

# Спецификация металла на один сборочный элемент

| Марка<br>эл-та | Дет.<br>№ | Кол.<br>шт. | Профиль | Длина,<br>мм | Масса, кг |      |       | Марка<br>стали | Примечание |
|----------------|-----------|-------------|---------|--------------|-----------|------|-------|----------------|------------|
|                |           |             |         |              | шт.       | общ. | марки |                |            |
| ЗСФЗ-5         | 935       | 1           | L63x5   | 1835         | 8.8       | 8.8  |       | С245-4         |            |
|                |           |             |         |              |           |      | 8.8   |                |            |

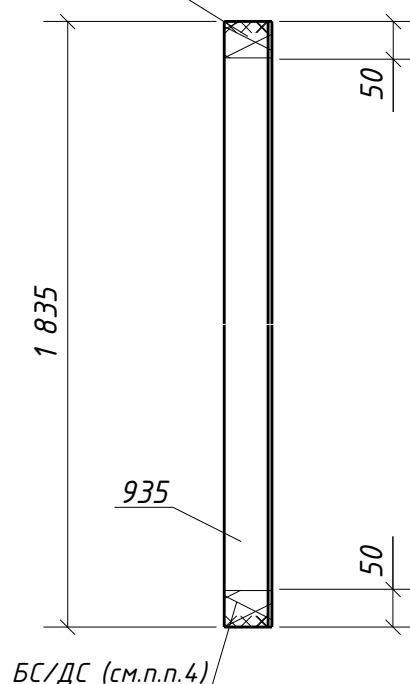
## Требуется изготовить

| Марка<br>эл-та | Кол-во,<br>шт. | Масса, кг |       |
|----------------|----------------|-----------|-------|
|                |                | марки     | всех  |
| ЗСФЗ-5         | 12             | 8.8       | 105.6 |
|                |                |           |       |
| Итого:         |                |           | 105.6 |

## Выборка металла

| Марка<br>стали       | Профиль | ГОСТ или ТУ  | Масса,<br>кг |
|----------------------|---------|--------------|--------------|
| С245-4               | L63x5   | ГОСТ 8509-93 | 105.6        |
|                      |         |              |              |
| Масса напл. металла: |         |              | 0.0          |
| Итого:               |         |              | 105.6        |

БС/ДС (см.п.п.4)



- Общие данные см. л.1
- Катеты сварных швов 5 мм, кроме оговоренных;
- Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
- Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:  
 -БС - с ближней стороны детали;  
 -ДС - с дальней стороны детали;  
 -БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

|              |  |  |  |  |  |                                                                                                                   |
|--------------|--|--|--|--|--|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Взам. инв. № |  |  |  |  |  |                                                                                                                   |
|              |  |  |  |  |  |                                                                                                                   |
| Подп. и дата |  |  |  |  |  |                                                                                                                   |
|              |  |  |  |  |  |                                                                                                                   |
| Инв. № подл. |  |  |  |  |  |                                                                                                                   |
|              |  |  |  |  |  |                                                                                                                   |
|              |  |  |  |  |  | 1632-2021-2.1.3-КМД4                                                                                              |
|              |  |  |  |  |  | Терминал по перевалке минеральных удобрений<br>в морском торговом порту Усть-Луга.<br>Береговые объекты терминала |
|              |  |  |  |  |  | Изм. Кол.уч. Лист №докум. Подпись Дата                                                                            |
|              |  |  |  |  |  | Конвейерная галерея №3                                                                                            |
|              |  |  |  |  |  | Стадия Р Лист 520 Листов 1                                                                                        |
|              |  |  |  |  |  | Стойка фахверка ЗСФЗ-5                                                                                            |
|              |  |  |  |  |  | 000 СОЗКС<br>ИНЖИНИРИНГ                                                                                           |
|              |  |  |  |  |  | Проверил Толкунов Ю.В. 15.05.24                                                                                   |
|              |  |  |  |  |  | Разраб. Салтымаков С.С. 15.05.24                                                                                  |