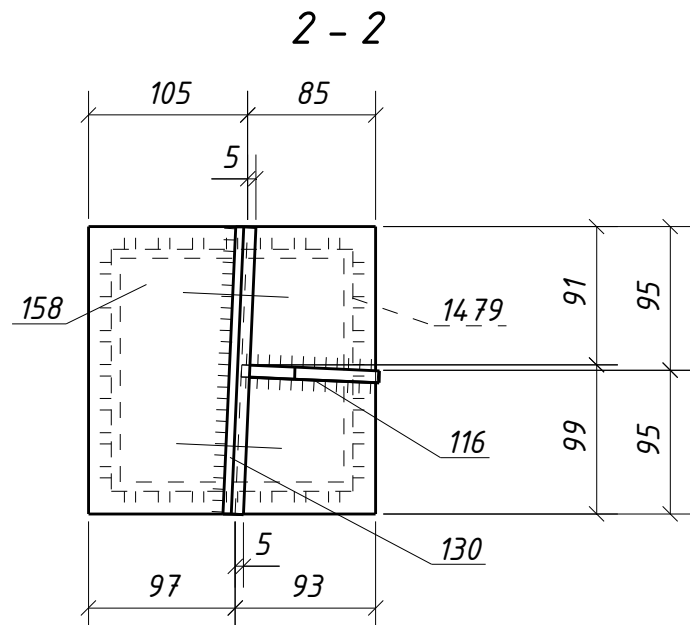
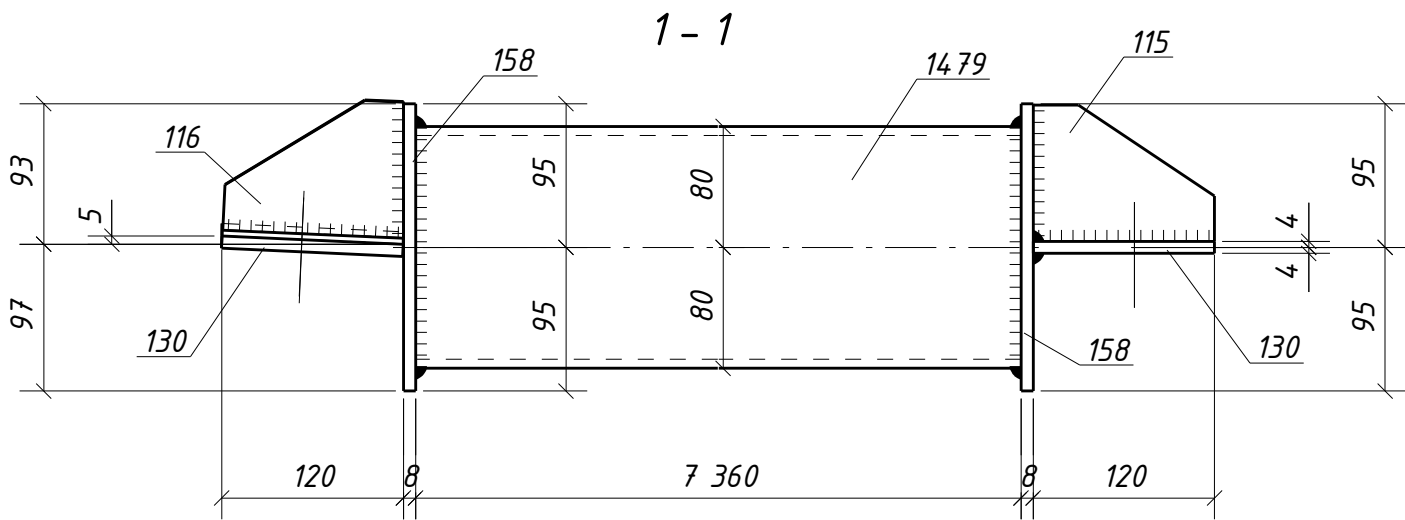
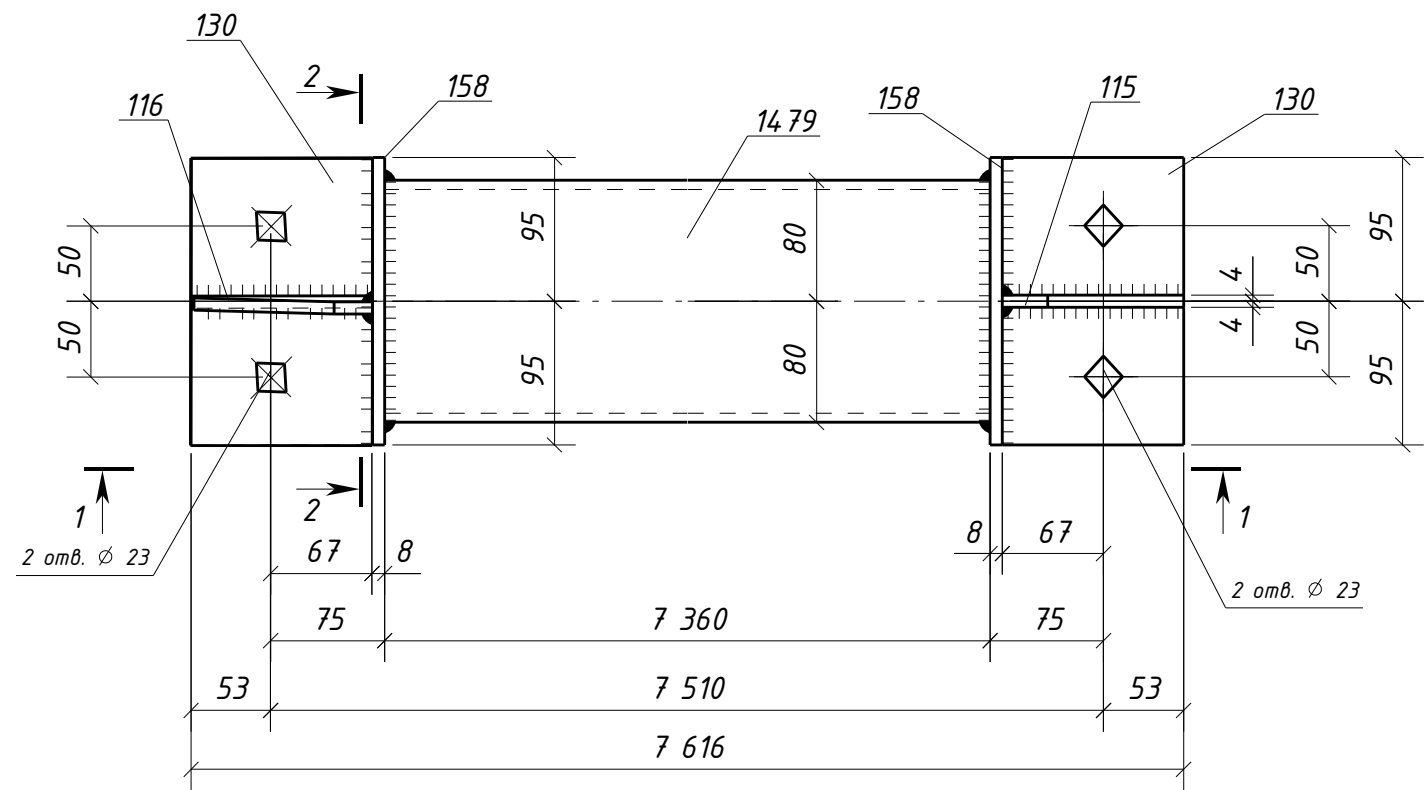


