

Спецификация металла на один сборочный элемент

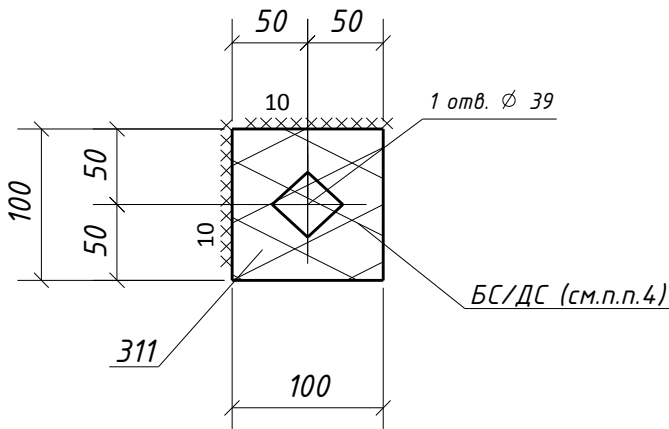
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
ЗШ-1	311	1	-20x100	100	1.6	1.6		С255-4	Отв.
							1.6		

Требуется изготовить

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
ЗШ-1	128	1.6	204.8
Итого:			204.8

Выборка металла

Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С255-4	-20	ГОСТ 19903-2015	204.8
Масса напл. металла:			0.0
Итого:			204.8



1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов оговорены на чертеже;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
-БС - с ближней стороны детали;
-ДС - с дальней стороны детали;
-БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Условные обозначения:

◆ - отверстие под постоянный болт

Взам. инв. №						
Подп. и дата						
Инв. № подл.						
						1632-2021-2.1.3-КМД4
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала
						Изм. Кол.уч. Лист № док. Подпись Дата
						Конвейерная галерея №3
						Стадия Лист Листов
						Р 525 1
						Шайба ЗШ-1
						ООО СОЗКС ИНЖИНИРИНГ
						Проверил Толкунов Ю.В. 15.05.24
						Разраб. Салтымаков С.С. 15.05.24