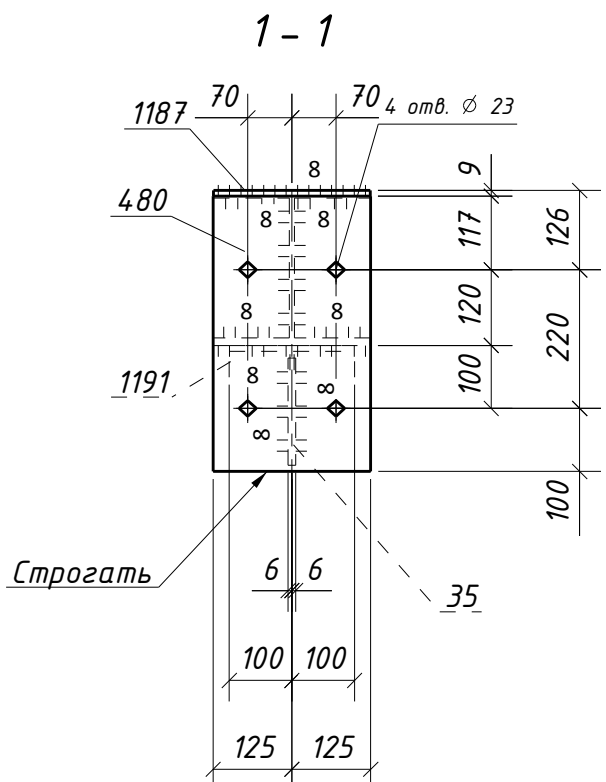
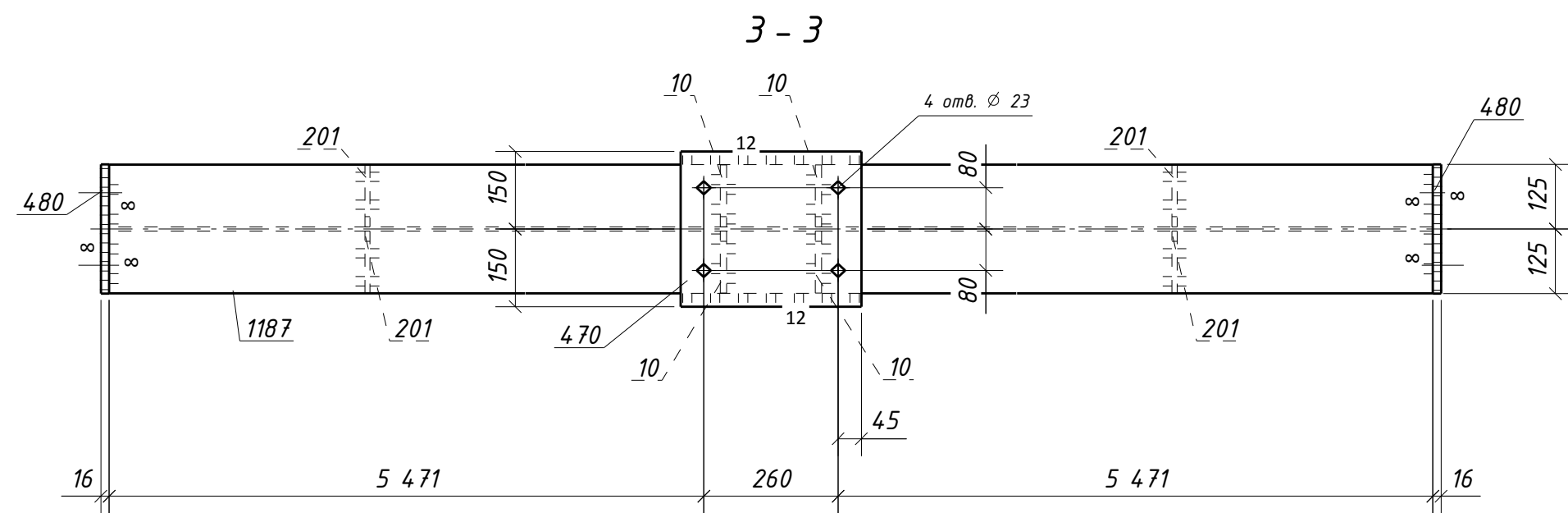
