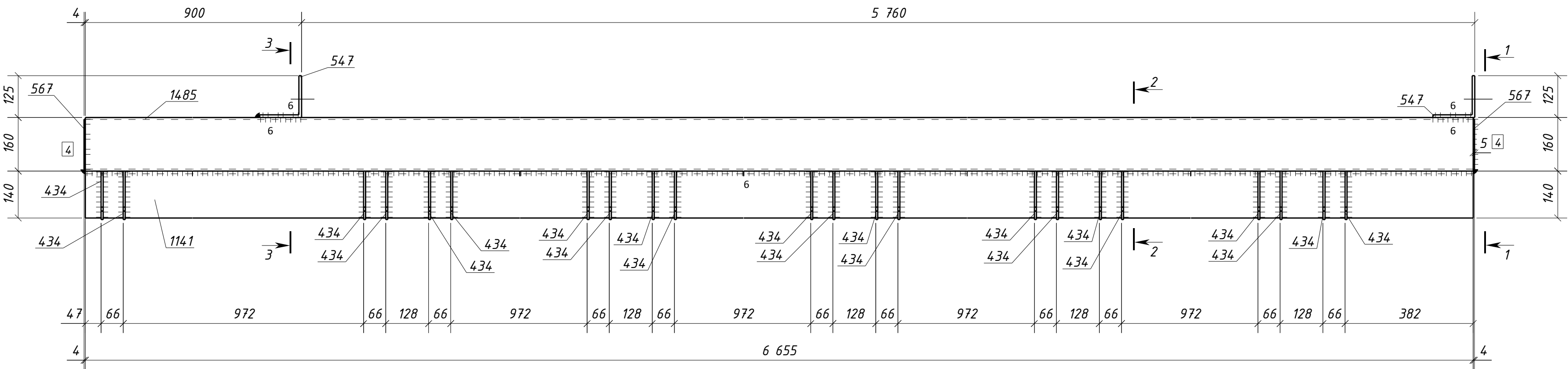
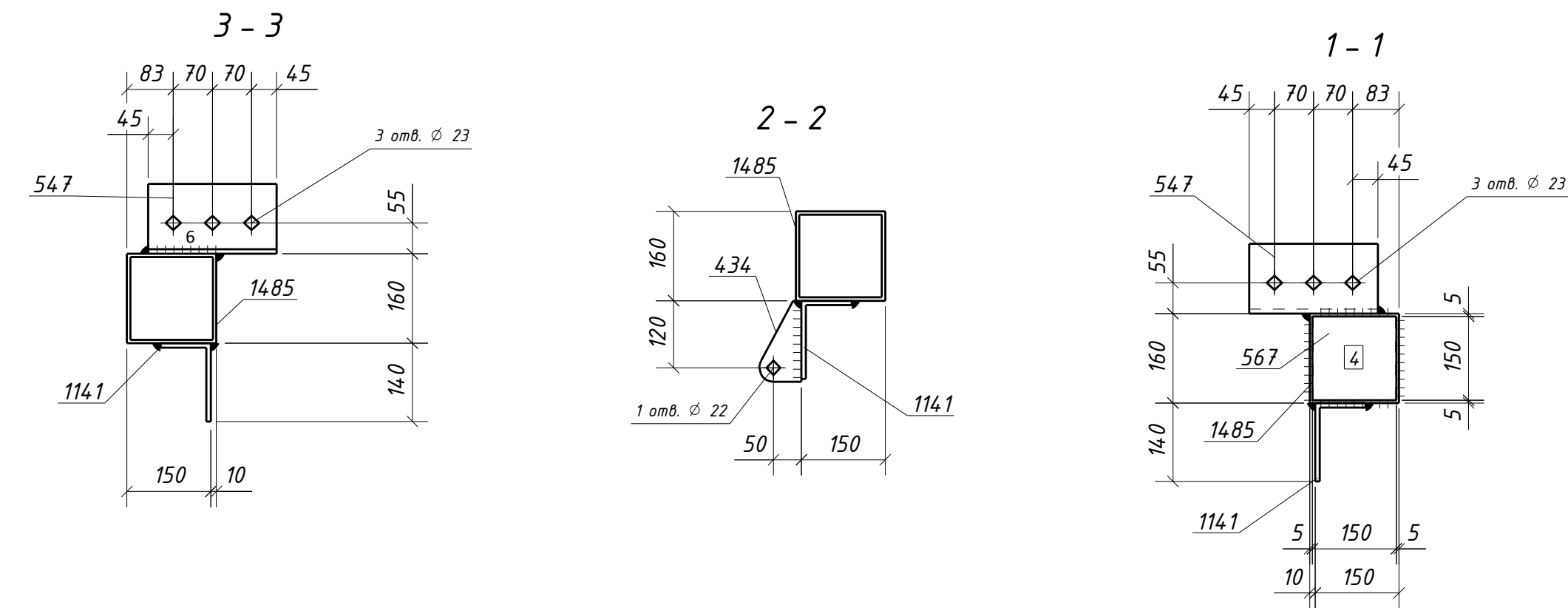




