

Спецификация металла на один сборочный элемент

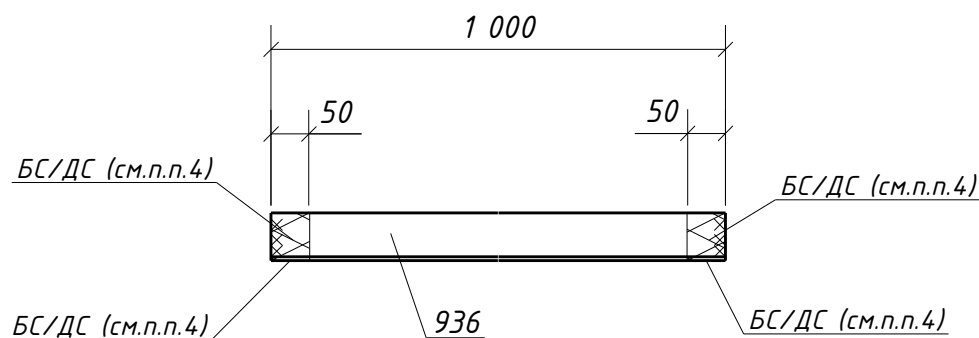
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
ЗРФЗ-1	936	1	L63x5	1000	4.8	4.8		С245-4	
							4.8		

Требуется изготовить

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
ЗРФЗ-1	18	4.8	86.4
Итого:			86.4

Выборка металла

Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С245-4	L63x5	ГОСТ 8509-93	86.4
Масса напл. металла:			0.0
Итого:			86.4



1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 4 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
 - БС - с ближней стороны детали;
 - ДС - с дальней стороны детали;
 - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Взам. инв. №	3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже; 4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой: -БС - с ближней стороны детали; -ДС - с дальней стороны детали; -БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.					
Подп. и дата	1632-2021-2.1.3-КМД4					
	Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала					
Инв. № подл.	Изм.	Кол.уч.	Лист	№докум.	Подпись	Дата
	Конвейерная галерея №3					
	Стадия					
	Лист					
	Листов					
	Р 483 1					
	Ригель фахверка ЗРФЗ-1					
	ООО СОЗКС ИНЖИНИРИНГ					
	Проверил	Толкунов Ю.В.	[Подпись]		15.05.24	
	Разраб.	Салтымаков С.С.	[Подпись]		15.05.24	