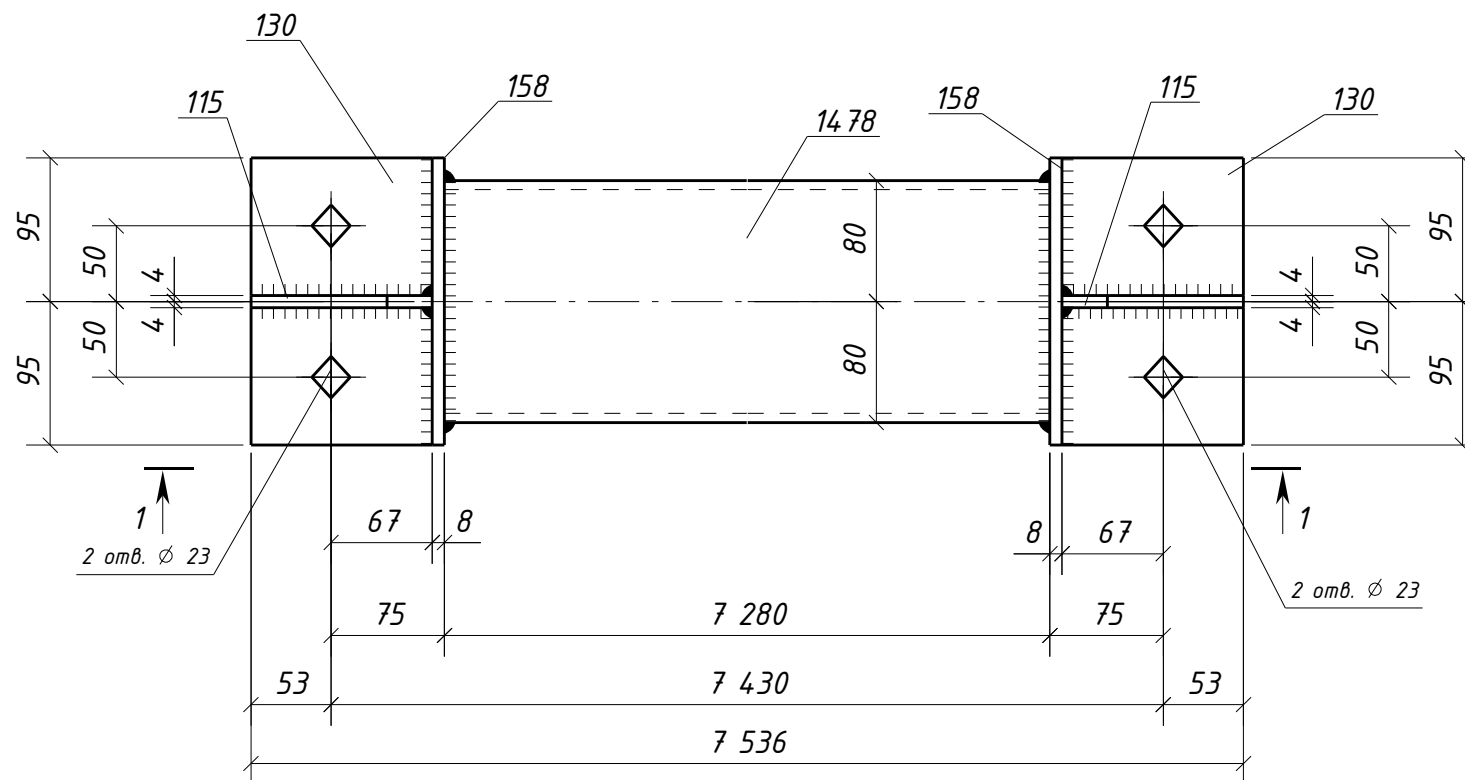
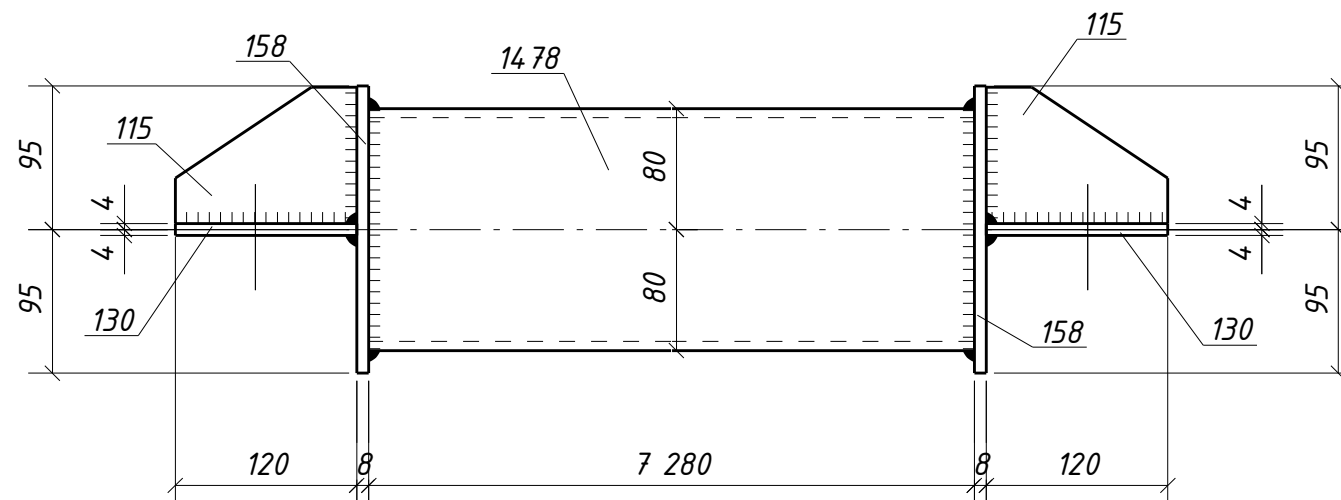




1 - 1



Спецификация металла на один сборочный элемент

Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
ЗСГ2-1	115	2	-8х90	120	0.7	1.4		С245-4	Отв.
	130	2	-8х120	190	1.4	2.8		С245-4	
	158	2	-8х190	190	2.3	4.6		С245-4	
	1478	1	ГН [J]160х6.0	7280	205.9	205.9		С245-4	
	Масса напл. металла (1.0%), кг: 2.1						216.8		

Требуется изготовить

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
ЗСГ2-1	2	216.8	433.6
Итого:			433.6

Выборка металла

Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
C245-4	-8	ГОСТ 19903-2015	17.6
C245-4	Тр.кв.160х6.0	ГОСТ 30245-2003	411.8
Масса напл. металла:			4.2
Итого:			433.6

1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 6 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
 - БС - с ближней стороны детали;
 - ДС - с дальней стороны детали;
 - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Условные обозначения:

◆ - отверстие под постоянный болт

						1632-2021-2.1.3-КМД4			
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата				
						Конвейерная галерея №3	Стадия	Лист	Листов
							Р	504	1
Проверил	Толкунов Ю.В.				15.05.24	Связь ЗСГ2-1	ООО СОЭКС ИНЖИНИРИНГ		
Разраб.	Салтымаков С.С.				15.05.24				