| Спецификация металла на один сборочный элемент |           |             |               |              |           |       |       |             |
|------------------------------------------------|-----------|-------------|---------------|--------------|-----------|-------|-------|-------------|
| Марка<br>эл-та                                 | Дет.<br>№ | Кол.<br>шт. | Профиль       | Длина,<br>мм | Масса, кг |       |       | Примечание  |
|                                                |           |             |               |              | шт.       | общ.  | марки |             |
| ЗРС10-1                                        | 434       | 22          | -6x75         | 145          | 0.5       | 11.0  |       | С245-4 0тв. |
|                                                | 547       | 2           | L125x8        | 230          | 3.6       | 7.2   |       | С245-4 0тв. |
|                                                | 567       | 2           | -4x150        | 150          | 0.7       | 1.4   |       | С235        |
|                                                | 1141      | 1           | L140x90x8     | 6655         | 94.0      | 94.0  |       | С245-4      |
|                                                | 1485      | 1           | ГН [I]160x6.0 | 6655         | 188.2     | 188.2 |       | С245-4      |
| Масса напл. металла (1.0%), кг:                |           |             |               |              |           |       | 304.8 |             |

| Требуется изготовить |                |           |       |
|----------------------|----------------|-----------|-------|
| Марка<br>эл-та       | Кол-во,<br>шт. | Масса, кг |       |
|                      |                | марки     | всех  |
| ЗРС10-14             | 1              | 304.8     | 304.8 |
| Итого:               |                | 304.8     |       |

| Выборка металла      |               |                 |              |
|----------------------|---------------|-----------------|--------------|
| Марка<br>стали       | Профиль       | ГОСТ или ТУ     | Масса,<br>кг |
| С235                 | -4            | ГОСТ 19903-2015 | 1.4          |
| С245-4               | -6            | ГОСТ 19903-2015 | 11.0         |
| С245-4               | L125x8        | ГОСТ 8509-93    | 7.2          |
| С245-4               | L140x90x8     | ГОСТ 8510-93    | 94.0         |
| С245-4               | Тр.кв.160x6.0 | ГОСТ 30245-2003 | 188.2        |
| Масса напл. металла: |               |                 | 3.0          |
| Итого:               |               |                 | 304.8        |

1. Общие данные см. л.1  
2. Катеты сварных швов 5 мм, кроме оговоренных;  
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;  
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:  
-БС - с ближней стороны детали;  
-ДС - с дальней стороны детали;  
-БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Условные обозначения:  
◆ - отверстие под постоянный болт

|          |                 |      |       |         |          |                                                                                                                   |  |                         |      |        |
|----------|-----------------|------|-------|---------|----------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|-------------------------|------|--------|
|          |                 |      |       |         |          | 1632-2021-2.1.3-КМД4                                                                                              |  |                         |      |        |
|          |                 |      |       |         |          | Терминал по перевалке минеральных удобрений<br>в морском торговом порту Усть-Луга.<br>Береговые объекты терминала |  |                         |      |        |
| Изм.     | Кол.уч.         | Лист | №док. | Подпись | Дата     |                                                                                                                   |  |                         |      |        |
|          |                 |      |       |         |          | Конвейерная галерея №3                                                                                            |  | Стадия                  | Лист | Листов |
|          |                 |      |       |         |          |                                                                                                                   |  | Р                       | 448  | 1      |
|          |                 |      |       |         |          | Распорка ЗРС10-14                                                                                                 |  | ООО СОЗКС<br>ИНЖИНИРИНГ |      |        |
| Проверил | Толкунов Ю.В.   |      |       |         | 15.05.24 |                                                                                                                   |  |                         |      |        |
| Разраб.  | Салтымаков С.С. |      |       |         | 15.05.24 |                                                                                                                   |  |                         |      |        |