

Спецификация металла на один сборочный элемент

Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
ЗСФЗ-4	940	1	L63x5	2160	10.4	10.4		С245-4	
							10.4		

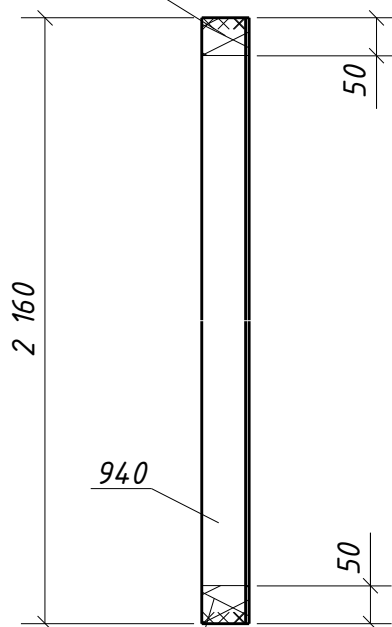
Требуется изготовить

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
ЗСФЗ-4	2	10.4	20.8
Итого:		20.8	

Выборка металла

Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С245-4	L63x5	ГОСТ 8509-93	20.8
Масса напл. металла:			0.0
Итого:			20.8

БС/ДС (см.п.п.4)



БС/ДС (см.п.п.4)

- Общие данные см. л.1
- Катеты сварных швов 5 мм, кроме оговоренных;
- Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
- Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
 - БС - с ближней стороны детали;
 - ДС - с дальней стороны детали;
 - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Взам. инв. №						
Подп. и дата						
Инв. № подл.						
3. Диаметры отверстий оговорены в тексте, кроме обозначенных;						
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:						
-БС - с ближней стороны детали;						
-ДС - с дальней стороны детали;						
-БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.						
1632-2021-2.1.3-КМД4						
Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала						
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подпись	Дата	
						Конвейерная галерея №3
						Стадия
						Лист
						Листов
						Р
						519
						1
Проверил						Толкунов Ю.В.
Разраб.						Салтымаков С.С.
						000 СОЭК ИНЖИНИРИНГ