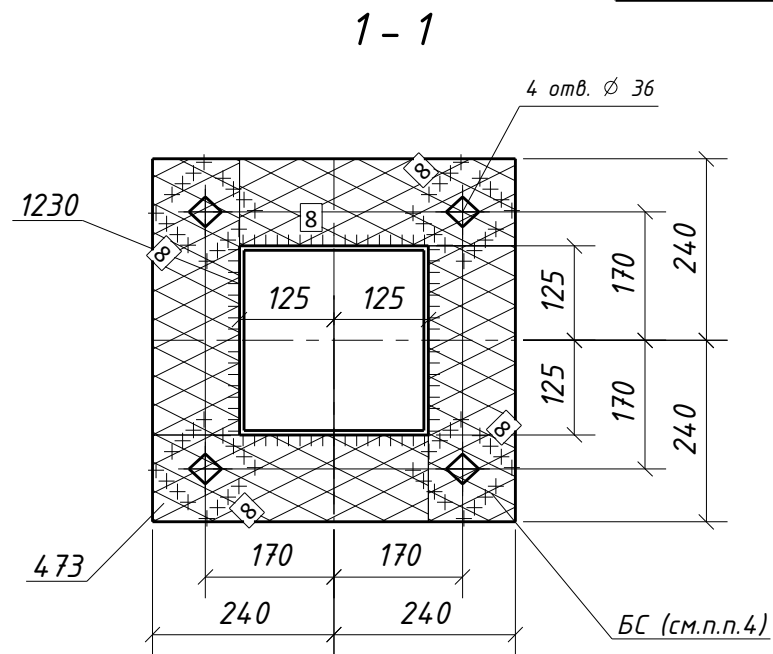
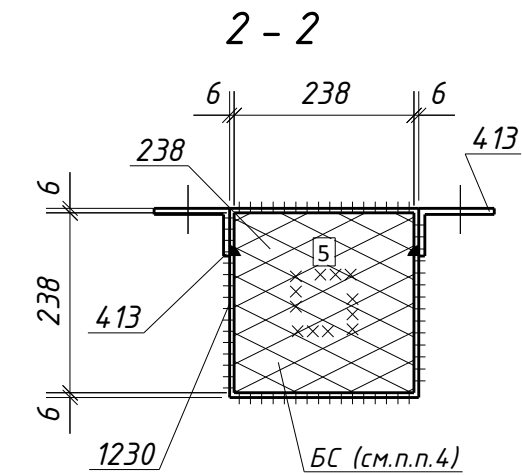
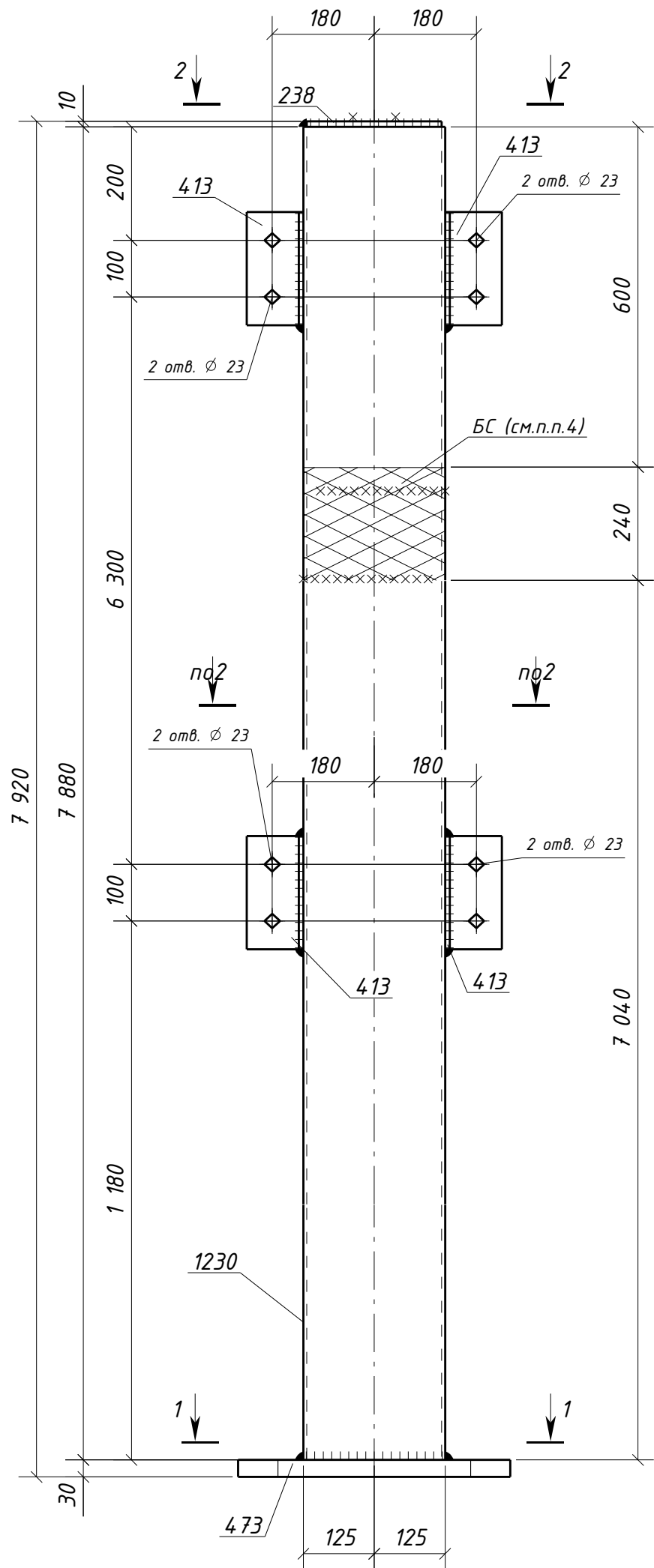


Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
ЗСТ1-2	238	1	-10x238	238	4.4	4.4		С245-4	
	413	4	L100x63x8	200	2.0	8.0		С245-4	Отв.
	473	1	-30x480	480	54.3	54.3		С255-4	Отв.
	1230	1	ГН [I]250x6.0	7880	356.5	356.5		С245-4	
	Масса напл. металла (1.0%), кг:						4.2	427.4	

Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
ЭСТ1-2	1	427.4	427.4
Итого:			427.4

<i>Выборка металла</i>			
<i>Марка стали</i>	<i>Профиль</i>	<i>ГОСТ или ТУ</i>	<i>Масса, кг</i>
<i>С245-4</i>	<i>-10</i>	<i>ГОСТ 19903-2015</i>	<i>4.4</i>
<i>С245-4</i>	<i>L100x63x8</i>	<i>ГОСТ 8510-93</i>	<i>8.0</i>
<i>С245-4</i>	<i>Тр.кв.250x6.0</i>	<i>ГОСТ 30245-2003</i>	<i>356.5</i>
<i>С255-4</i>	<i>-30</i>	<i>ГОСТ 19903-2015</i>	<i>54.3</i>
<i>Масса напл. металла:</i>			<i>4.2</i>
<i>Итого:</i>			<i>427.4</i>



1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 6 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
 - БС - с ближней стороны детали;
 - ДС - с дальней стороны детали;
 - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Условные обозначения:
 - отверстие под постоянный болт

						1632-2021-2.1.3-КМД4		
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата			
						Конвейерная галерея №3	Стадия	Лист
							Р	508
						Стойка ЗСТ1-2	ООО СОЗКС ИНЖИНИРИНГ	
Проверил	Толкунов Ю.В.				15.05.24			
Разраб.	Салтымаков С.С.				15.05.24			

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №