

Спецификация металла на один сборочный элемент

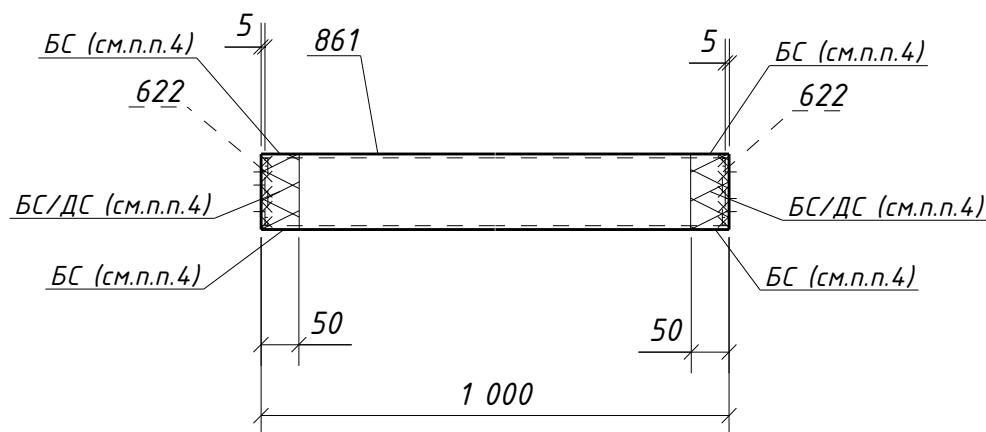
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
ЗРФ2-1	622	2	-4x88	88	0.2	0.4		С235	
	861	1	ГН [J]100x5.0	1000	14.4	14.4		С245-4	
	Масса напл. металла (1.0%), кг: 0.1						14.9		

Требуется изготовить

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
ЗРФ2-1	7	14.9	104.3
Итого:		104.3	

Выборка металла

Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С235	-4	ГОСТ 19903-2015	2.8
С245-4	Тр.кв.100x5.0	ГОСТ 30245-2003	100.8
Масса напл. металла:			0.7
Итого:			104.3



- Общие данные см. л.1
- Катеты сварных швов 4 мм, кроме оговоренных;
- Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
- Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
 - БС - с ближней стороны детали;
 - ДС - с дальней стороны детали;
 - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Взам. инв. №						
Подп. и дата						
Инв. № подл.	Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
	Проверил	Толкунов Ю.В.				15.05.24
	Разраб.	Салтымаков С.С.				15.05.24
1632-2021-2.1.3-КМД4						
Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала						
Конвейерная галерея №3						Стадия
						Лист
						Листов
						Р
						482
						1
Ригель фахверка ЗРФ2-1						ООО СОЗКС ИНЖИНИРИНГ