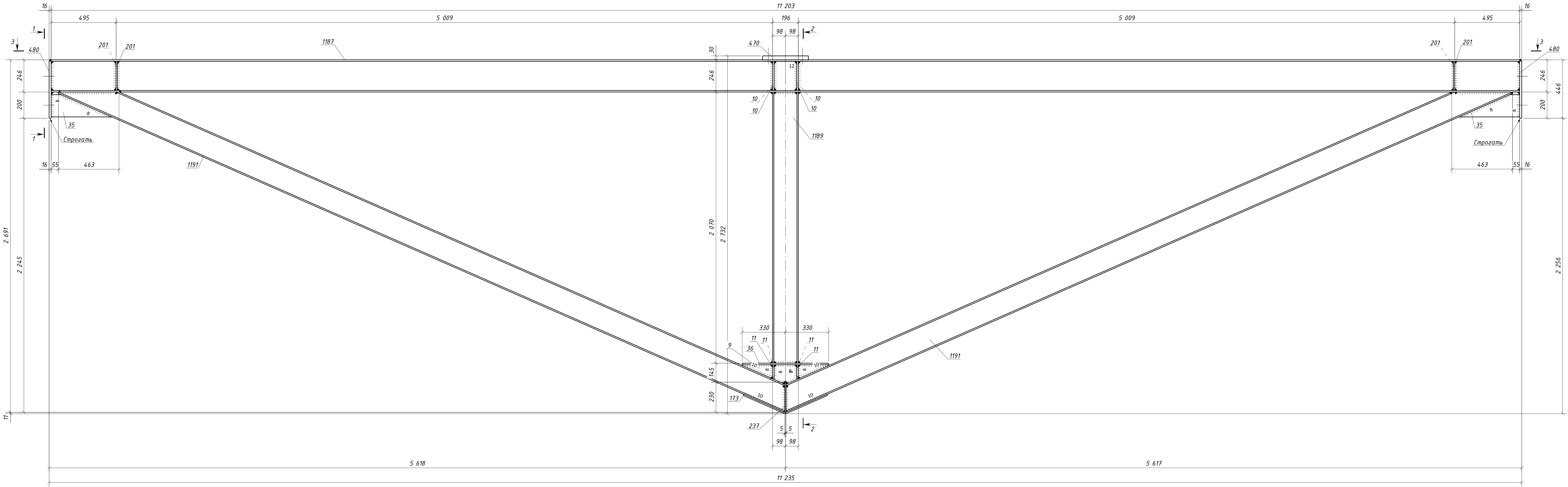
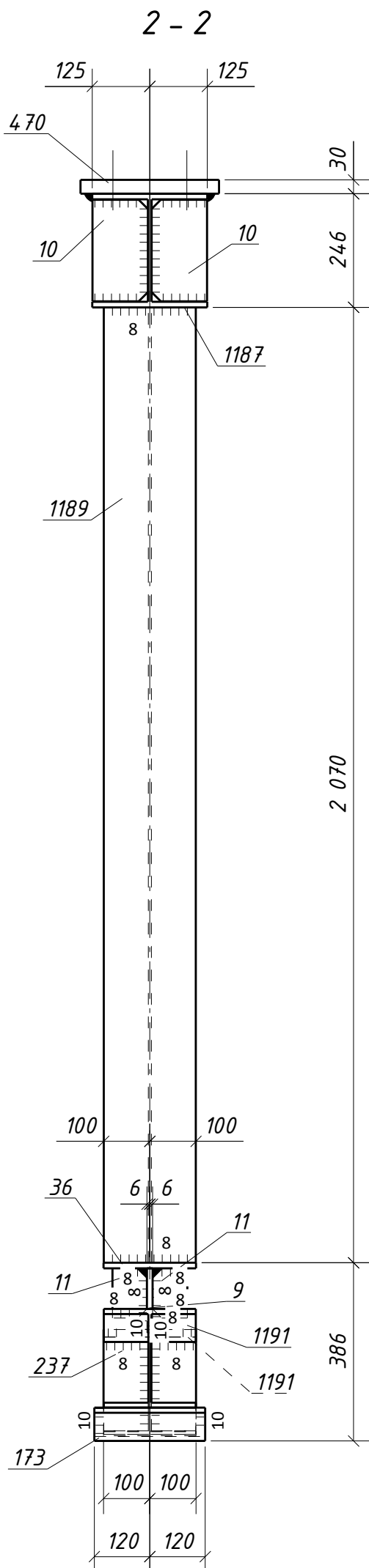