|              |              |              |
|--------------|--------------|--------------|
| Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № |
|              |              |              |



### Спецификация металла на один сборочный элемент

| Марка<br>эл-та                      | Дет.<br>№ | Кол.<br>шт. | Профиль       | Длина,<br>мм | Масса, кг |       |       | Марка<br>стали | Примечание |
|-------------------------------------|-----------|-------------|---------------|--------------|-----------|-------|-------|----------------|------------|
|                                     |           |             |               |              | шт.       | общ.  | марки |                |            |
| ЗСГ2-2                              | 115       | 1           | -8x90         | 120          | 0.7       | 0.7   |       | С245-4         |            |
|                                     | 116       | 1           | -8x90         | 120          | 0.7       | 0.7   |       | С245-4         |            |
|                                     | 130       | 2           | -8x120        | 190          | 1.4       | 2.8   |       | С245-4         | Отв.       |
|                                     | 158       | 2           | -8x190        | 190          | 2.3       | 4.6   |       | С245-4         |            |
|                                     | 1479      | 1           | ГН [I]160x6.0 | 7360         | 208.2     | 208.2 |       | С245-4         |            |
| Масса напл. металла (1.0%), кг: 2.2 |           |             |               |              |           |       | 219.2 |                |            |

### Требуется изготовить

| Марка<br>эл-та | Кол-во,<br>шт. | Масса, кг |       |
|----------------|----------------|-----------|-------|
|                |                | марки     | всех  |
| ЗСГ2-2         | 1              | 219.2     | 219.2 |
| Итого:         |                | 219.2     |       |

### Выборка металла

| Марка<br>стали       | Профиль       | ГОСТ или ТУ     | Масса,<br>кг |
|----------------------|---------------|-----------------|--------------|
| С245-4               | -8            | ГОСТ 19903-2015 | 8.8          |
| С245-4               | Тр.кв.160x6.0 | ГОСТ 30245-2003 | 208.2        |
| Масса напл. металла: |               |                 | 2.2          |
| Итого:               |               |                 | 219.2        |

- Общие данные см. л.1
- Катеты сварных швов 6 мм, кроме оговоренных;
- Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
- Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
  - БС - с ближней стороны детали;
  - ДС - с дальней стороны детали;
  - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Условные обозначения:

◆ - отверстие под постоянный болт

|          |                 |                                                                                       |          |              |      |                                                                                                                   |                         |      |        |
|----------|-----------------|---------------------------------------------------------------------------------------|----------|--------------|------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|------|--------|
|          |                 |                                                                                       |          |              |      | 1632-2021-2.1.3-КМД4                                                                                              |                         |      |        |
|          |                 |                                                                                       |          |              |      | Терминал по перевалке минеральных удобрений<br>в морском торговом порту Усть-Луга.<br>Береговые объекты терминала |                         |      |        |
| Изм.     | Кол.уч.         | Лист                                                                                  | № док.   | Подпись      | Дата | Конвейерная галерея №3                                                                                            | Стадия                  | Лист | Листов |
|          |                 |                                                                                       |          |              |      |                                                                                                                   | Р                       | 505  | 1      |
|          |                 |                                                                                       |          |              |      |                                                                                                                   |                         |      |        |
| Проверил | Толкунов Ю.В.   |  | 15.05.24 | Связь ЭСГ2-2 |      |                                                                                                                   | ООО СОЭКС<br>ИНЖИНИРИНГ |      |        |
| Разраб.  | Салтымаков С.С. |  | 15.05.24 |              |      |                                                                                                                   |                         |      |        |