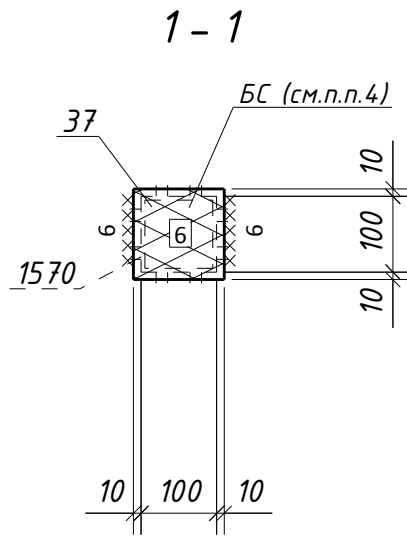
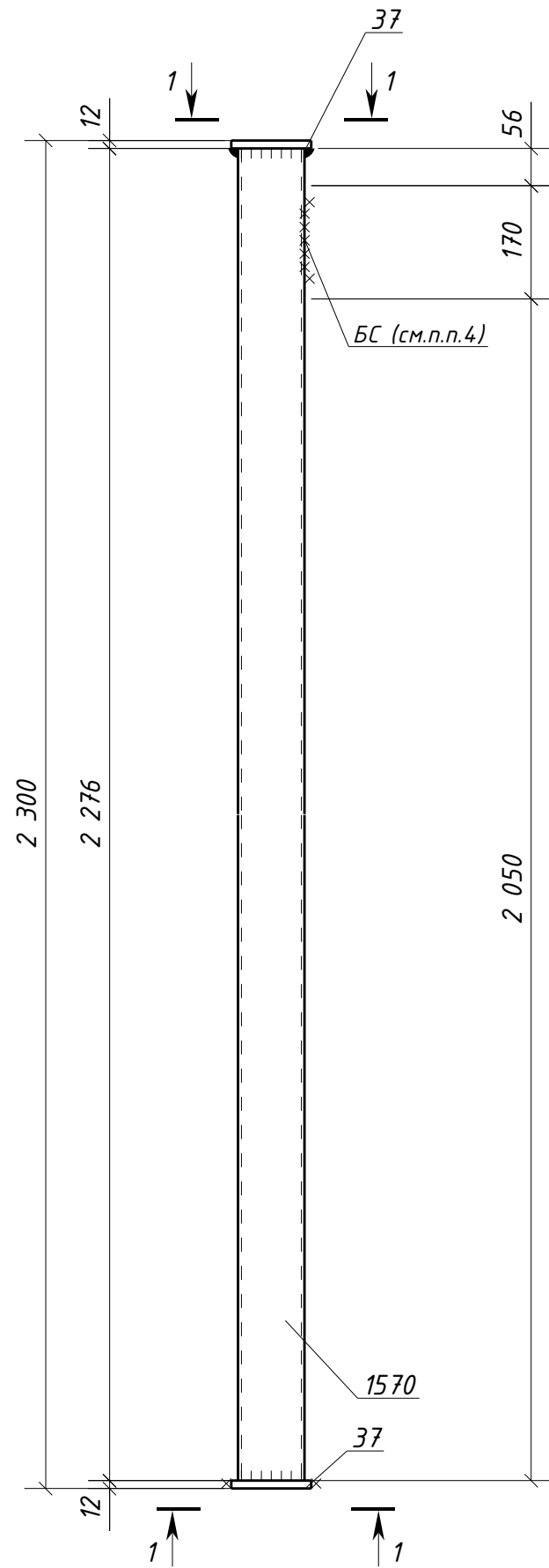




Спецификация металла на один сборочный элемент									
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
ЗСФ2-2	37	2	-12x120	120	1.4	2.8		С245-4	
	1570	1	ГН []100x5.0	2276	32.8	32.8		С245-4	
	Масса напл. металла (1.0%), кг: 0.4						36.0		

Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
ЗСФ2-2	1	36.0	36.0
Итого:		36.0	

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С245-4	-12	ГОСТ 19903-2015	2.8
С245-4	Гр.кв.100x5.0	ГОСТ 30245-2003	32.8
Масса напл. металла:			0.4
Итого:			36.0

- Общие данные см. л.1
- Катеты сварных швов 4 мм, кроме оговоренных;
- Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
- Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
 - БС - с ближней стороны детали;
 - ДС - с дальней стороны детали;
 - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

						1632-2021-2.1.3-КМД4			
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Конвейерная галерея №3	Стадия	Лист	Листов
							Р	514	1
Проверил	Толкунов Ю.В.			15.05.24	Стойка фахверка ЗСФ2-2	ООО СОЭКС ИНЖИНИРИНГ			
Разраб.	Салтымаков С.С.			15.05.24					

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №