

Спецификация металла на один сборочный элемент

Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
ЗСФЗ-2	939	1	L63x5	1820	8.8	8.8		С245-4	
							8.8		

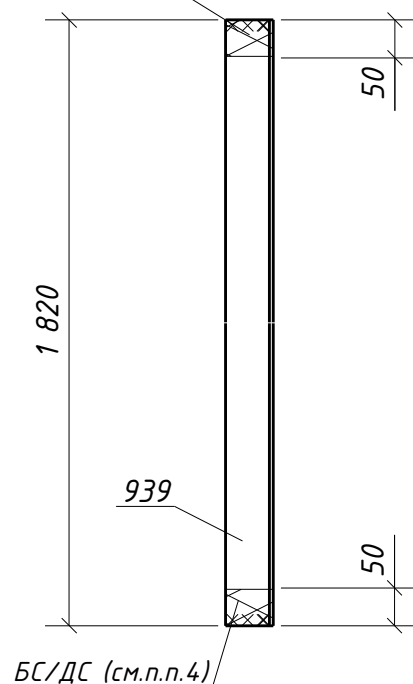
Требуется изготовить

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
ЗСФЗ-2	2	8.8	17.6
Итого:		17.6	

Выборка металла

Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С245-4	L63x5	ГОСТ 8509-93	17.6
Масса напл. металла:			0.0
Итого:			17.6

БС/ДС (см.п.п.4)



- Общие данные см. л.1
- Катеты сварных швов 5 мм, кроме оговоренных;
- Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
- Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
-БС - с ближней стороны детали;
-ДС - с дальней стороны детали;
-БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Взам. инв. №		3. Диаметры отверстий оговорены в тексте, при необходимости; 4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой: -БС - с ближней стороны детали; -ДС - с дальней стороны детали; -БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.									
Подп. и дата								1632-2021-2.1.3-КМД4			
								Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала			
		Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подпись	Дата				
Инв. № подл.							Конвейерная галерея №3		Стадия	Лист	Листов
									Р	517	1
		Проверил	Толкунов Ю.В.		15.05.24	Стойка фахверка ЗСФЗ-2		ООО СОЗКС ИНЖИНИРИНГ			
Разраб.	Салтымаков С.С.		15.05.24								