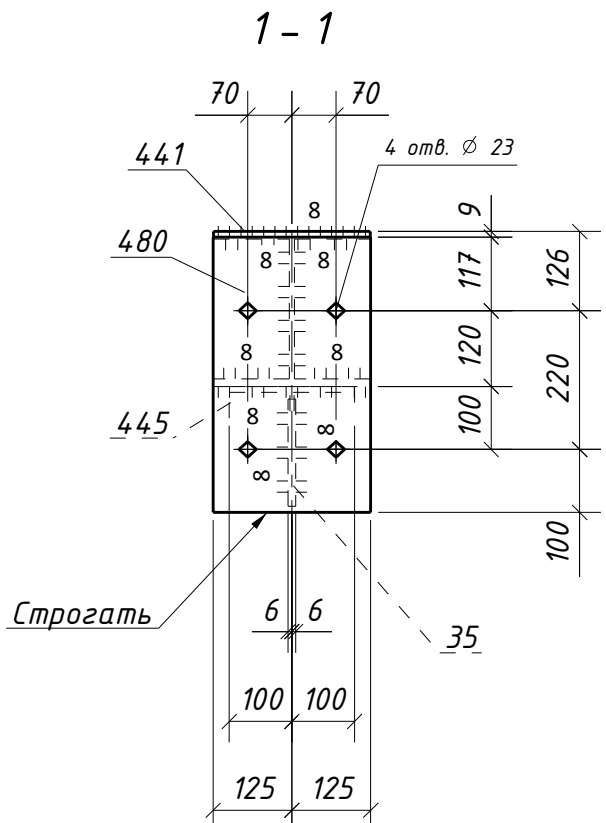
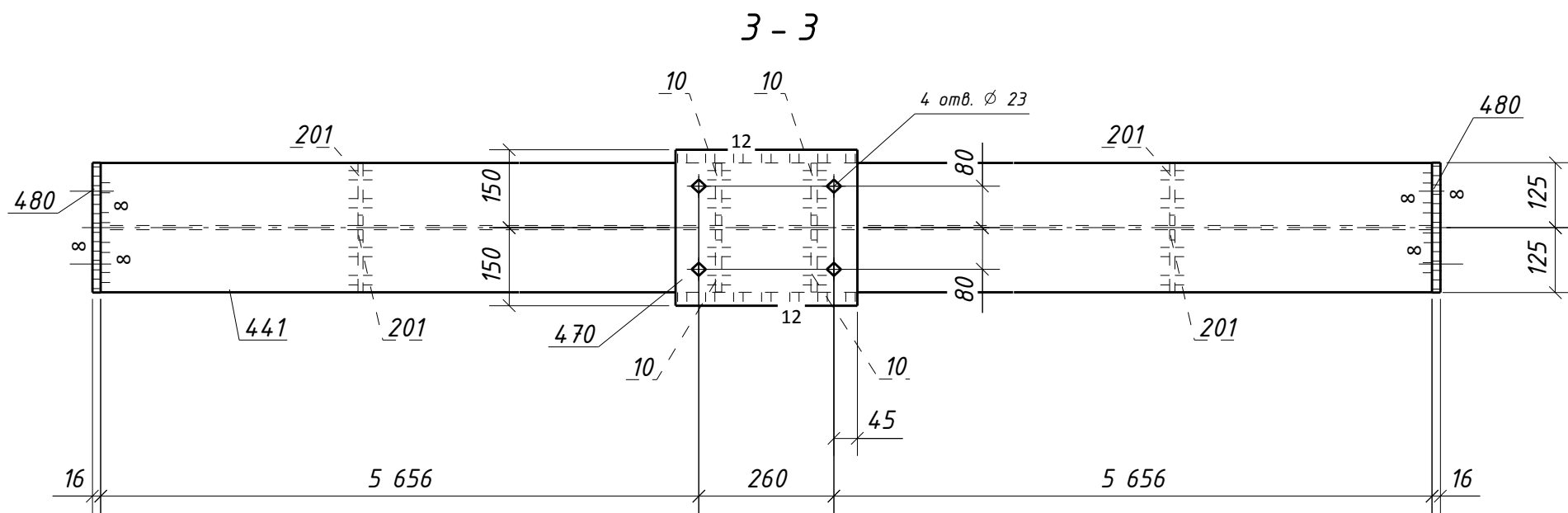
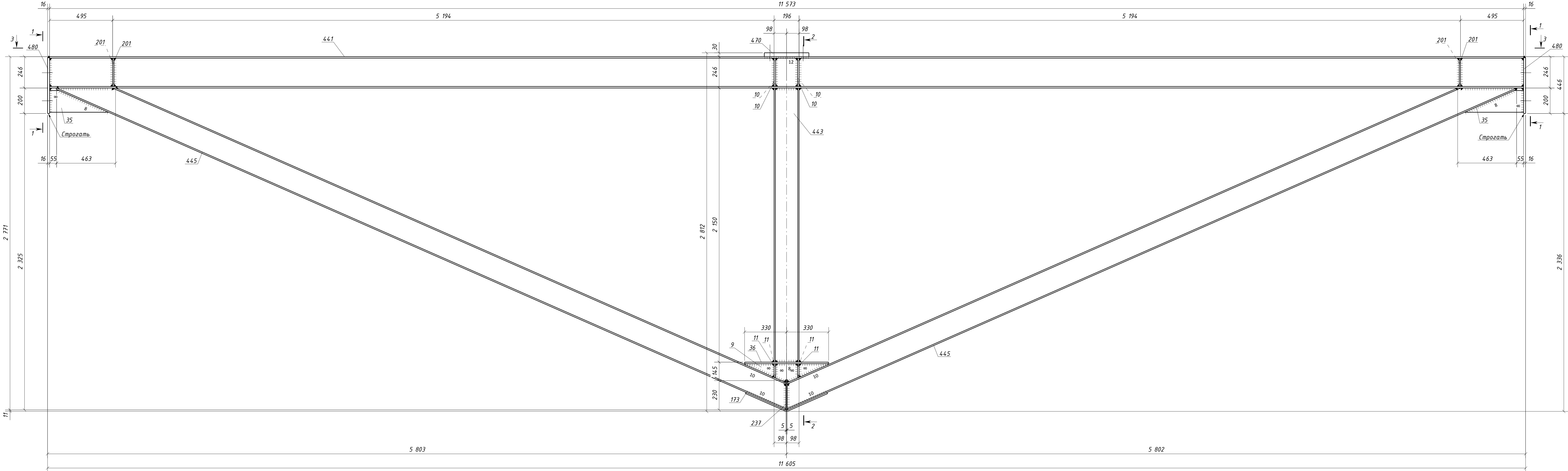
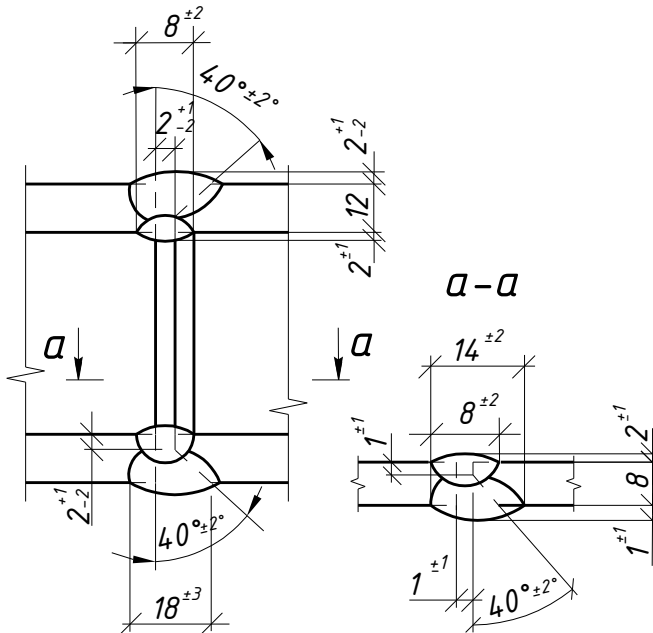




Типовой стык для ДВУТАВР25К1
швы с полным проваром УЗК-100%



Спецификация металла на один сборочный элемент									
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
ЗФП1-1	9	1	-12x140	660	8.7	8.7		С245-4	
	10	4	-12x120	220	2.5	10.0		С245-4	
	11	4	-12x75	108	0.8	3.2		С245-4	
	35	2	-12x170	463	7.4	14.8		С245-4	
	36	1	-12x200	660	12.4	12.4		С245-4	
	173	1	-10x240	698	13.2	13.2		С245-4	
	201	4	-10x120	220	2.1	8.4		С245-4	
	237	1	-10x200	230	3.6	3.6		С245-4	
	441	1	ДВУТАВР25К1	11573	724.2	724.2		С255-4	Отб.
	443	1	ДВУТАВР20К1	2150	88.9	88.9		С255-4	
	445	2	ДВУТАВР20К1	6254	258.7	517.4		С255-4	
	470	1	-30x300	350	24.7	24.7		С355-5	Отб.
	480	2	-16x250	437	13.7	27.4		С245-4	Отб.
Масса напл. металла (1.0%), кг:					14.6	14.715			

Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во шт.	Масса, кг	
ЗФП1-1	4	14.715	5886.0
Итого:			5886.0

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С245-4	-10	ГОСТ 19903-2015	100.8
С245-4	-12	ГОСТ 19903-2015	196.4
С245-4	-16	ГОСТ 19903-2015	109.6
С255-4	ДВУТАВР20К1	ГОСТ Р 57837-2017	24.25.2
С255-4	ДВУТАВР25К1	ГОСТ Р 57837-2017	2896.8
С355-5	-30	ГОСТ 19903-2015	98.8
Масса напл. металла:			58.4
Итого:			5886.0

