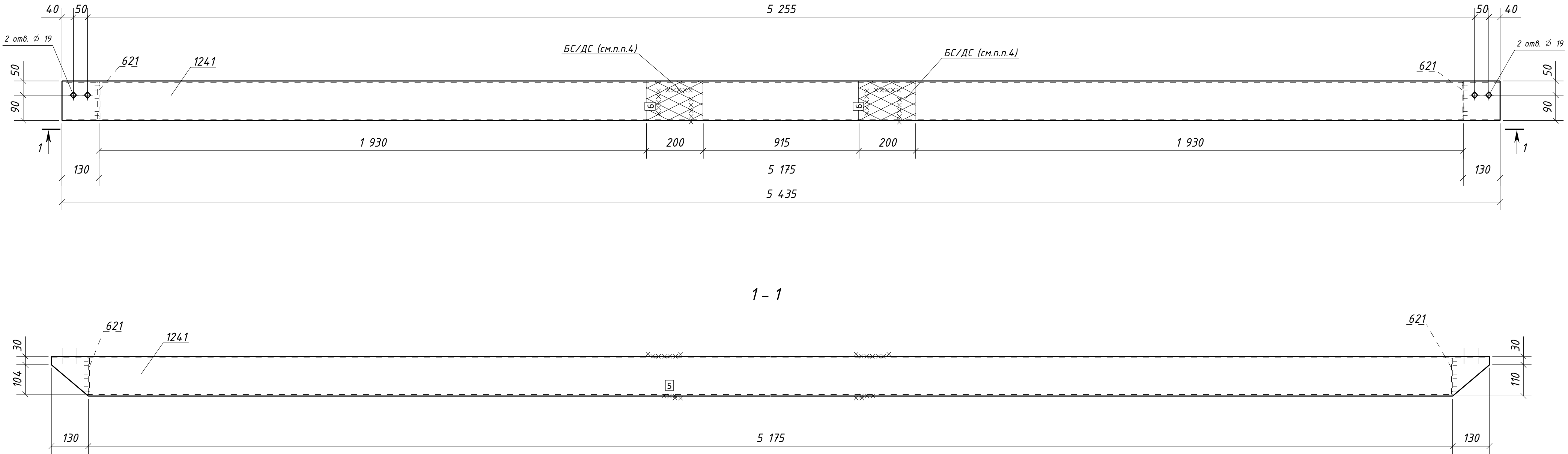


Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №



Спецификация металла на один сборочный элемент									
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
ЗРФ1-12	621	2	-4х128	128	0.5	1.0		С235	
	1241	1	ГН [I]140х5.0	5435	112.5	112.5		С245-4	Отв.
	Масса напл. металла (1.0%), кг: 1.1						114.6		

Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
ЗРФ1-12	4	114.6	458.4
Итого:			458.4

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С235	-4	ГОСТ 19903-2015	4.0
С245-4	Тр.кв.140х5.0	ГОСТ 30245-2003	450.0
Масса напл. металла:			4.4
Итого:			458.4

1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 4 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
-БС - с ближней стороны детали;
-ДС - с дальней стороны детали;
-БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Условные обозначения:
◆ - отверстие под постоянный болт

						1632-2021-2.1.3-КМД4		
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подпись	Дата			
						Конвейерная галерея №3	Стадия Р	Лист 470
								Листов 1
Проверил	Толкунов Ю.В.	Салтымаков С.С.	15.05.24	15.05.24	15.05.24	Ригель фахверка ЗРФ1-12	ООО СОЭКС ИНЖИНИРИНГ	
Разраб.								