

Спецификация металла на один сборочный элемент

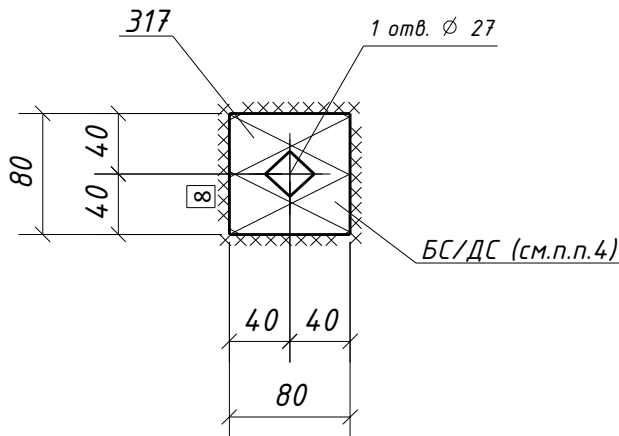
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
ЗШ-2	317	1	-20x80	80	1.0	1.0		С255-4	Отв.
							1.0		

Требуется изготовить

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
ЗШ-2	16	1.0	16.0
Итого:		16.0	

Выборка металла

Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С255-4	-20	ГОСТ 19903-2015	16.0
Масса напл. металла:			0.0
Итого:			16.0



1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов оговорены на чертеже;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
-БС - с ближней стороны детали;
-ДС - с дальней стороны детали;
-БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Условные обозначения:
◆ - отверстие под постоянный болт

Взам. инв. №						
Подп. и дата						
Инв. № подл.						
						1632-2021-2.1.3-КМД4
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала
						Изм. Кол.уч. Лист №докум. Подпись Дата
						Конвейерная галерея №3
						Стадия Лист Листов
						Р 526 1
						Шайба ЗШ-2
						000 СОЗКС ИНЖИНИРИНГ
						Проверил Толкунов Ю.В. 15.05.24
						Разраб. Салтымаков С.С. 15.05.24