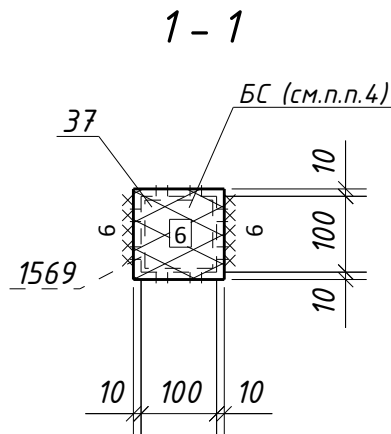
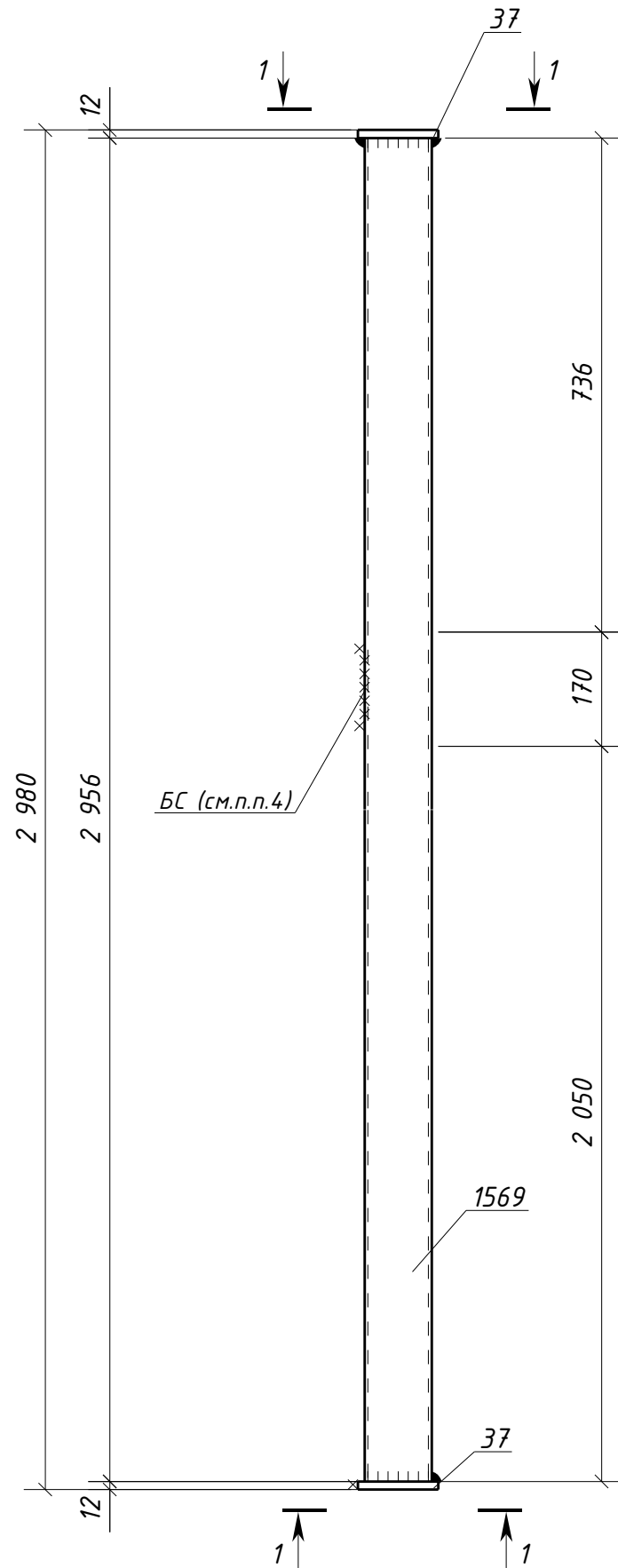


Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №



Спецификация металла на один сборочный элемент									
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
ЗСФ2-3	37	2	-12x120	120	1.4	2.8		С245-4	
	1569	1	ГН [I]100x5.0	2956	42.6	42.6		С245-4	
	Масса напл. металла (1.0%), кг: 0.5						45.9		

Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
ЗСФ2-3	1	45.9	45.9
Итого:		45.9	

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С245-4	-12	ГОСТ 19903-2015	2.8
С245-4	Тр.кв.100x5.0	ГОСТ 30245-2003	42.6
Масса напл. металла:			0.5
Итого:			45.9

- Общие данные см. л.1
- Катеты сварных швов 4 мм, кроме оговоренных;
- Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
- Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
 - БС - с ближней стороны детали;
 - ДС - с дальней стороны детали;
 - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

1632-2021-2.1.3-КМД4					
Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Конвейерная галерея №3				Стадия	Лист
				Р	515
				Листов	1
Проверил	Толкунов Ю.В.		15.05.24	000 СОЗКС	
Разраб.	Салтымаков С.С.		15.05.24	ИНЖИНИРИНГ	