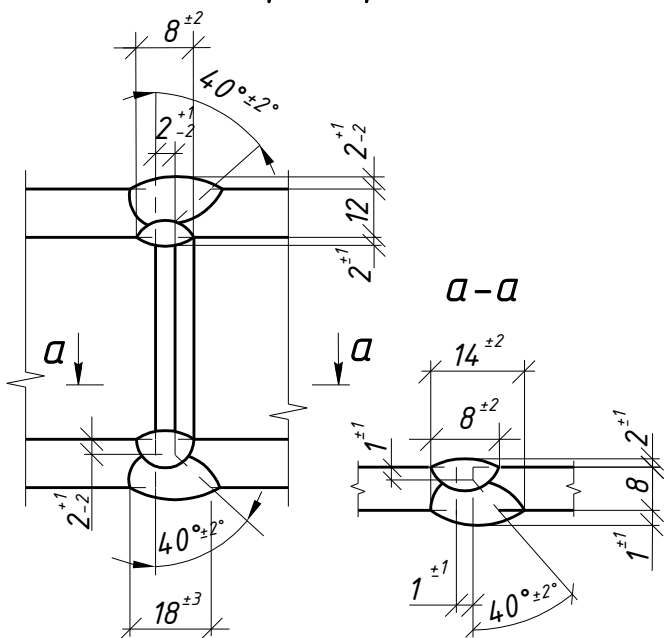


Спецификация металла на один сборочный элемент									
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
ЗФПЗ-1	9	1	-12x140	660	8.7	8.7		С245-4	
	10	4	-12x120	220	2.5	10.0		С245-4	
	11	4	-12x75	108	0.8	3.2		С245-4	
	35	2	-12x170	463	7.4	14.8		С245-4	
	36	1	-12x200	660	12.4	12.4		С245-4	
	173	1	-10x240	698	13.2	13.2		С245-4	
	201	4	-10x120	220	2.1	8.4		С245-4	
	237	1	-10x200	230	3.6	3.6		С245-4	
	470	1	-30x300	350	24.7	24.7		С355-5	Отб
	480	2	-16x250	437	13.7	27.4		С245-4	Отб
	1187	1	ДВУТАВР25К1	11203	701.1	701.1		С255-4	Отб
	1189	1	ДВУТАВР20К1	2070	85.6	85.6		С255-4	
	1191	2	ДВУТАВР20К1	6053	250.3	500.6		С255-4	
	Масса напл. металла (10%), кг:					14.1	1427.8		

Требуется изготовить				Выборка металла			
Марка эл.-та	Кол.-во шт.	Масса, кг		Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
ЗФПЗ-1	2	1427.8	2855.6	С245-4	-10	ГОСТ 19903-2015	50.4
				С245-4	-12	ГОСТ 19903-2015	98.2
				С245-4	-16	ГОСТ 19903-2015	54.8
				С255-4	ДВУТАВР20К1	ГОСТ Р 57837-2017	1172.4
				С255-4	ДВУТАВР25К1	ГОСТ Р 57837-2017	1402.2
				С355-5	-30	ГОСТ 19903-2015	49.4
Итого:							2855.6
Масса напл. металла:							28.2
Итого:							2855.6



Типовой стык для ДВУТАВР25К1
швы с полным проваром УЗК-100%



1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 6 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
-БС - с ближней стороны детали;
-ДС - с дальней стороны детали;
-БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Условные обозначения:
⬢ - отверстие под постоянный болт

				1632-2021-2.1.3-КМД4			
				Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала			
Изм.	Колуч.	Лист	МФак	Подпись	Дата	Контрейная галерея №3	Лист
						Р	524
						Ферма ЗФПЗ-1	1
Проверил	Толкунов Ю.В.	15.05.24	15.05.24	15.05.24	15.05.24	ООО СОЭК ИНЖИНИРИНГ	
Разраб.	Сальникова С.С.	15.05.24	15.05.24	15.05.24	15.05.24	1251x594. m	