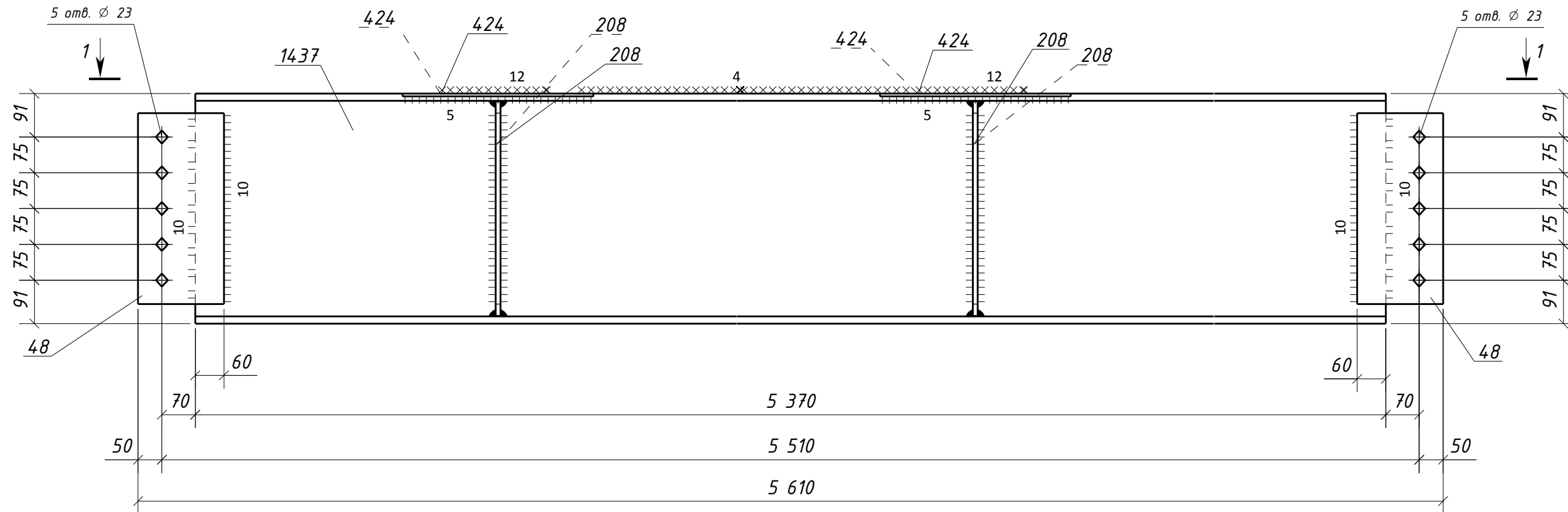
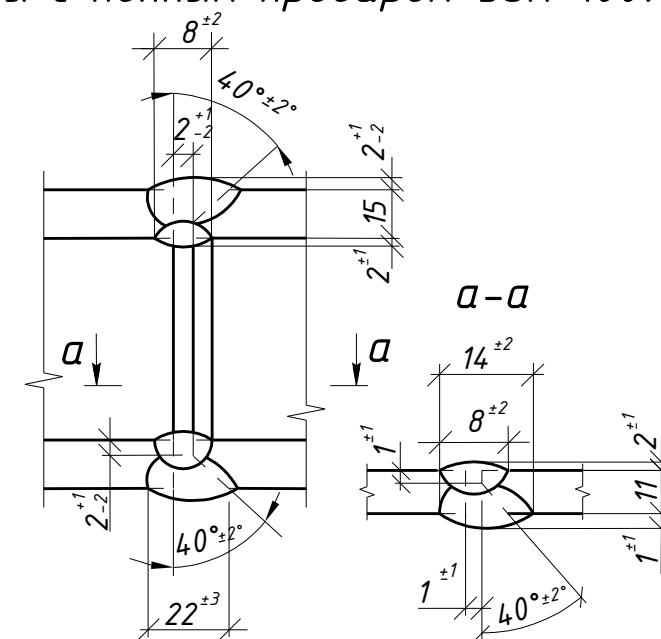
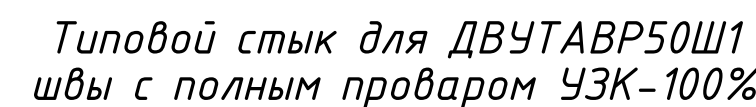




Требуется изготовить			
Марка эл.-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
364-38	2	658.3	1316.6
Итого:			1316.6

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С245-4	-6	ГОСТ 19903-2015	8.8
С245-4	-10	ГОСТ 19903-2015	40.8
С245-4	-12	ГОСТ 19903-2015	27.2
С255-4	ДВУТАВР50Ш1	ГОСТ Р 57837-2017	1226.8
Масса напл. металла:			13.0
Итого:			1316.6



1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 6 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
-БС – с ближней стороны детали;
-ДС – с дальней стороны детали;
-БС/ДС – с ближней и с дальней стороны детали.

Условные обозначения:
 – отверстие под постоянный болт

						1632-2021-2.1.3-КМД4			
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Конвейерная галерея №3	Стардия	Лист	Листов
							Р	53	1
Проверил	Толкунов Ю.В.		15.05.24			Балка 354-38	ООО СОЭК ИНЖИНИРИНГ		
Разраб.	Салтымаков С.С.		15.05.24						

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №