

Спецификация металла на один сборочный элемент

Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
ЗСФЗ-З	937	1	L63x5	2260	10.9	10.9		С245-4	
							10.9		

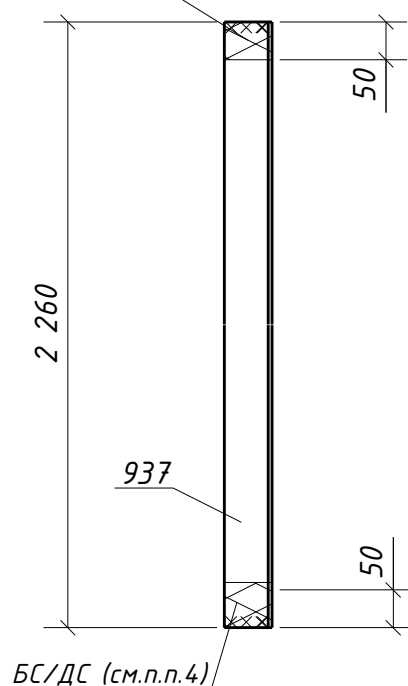
Требуется изготовить

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
ЗСФЗ-З	14	10.9	152.6
Итого:			152.6

Выборка металла

Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С245-4	L63x5	ГОСТ 8509-93	152.6
Масса напл. металла:			0.0
Итого:			152.6

БС/ДС (см.п.п.4)



- Общие данные см. л.1
- Катеты сварных швов 5 мм, кроме оговоренных;
- Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
- Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
 - БС - с ближней стороны детали;
 - ДС - с дальней стороны детали;
 - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Взам. инв. №	3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже; 4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой: -БС - с ближней стороны детали; -ДС - с дальней стороны детали; -БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.										
Подп. и дата							1632-2021-2.1.3-КМД4				
							Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала				
	Изм.	Кол.уч.	Лист	№докум.	Подпись	Дата					
Инв. № подл.							Конвейерная галерея №3		Стадия	Лист	Листов
									Р	518	1
	Проверил	Толкунов Ю.В.				15.05.24	Стойка фахверка ЗСФЗ-З		ООО СОЭКС ИНЖИНИРИНГ		
	Разраб.	Салтымаков С.С.				15.05.24					