

Спецификация металла на один сборочный элемент

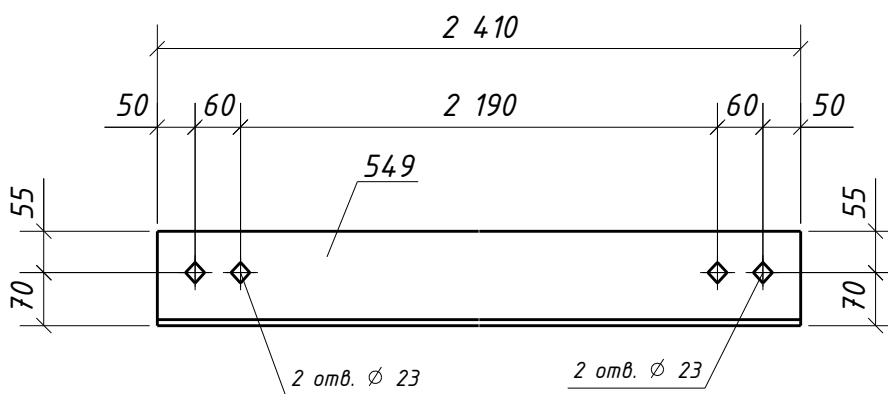
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
ЗСГ1-7	549	1	L125x8	2410	37.3	37.3		С245-4	Отв.
							37.3		

Требуется изготовить

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
ЗСГ1-7	1	37.3	37.3
Итого:		37.3	

Выборка металла

Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С245-4	L125x8	ГОСТ 8509-93	37.3
Масса напл. металла:			0.0
Итого:			37.3



- Общие данные см. л.1
- Катеты сварных швов оговорены на чертеже;
- Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
- Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
 - БС - с ближней стороны детали;
 - ДС - с дальней стороны детали;
 - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Условные обозначения:

◆ - отверстие под постоянный болт

Взам. инв. №									
	-БС - с ближней стороны детали; -ДС - с дальней стороны детали; -БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали. Условные обозначения: ◆ - отверстие под постоянный болт								
Подп. и дата							1632-2021-2.1.3-КМД4		
							Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала		
Инв. № подл.	Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подпись	Дата			
							Конвейерная галерея №3		Стадия
									Лист
									Листов
							Р		500
							1		
	Проверил		Толкунов Ю.В.		Иванов		15.05.24		ООО СОЗКС ИНЖИНИРИНГ
	Разраб.		Салтымаков С.С.		Салтымаков		15.05.24		