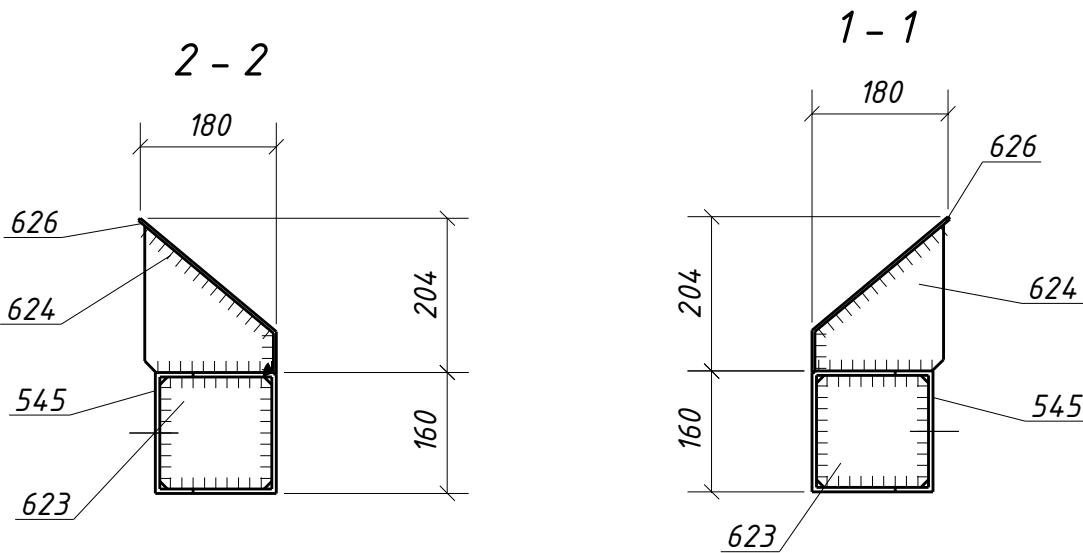
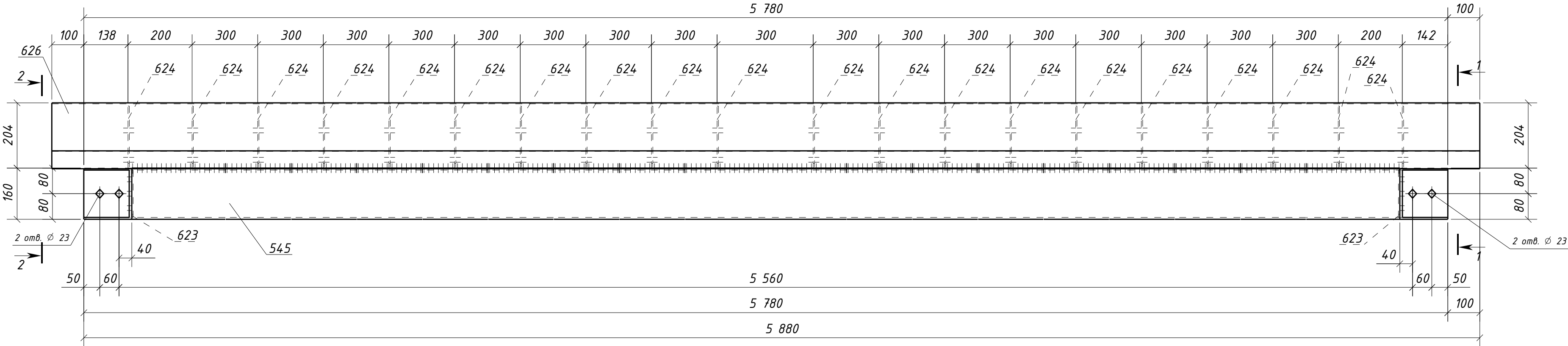


Спецификация металла на один сборочный элемент								
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Примечание
					шт.	общ.	марки	
ЗРС11-2	545	1	ГН []160х6.0	5780	163.5	163.5		С245-4
	623	2	-4х148	148	0.7	1.4		С235
	624	20	-4х170	194	1.0	20.0		С235
	626	1	-4х5980	288	54.2	54.2		С235
Масса напл. металла (1.0%), кг: 2.4							241.5	

Требуется изготовить				Выборка металла			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг		Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
		марки	всех				
ЗРС11-2	3	241.5	724.5	С235	-4	ГОСТ 19903-2015	226.8
				С245-4	Тр.хв.160х6.0	ГОСТ 30245-2003	490.5
Итого:			724.5	Масса напл. металла:		7.2	
				Итого:		724.5	



1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 4 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
-БС - с ближней стороны детали;
-ДС - с дальней стороны детали;
-БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Условные обозначения:
◆ - отверстие под постоянный болт

						1632-2021-2.1.3-КМД4			
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Конвейерная галерея №3	Стадия	Лист	Листов
							Р	450	1
Проверил	Толкунов Ю.В.				15.05.24	Распорка ЗРС11-2	ООО СОЗКС ИНЖИНИРИНГ		
Разраб.	Салтымаков С.С.				15.05.24				